



Объект: “Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.”

АЛЬБОМ - 5

Трибуна на 80 мест.

Состав проекта: Архитектурно-строительная часть - АС.

Директор :

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'D. Yusupov'.

.Д. Юсупов.

Тошкент 2026-й.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
ОБОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
АС	АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЧАСТЬ	
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки “АС”		
Лист	Наименование	Примечание
1	Перечень чертежей	АС-1
2	План трибуны и Главный фасад трибуны	АС-2
3	Боковые фасады трибуны	АС-3
4	Монолитный фундамент ФМ-1	АС-4
5	Спецификация элементов	АС-5
6	Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	АС-6
7	Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	АС-7
8	Спецификация металла на опорные элементы	АС-8
9	Схема сборки несущей рамы секции	АС-9
10	Рама для крепления индивидуальных сидений РМ-1	АС-10
11	Окончательная схема сборки метал.кого каркаса секции трибуны	АС-11
12	Крепление индивидуальных сидений на секцию трибуны	АС-12
13	Крепление деревянных брусков на секцию трибуны	АС-13
14	Общие указания по сборке секции трибуны	АС-14
15	Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	АС-15
16	Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	АС-16
17	Спецификация металла на опорные элементы	АС-17
18	Схема сборки несущей рамы секции	АС-18
19	Спецификация соединительных элементов ДМ10, ДМ11, ДМ12, ДМ13.	АС-19
20	Окончательная схема сборки металлического каркаса секции трибуны	АС-20
21	Крепление деревянных брусков на секцию трибуны	АС-21
22	Крепление индивидуальных сидений на секцию трибуны	АС-22
23	Крепление деревянных брусков на секцию трибуны	АС-23
24	Общие указания по сборке секции трибуны	АС-24
25	Спецификация соединительных элементов	АС-25
26	Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	АС-26
27	Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	АС-27
28	Схема сборки несущей рамы секции	АС-28
29	Спецификация соединительных элементов ДМ10, ДМ11, ДМ12, ДМ13.	АС-29
30	Окончательная схема сборки металлического каркаса секции трибуны	АС-30
31	Крепление деревянных брусков на секцию трибуны	АС-31
32	Спецификация на устройство секции ограждения ОГ 1	АС-32

33	Спецификация на устройство секции ограждения ОГ 1.1	АС-33
34	Спецификация на устройство секции ограждения ОГ 2	АС-34
35	Секция навеса К1, Вид-А, Вид-Б	АС-35
36	Спецификация на устройство опорных элементов	АС-36
37	Спецификация на устройство каркаса навеса	АС-37
38	Спецификация на устройство покрытия навеса	АС-38
39	Секция навеса К2, Вид-А, Вид-Б	АС-39
40	Спецификация на устройство опорных элементов	АС-40
41	Спецификация на устройство каркаса навеса	АС-41
42	Спецификация на устройство покрытия навеса	АС-42
43	Секция навеса К3, Вид-А, Вид-Б	АС-43
44	Спецификация на устройство опорных элементов	АС-44
45	Спецификация на устройство каркаса навеса	АС-45
46	Спецификация на устройство покрытия навеса	АС-46

Пояснительная записка

1. Архитектурно-планировочное задание № _____ от _____-2024г. выданное Управлением по Архитектуре и Строительству Ташкентской области.

2. Технические условия на подключение к инженерным коммуникациям выданные соответствующими организациями.

3. Заключение об инженерно-геологических условия участка выданное «O'ZGASHKLITI» DUK Ташкентский филиалом.

4. Задание на проектирование.

Рабочий проект на "Тошкент вилояти, Янгийўл шаҳар 12 мактаб ховлисида сунъий қопламали спорт майдони қийим алмаштириш ва ювиниш хоналариға эға томошабинлар учун ўриндиқларға эға спорт комплексини қуриш." разработан для строительства в IV климатическом подрайоне с расчётной зимней температурой наружного воздуха - 15°С

Сейсмичность участка - 8 баллов.

Расчетная сейсмичность - 8 баллов.

Скоростной напор ветра - 0,38 кПа.

Вес снегового покрова - 0,5 кПа.

Класс ответственности здания - I

Степень огнестойкости - II

Мероприятие по антикоррозийной защите конструкций.

1. Антикоррозийную защиту конструкций выполнять со строгим соблюдением требований: КМК 3.04.02-97 «Защита строительных конструкций от коррозии», ГОСТ 12.3.016-87 «Антикоррозийные работы при строительстве. Требования безопасности».

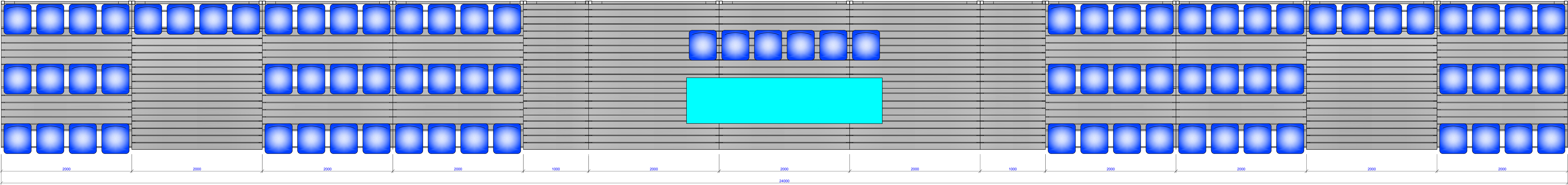
2. В настоящем проекте защита от коррозии необбетонируемых закладных и накладных деталей выполняется лакокрасочными покрытиями толщиной 0,1-0,15мм. (эмали ПФ-115, ПФ-133, краски масляные и алкидные для внутренних и наружных работ).

3. Все поверхности металлоконструкций должны быть грунтованы и окрашены на заводе-изготовителе одним слоем ГФ 021 и двумя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

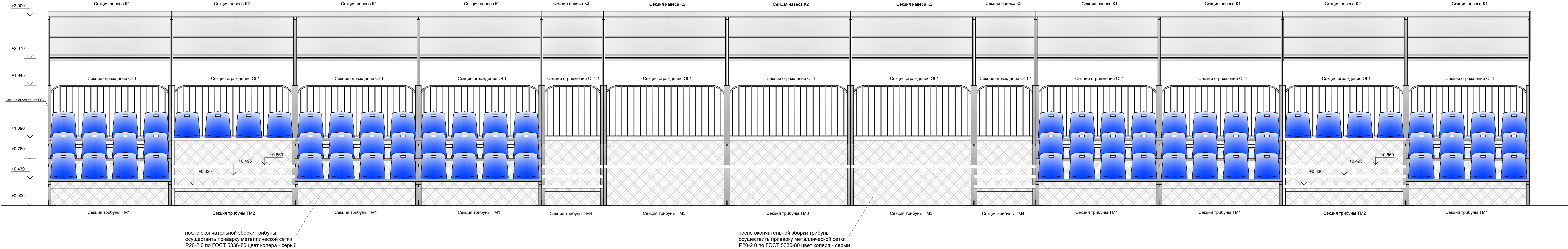
4. На монтаже подлежат окраске только зона монтажной сварки по 100мм. по обе стороны от шва.

Проект соответствует требованиям технологических, санитарно-гигиенических противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Узбекистан и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий. Главный инженер проекта  Мирзажалилов Ф					2026	АС			
						Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
	должность	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА					
	Директор					Трибуна на 80 мест	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГИП	Мирзажалилов					РП	1	46
	ИСПОЛ.	Сирожиiddинов							
						Перечень чертежей	ООО "GRANDLOYIHA"		

ПЛАН ТРИБУНЫ



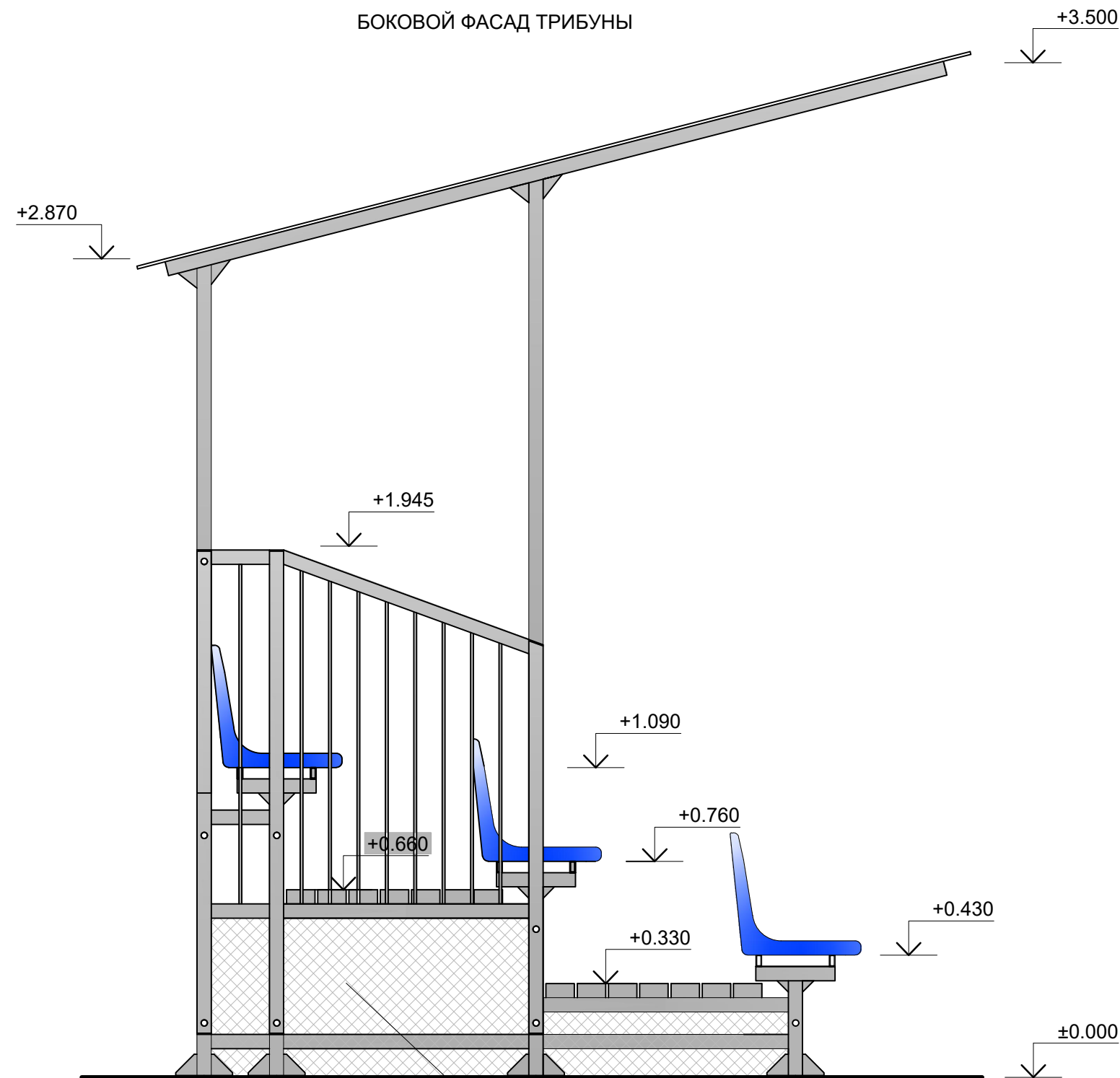
ГЛАВНЫЙ ФАСАД ТРИБУНЫ



Конструктивные решения
Конструктивные решения здания приняты с учетом требований.
КМК 2.01.03-19 « Строительство в сейсмических районах »,
КМК 2.03.07-98 « Каменные и армокаменные конструкции »,
КМК 2.03.01-86 « Бетонные и железобетонные конструкции »,
КМК 2.03.05-97 « Стальные конструкции »,
КМК 2.03.11-96 « Защита строительных конструкций от коррозии ».

1. Все металлические элементы трибуны покрасить в серый колер;
2. Деревянные элементы трибуны цвет колера - серый;
3. Индивидуальные сидения цвет колера - синий;
4. Кровля навеса - лист поликарбоната прозрачный; цвет колера серый.

				2026	АС
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ододонлаштириш.	
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Трибуна на 80 мест	СТАДИЯ
Директор					ЛИСТ
ГИП	Мирзажалилов	Мирзажалилов			ЛИСТОВ
ИСПОЛ.	Сирождинов	Сирождинов			РП
				План трибуны и Главный фасад трибуны	2
					46
					ООО "GRANDLOYIHA"

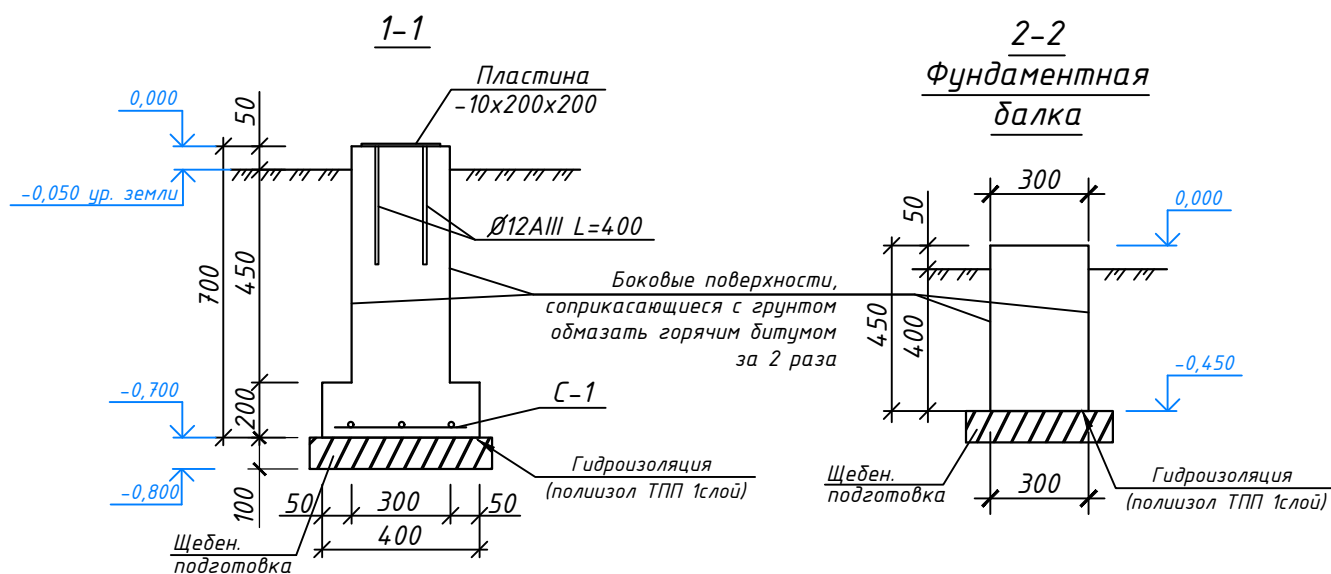
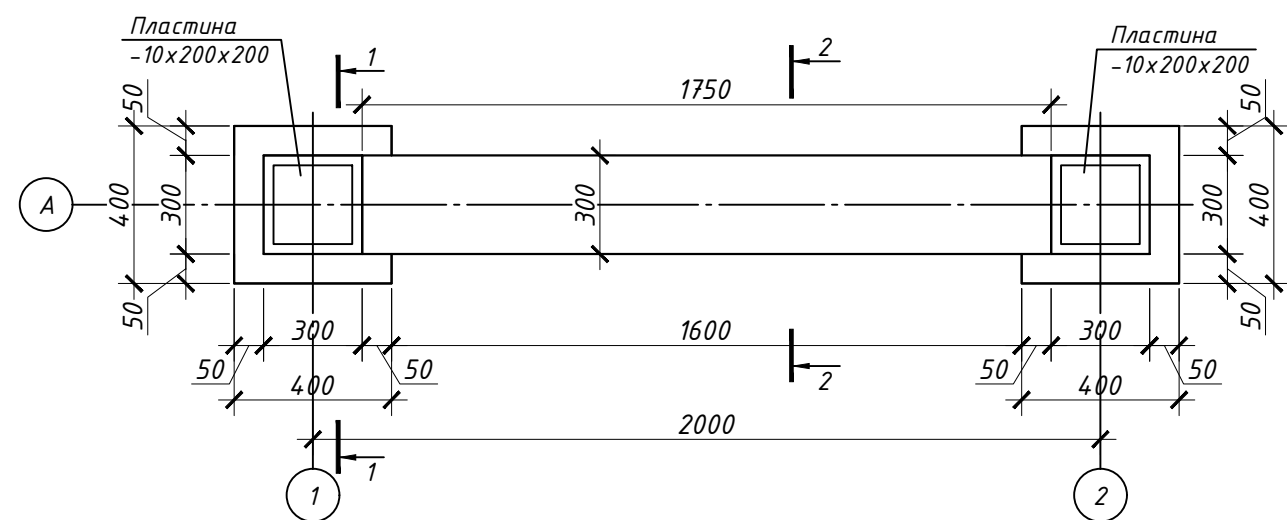


после окончательной сборки трибуны осуществить приварку металлической сетки
P20-2.0 по ГОСТ 5336-80 цвет колера - серый

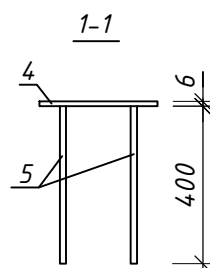
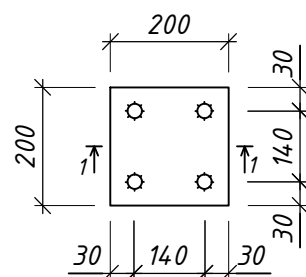
1. Все металлические элементы трибуны покрасить в серый колер;
2. Деревянные элементы трибуны цвет колера - серый;
3. Индивидуальные сидения цвет колера - синий;
4. Кровля навеса - лист поликарбоната прозрачный; цвет колера серый.

				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
				Трибуна на 80 мест	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	З	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиddинов			Боковые фасады трибуны	ООО "GRANDLOYIHA"		

Монолитный фундамент ФМ-1.



Закладная деталь
ЗД-1



Спецификация элементов

N	Обозначение	Наименование	кол-во шт.	масса ед.кг	примечание (кг)
Монолитный фундамент			14		
1		Бетон кл. В15 м3	м3	21,56м3	
2		Щебеночная подготовка	м3	1,596м3	
3		Вертикальная гидроизоляция - обмазать горячим битумом за 2 раза	м2	63,0м2	
3.1		Гидроизоляция (полиизол ТПП 1 слой)	м2	15,96м2	
		Закладной деталь ЗД-1	14	4,54	63,56
4	Гост 103-76*	-10x200x200	1	3,14	3,14
5	Гост 5781-82*	Ø 12 AIII L=400	4	0,35	1,40
		Сетка С-1	14	1,71	23,94
6	Гост 5781-82*	Ø 12 AIII L=320 мм	6	0,285	1,71
		Фундаментная балка			
7		Бетон кл. В15	14	0,236м3	3,304м3

- Примечания.
- Данный лист см. совместно с листом АС- 4.
 - При раскладке стержней сеток обеспечить их непрерывность с нахлестом $l=40d$ (d - Диаметр арматуры).
 - Арматурные стержни крепить между собой отоженной стальной проволокой диаметром 0,8-1,2 мм.
 - Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
 - При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 3.03.01-98, КМК 3.03.01-98, КМК 3.1.2.00 и проекта производства работ (П.П.Р.) согласно ШНК 3.01.01-03

				2026	АС
должность	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Директор				Трибуна на 80 мест	СТАДИЯ
ГИП	Мирзажалилов				ЛИСТ
ИСПОЛ.	Сирождидинов				ЛИСТОВ
				Монолитный фундамент ФМ-1	ООО "GRANDLOYIHA"

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРИБУНЫ					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		<u>Основная секция</u>	6	212.88	
ТМ1	2882.2007-01-КМД-ТМ1 СБ	Секция трибуны ТМ1	1	151	
ОГ1	2882.2007-01-КМД-ОГ1 СБ	Секция ограждения трибуны ОГ1	1	27.15	
К1	2882.2007-01-КМД-К1 СБ	Секция навеса К1	1	34.73	
		<u>Секция схода</u>	2	177.99	
ТМ2	2882.2007-01-КМД-ТМ2 СБ	Секция трибуны ТМ2	1	115.5	
ОГ2	2882.2007-01-КМД-ОГ1 СБ	Секция ограждения трибуны ОГ1	1	27.15	
К3	2882.2007-01-КМД-К2 СБ	Секция навеса К2	1	35.34	
		<u>Секция площадка</u>	3	177.99	
ТМ3	2882.2007-01-КМД-ТМ2 СБ	Секция трибуны ТМ3	1	115.5	
ОГ2	2882.2007-01-КМД-ОГ1 СБ	Секция ограждения трибуны ОГ1	1	27.15	
К3	2882.2007-01-КМД-К2 СБ	Секция навеса К2	1	35.34	
		<u>Секция схода</u>	2	177.99	
ТМ4	2882.2007-01-КМД-ТМ2 СБ	Секция трибуны ТМ4	1	115.5	
ОГ.1	2882.2007-01-КМД-ОГ1 СБ	Секция ограждения трибуны ОГ1.1	1	27.15	
К3	2882.2007-01-КМД-К2 СБ	Секция навеса К2	1	35.34	
		<u>Ограждение по торцам трибуны</u>			
ОГ2	2882.2007-01-КМД-ОГ2 СБ	Секция ограждения трибуны ОГ2	2	20.53	

1. Секции трибуны между собой крепить с помощью болтового соединения - болт М 14х120;
2. Так же при сборке трибуны секциями, необходимо одновременно вставлять секции ограждения ОГ-1, и при помощи болтов заземлять их при сборки секций ТМ между собой;
3. Навес К-1 и К-2 крепятся на трибуну при помощи болтового соединения, только на летнее время.
4. После сборки трибуны необходимо по краям установить ограждение ОГ-2.
5. На торцы и главный фасад трибуны наварить металлическую сетку Р20-2.0 по ГОСТ 5336-80 как показано на чертежах марки АР;

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		<u>Крепление секций трибун между собой</u>			
-	ГОСТ 7805-70	Болт М14х120	32	0.01	
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 14.0	64	0.01	
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М14	32	0.01	
		<u>Крепление секций навеса между собой</u>			
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х60	8	0.01	
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 14.0	16	0.01	
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М14	8	0.01	
		<u>Крепление ОГ-2 к секциям трибуны</u>			
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М14х90	17	0.01	
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 14.0	34	0.01	
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М14	17	0.01	
		<u>Арматурные изделия</u>			
-	ГОСТ 5336-80	Сетка Р20-2.0 Собщ.= 30.2 м²	-	84.27	

 AC

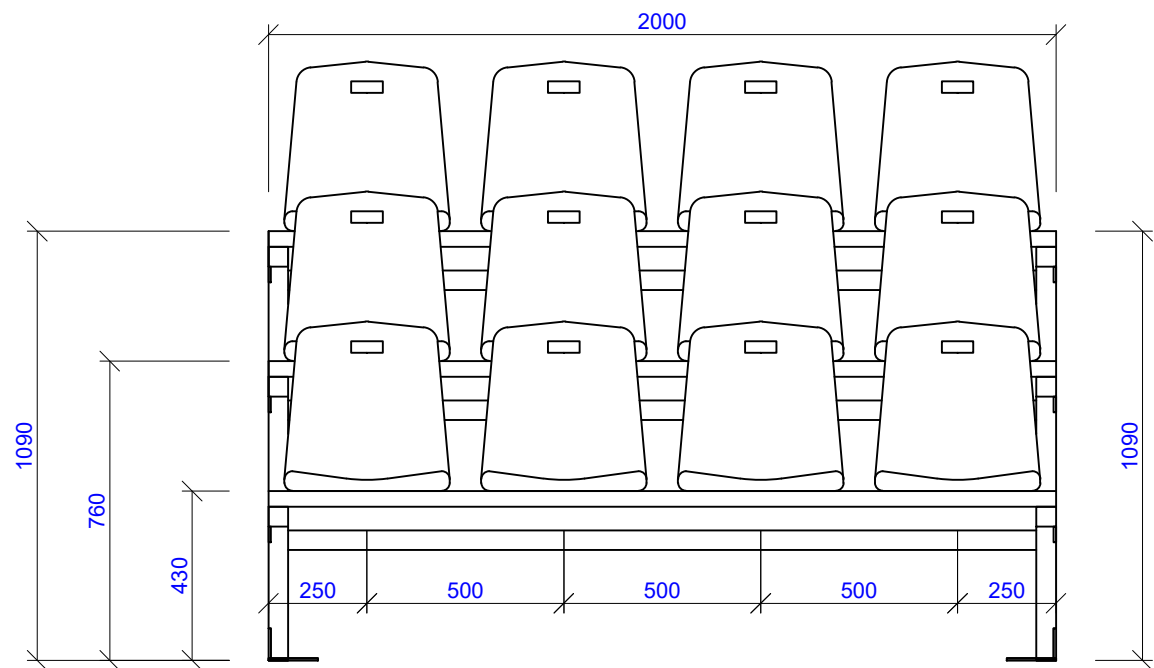
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЛИСТОВ

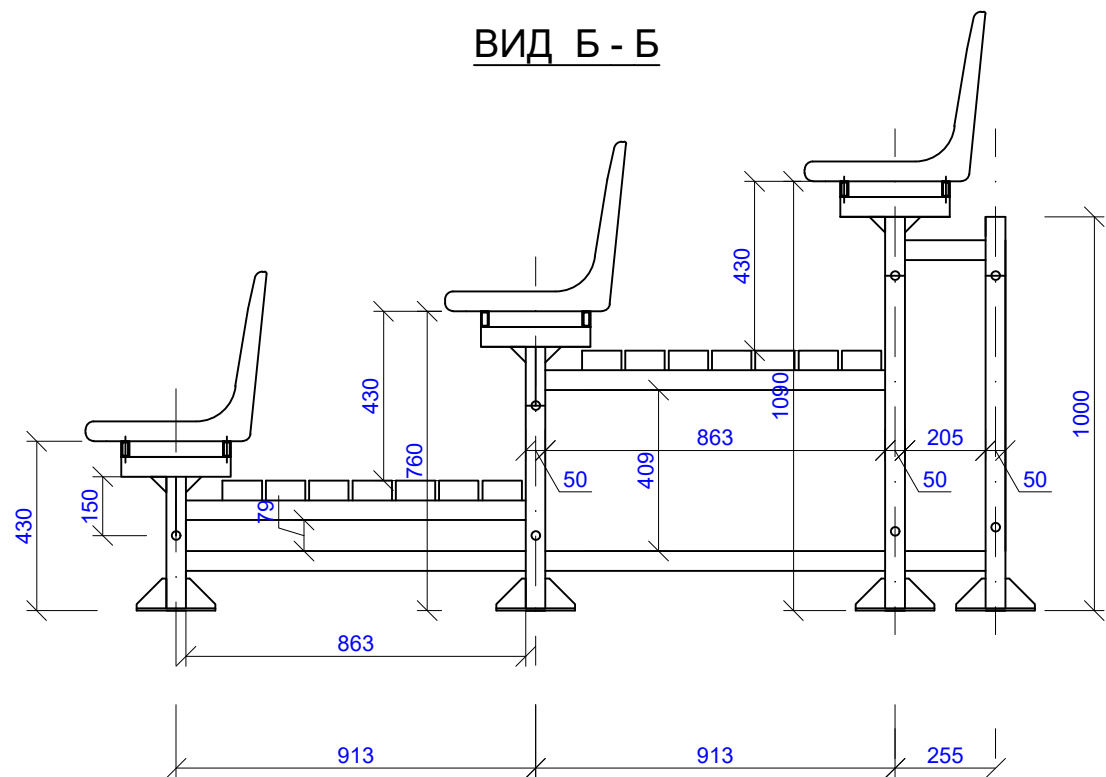
46

000 "GRANDI OYIHA"

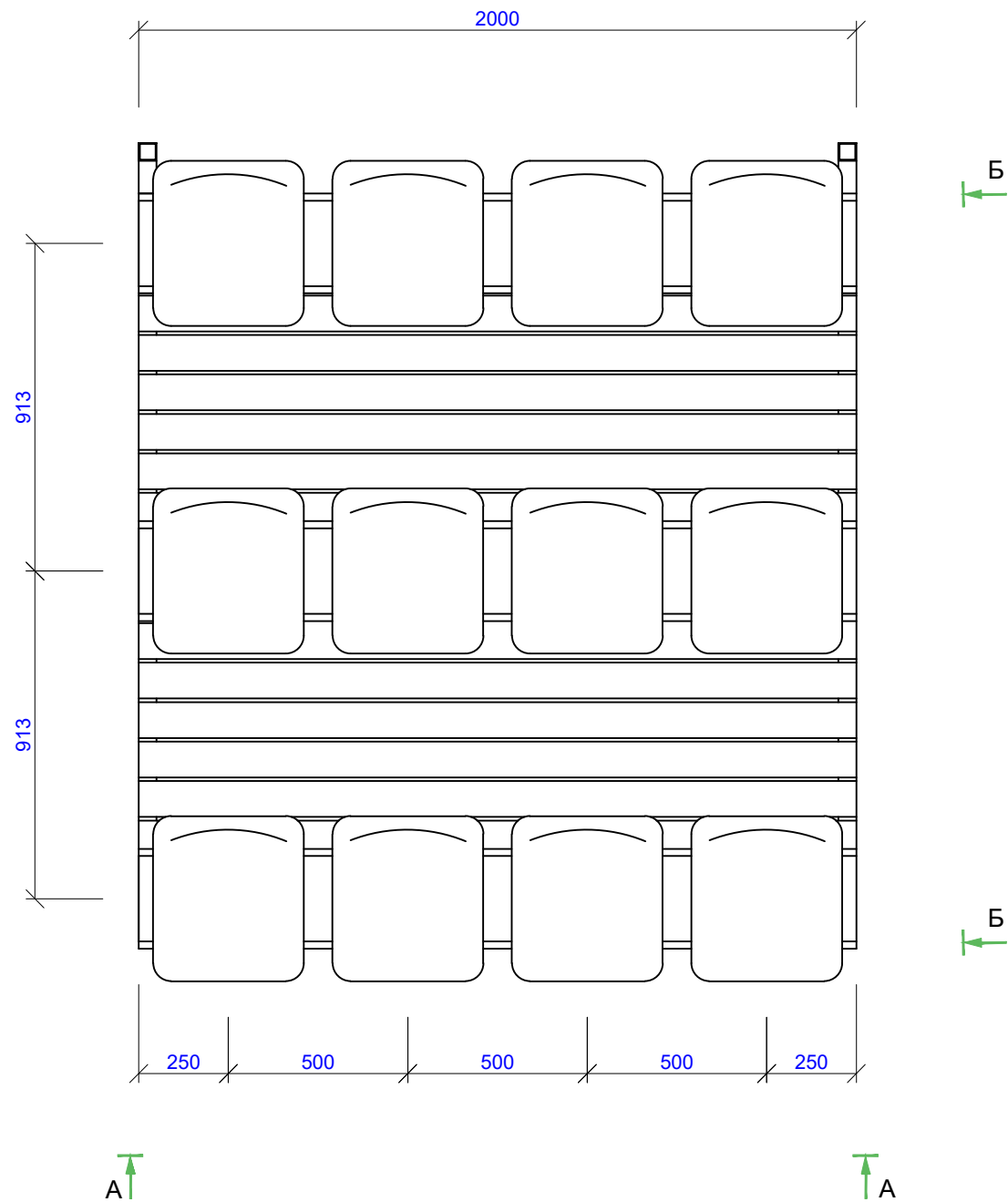
ВИД А - А



ВИД Б - Б



ПЛАН СЕКЦИИ



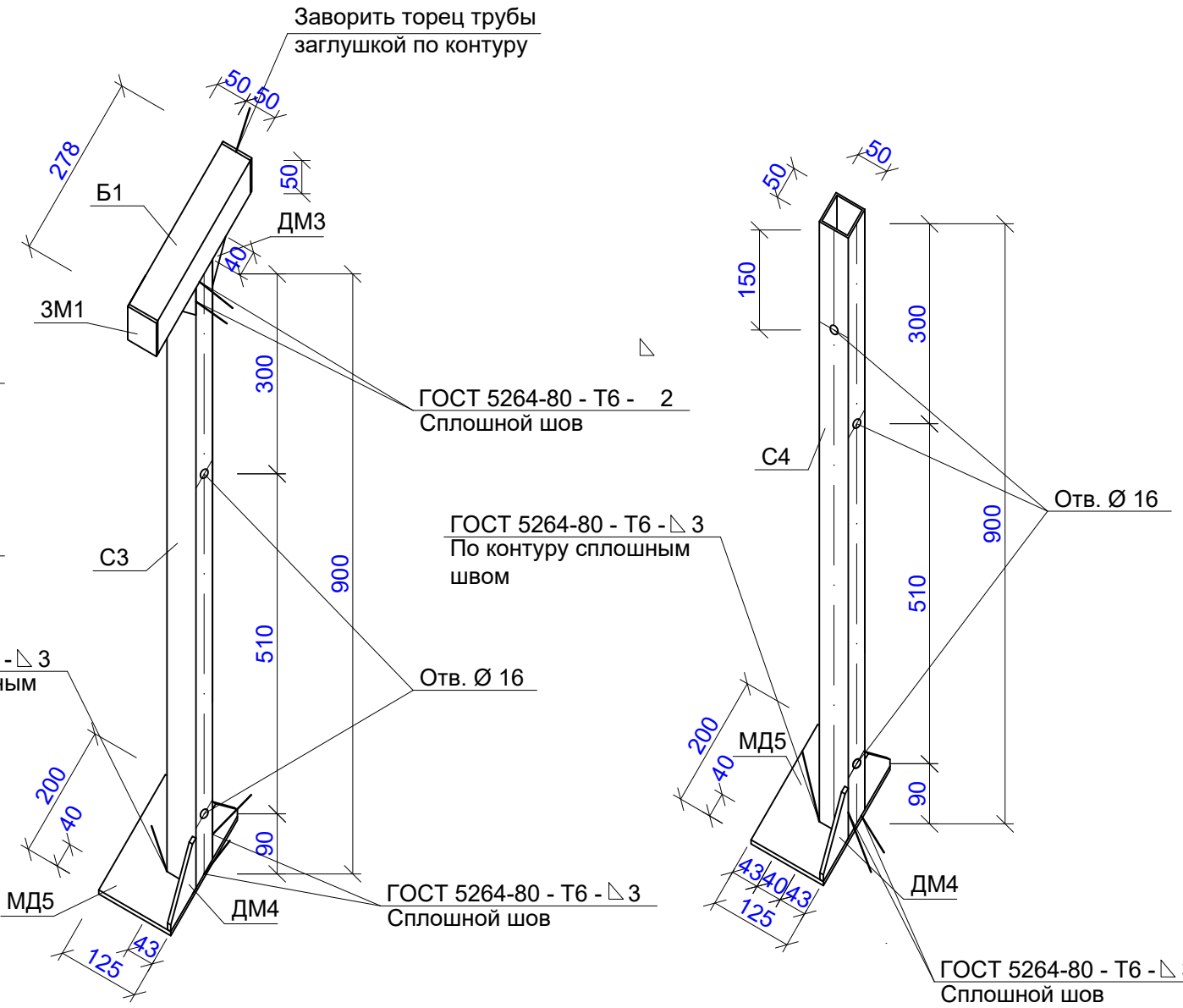
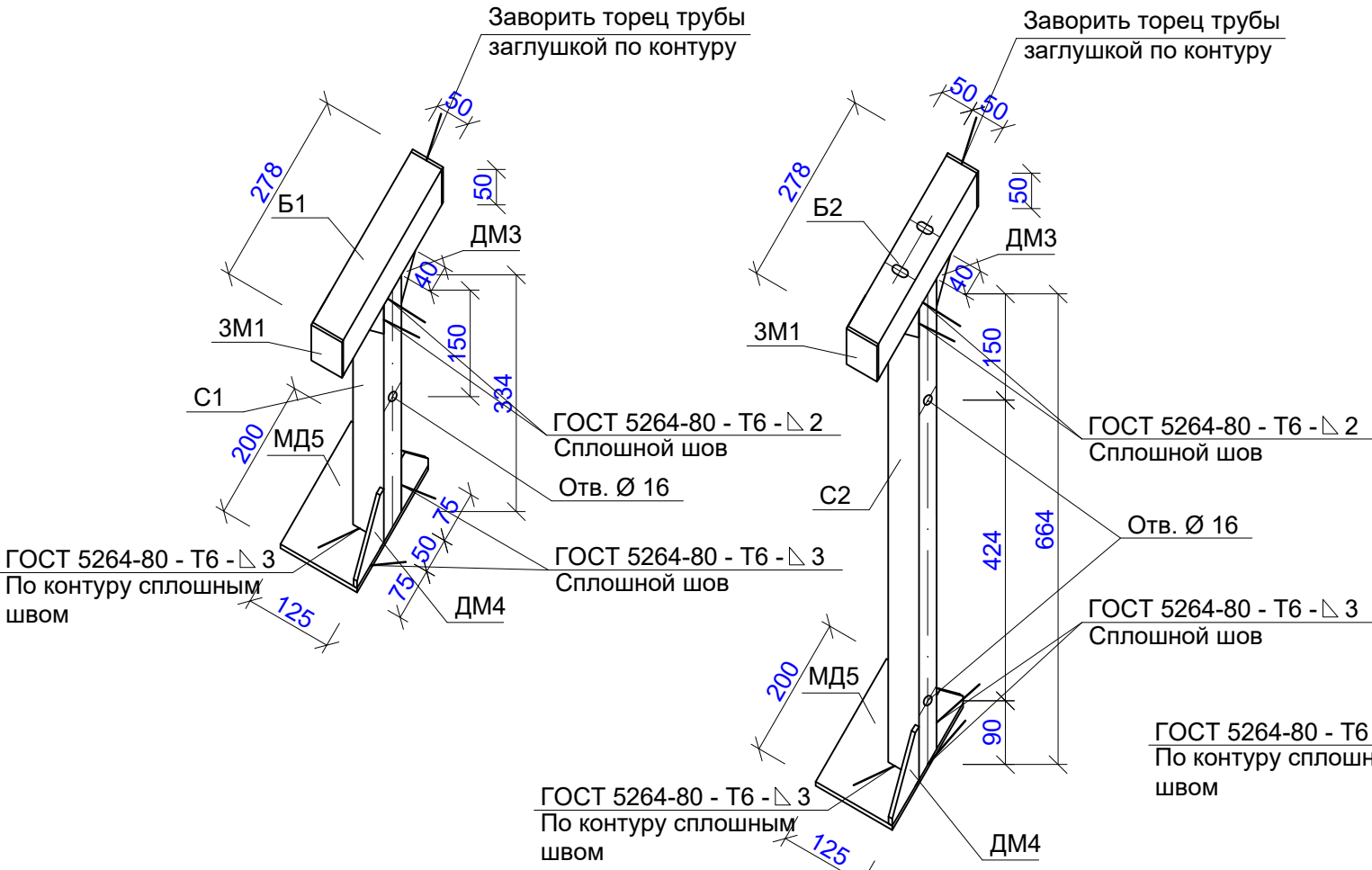
				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор				Секция трибуны ТМ1	РП	6	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиддинов			Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	ООО "GRANDLOYIHA"		

ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-1

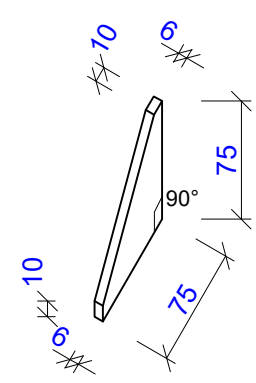
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-2

ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-4

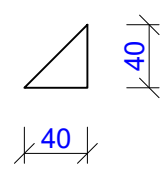
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-3



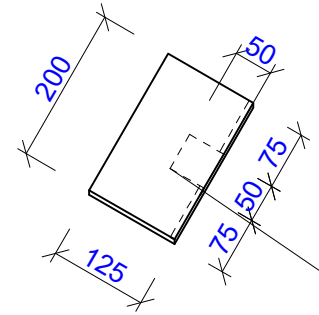
Упорная деталь ДМ4



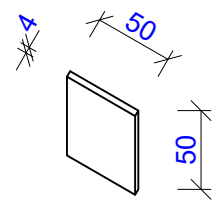
Упор ДМ3



Опорная деталь МД5



Заглушка 3М1

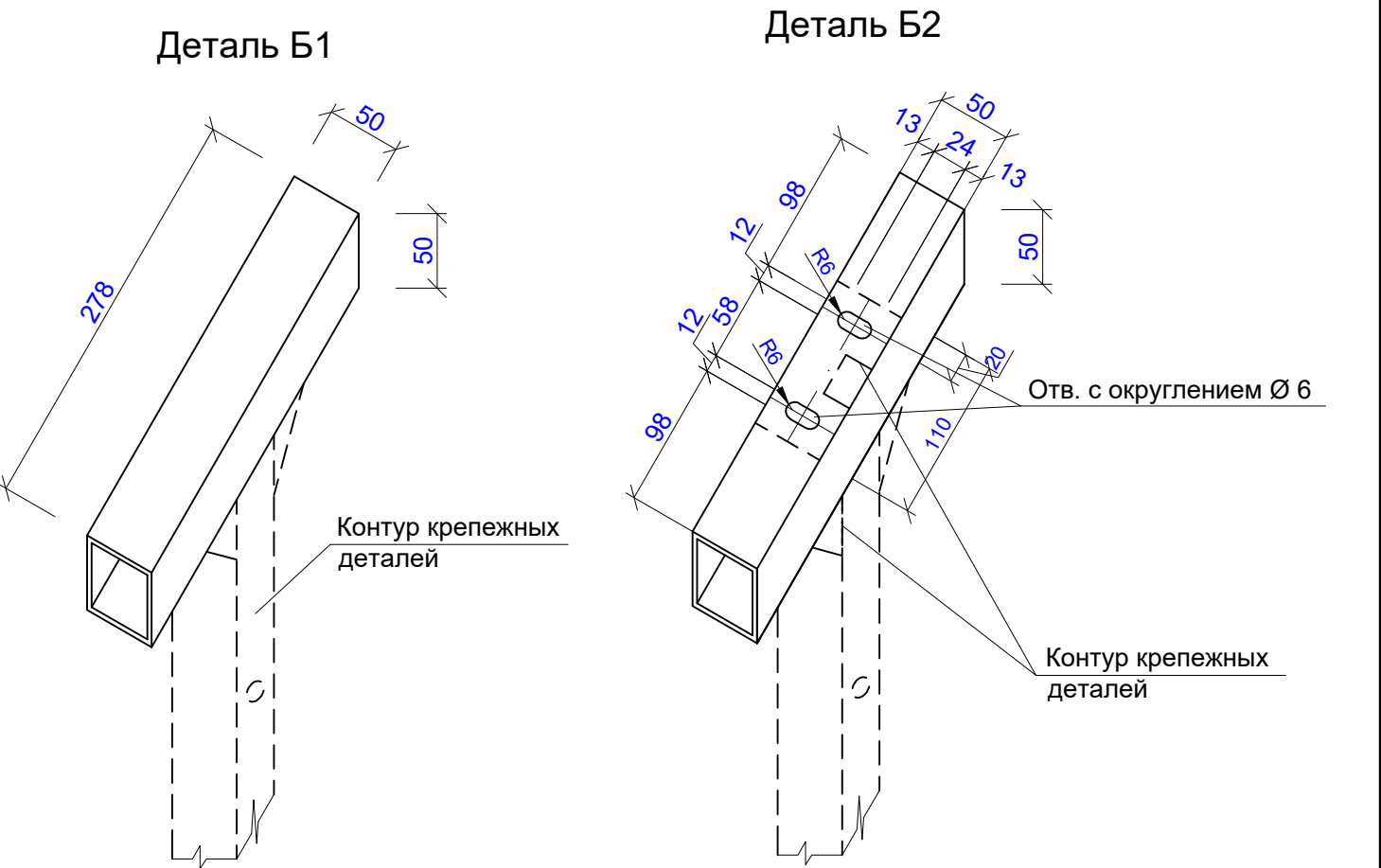


				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
должность	фамилия	подпись	дата				
				Секция трибуны ТМ1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	7	46
ГИП	Мирзажалилов			Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	ООО "GRANDLOYIHA"		
ИСПОЛ.	Сирождинов						

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

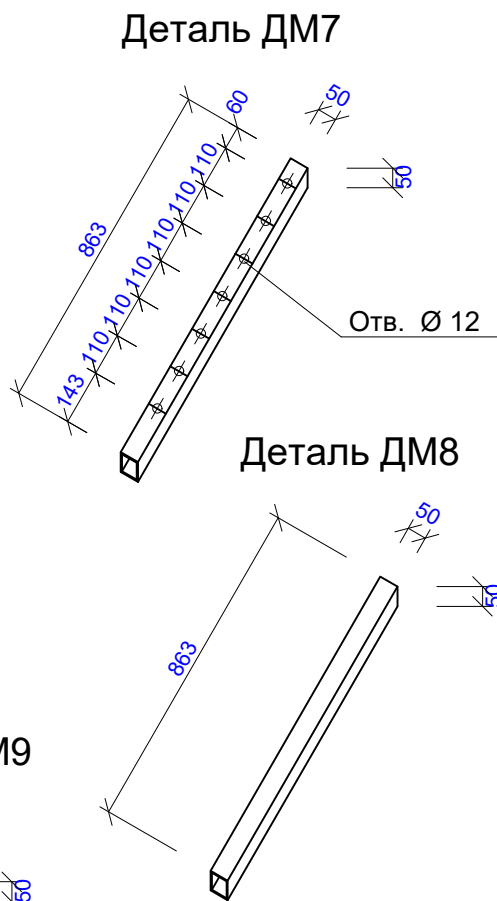
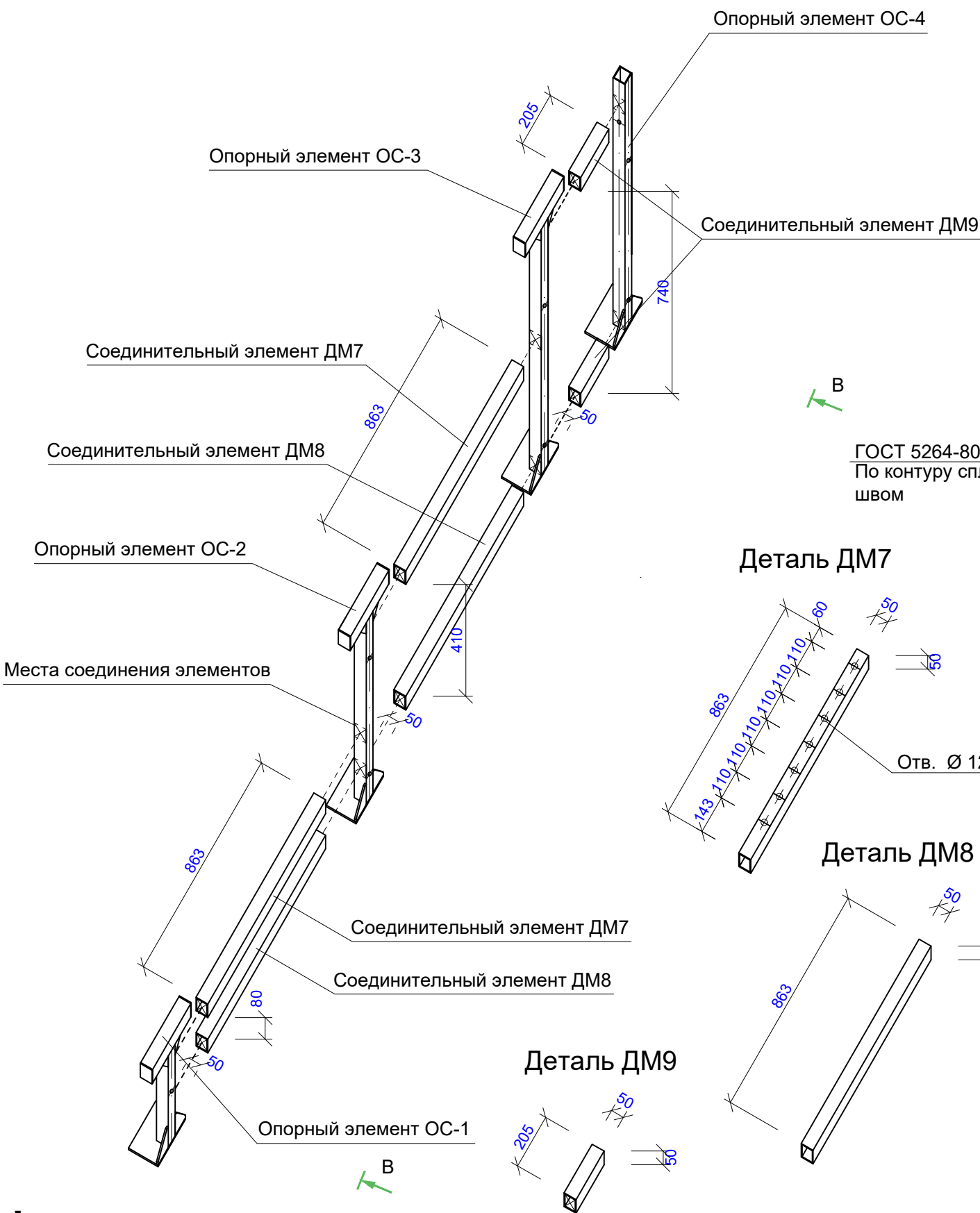
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Опорный элемент ОС-1	2	2.84	5.68
С1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=334	1	1.44	1.44
Б1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=278	1	1.20	1.20
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
		Опорный элемент ОС-2	2	4.26	8.52
С2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=664	1	2.86	2.86
Б2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=278	1	1.20	1.20
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
		Опорный элемент ОС-3	2	5.28	10.56
С3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.88	3.88
Б1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=278	1	1.20	1.20
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Опорный элемент ОС-4	2	4.04	8.08
С3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.88	3.88
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10

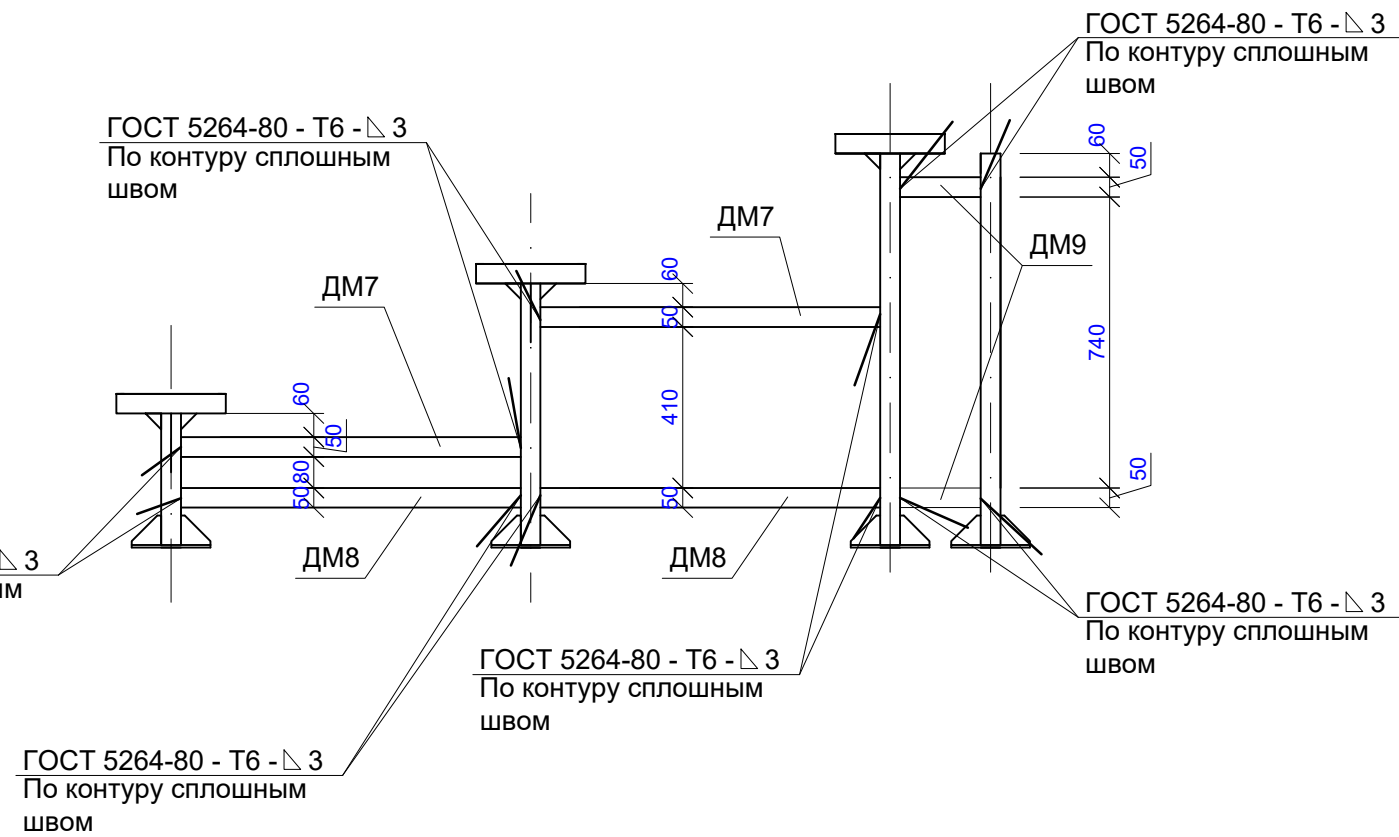


				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
должность	фамилия	подпись	дата	Секция трибуны ТМ1	стадия	лист	листов	
Директор					РП	8	46	
ГИП	Мирзажалилов							
испол.	Сирождинов			Спецификация металла на опорные элементы	ООО "GRANDLOYIHA"			

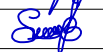
СХЕМА СБОРКИ НЕСУЩЕЙ РАМЫ СЕКЦИИ



ВИД В - В



СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
ДМ7	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	4	3.71	
ДМ8	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	4	3.71	
ДМ9	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=205	4	1.08	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	2026 АС	
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
Директор				РП	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов			9	46
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов				
				000 "GRANDLOYIHA"	
				Схема сборки несущей рамы секции	

! При окончательной сборке металлического каркаса секции трибуны учесть, что сборка несущих рам осуществляется зеркально друг другу так, чтобы подошвы опорных элементов смотрели внутрь секции трибуны.

РАМА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ СИДЕНИЙ РМ-1

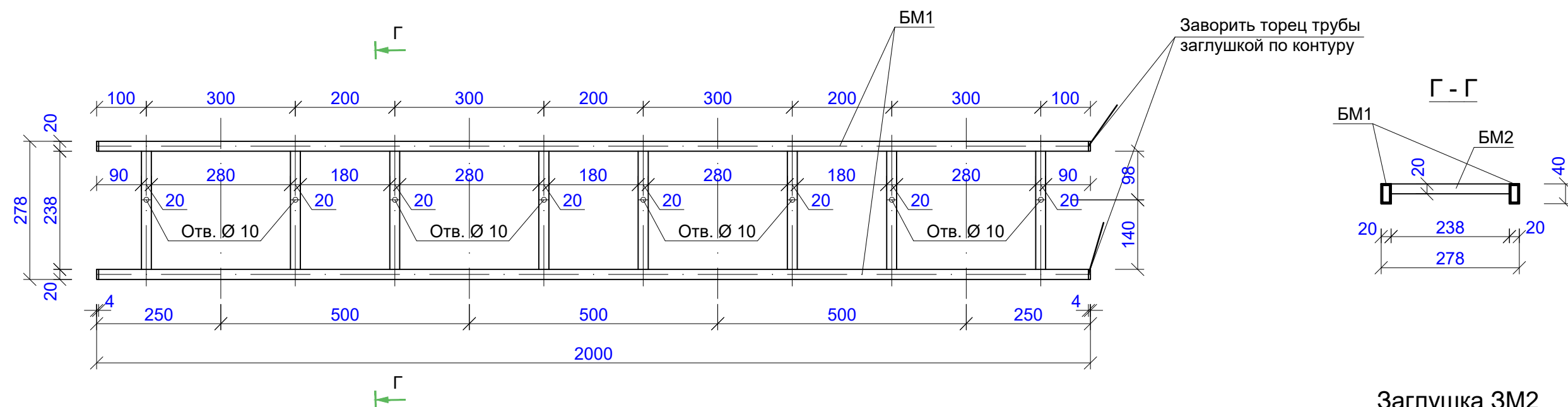
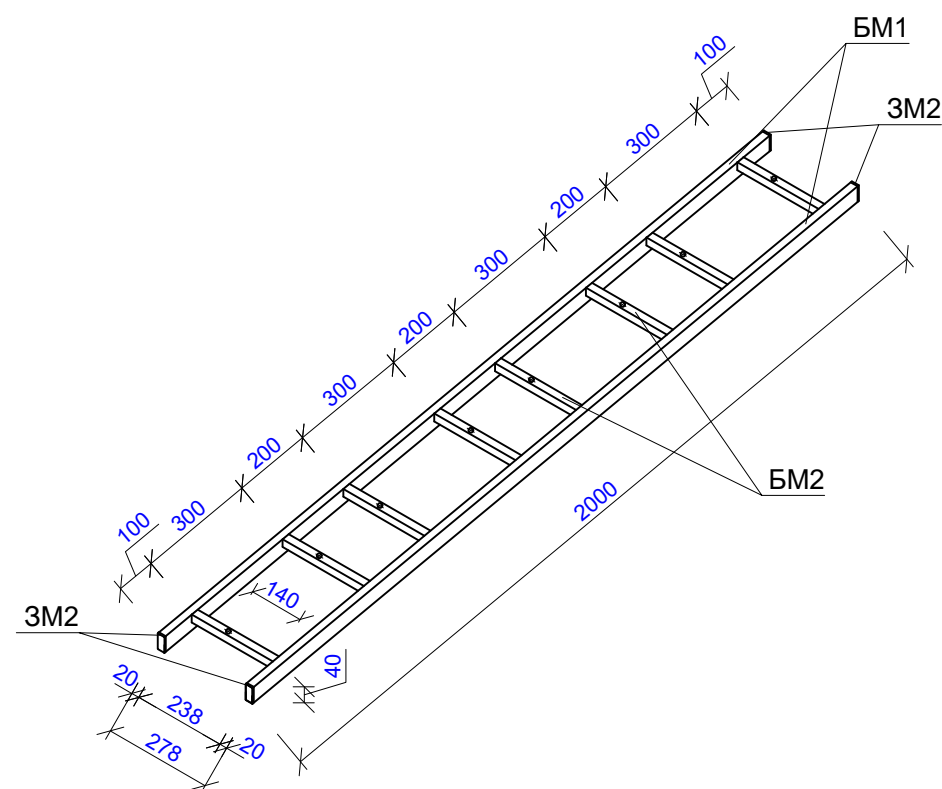


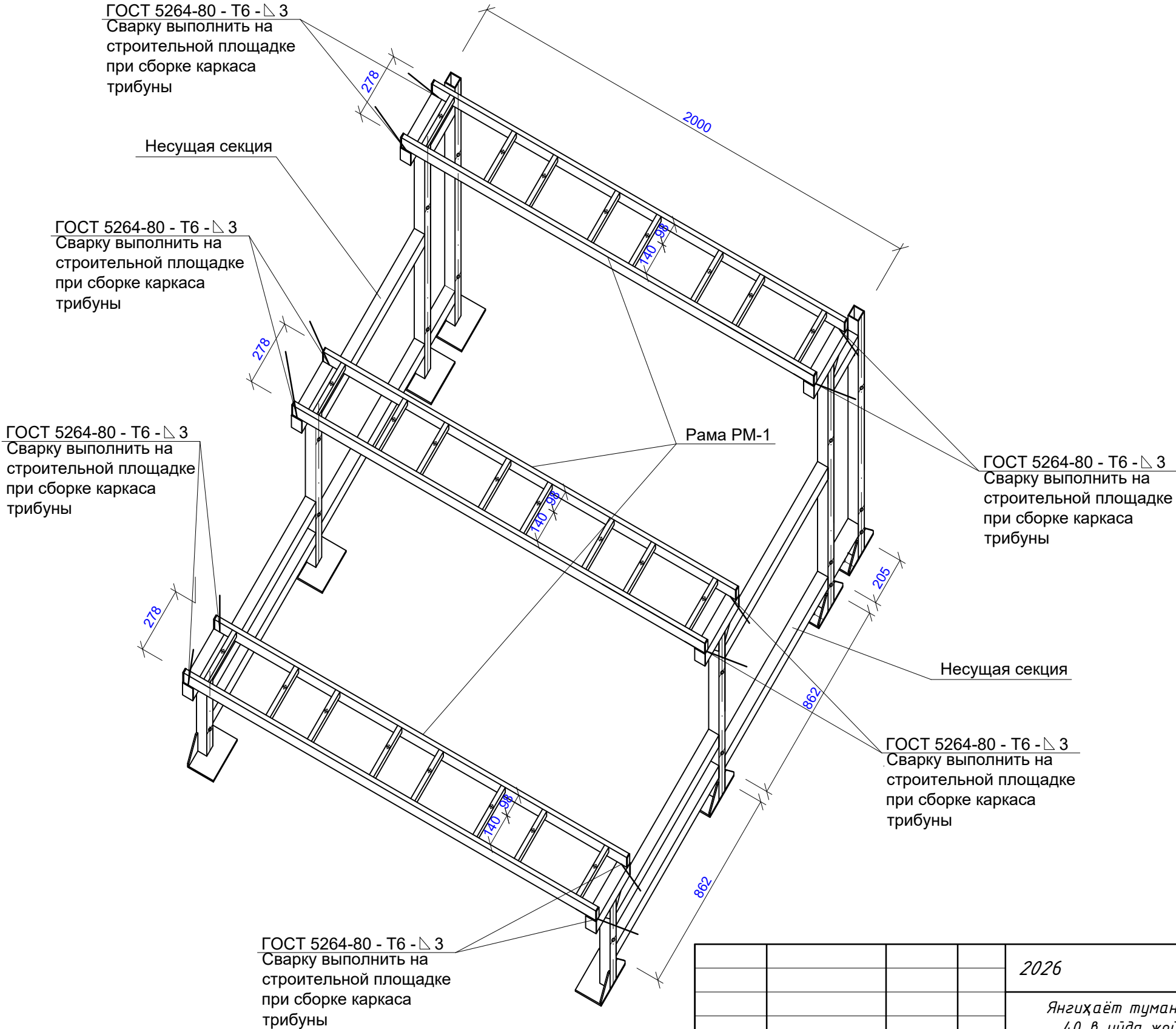
СХЕМА РАМЫ РМ-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМ-1

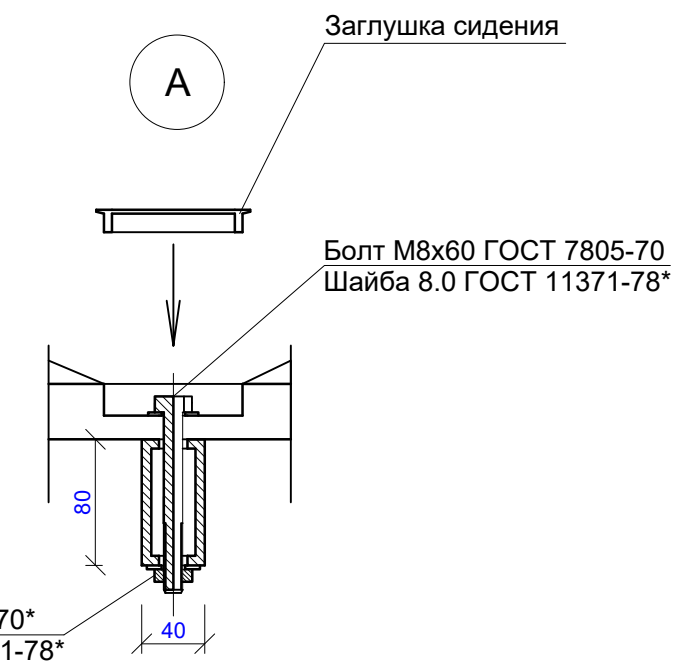
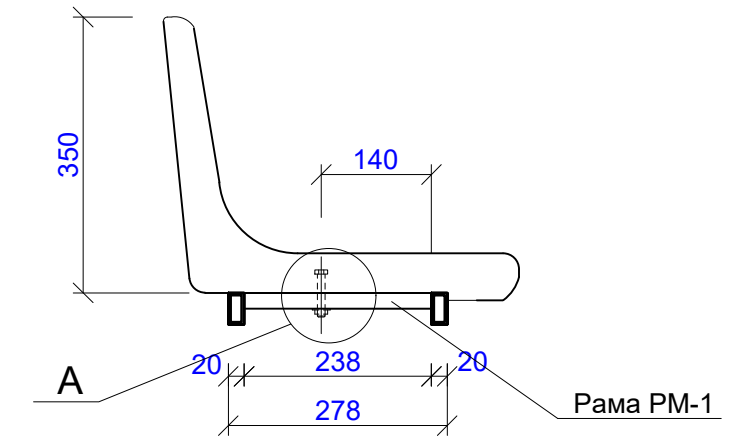
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Металлическая рама РМ-1	4	12.80	
БМ1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 40 \times 20 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=1992	2	5.06	
БМ2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 20 \times 20 \times 2$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=238	8	0.33	
3М2	ГОСТ 103-76	Полоса $20 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	4	0.01	
		2026	АС		
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Директор				Стадия	Лист
ГИП	Мирзажалилов	<i>[Signature]</i>		РП	10
Испол.	Сирожддинов	<i>[Signature]</i>		Листов	46
				Секция трибуны ТМ1	
				Рама для крепления индивидуальных сидений РМ-1	
				ООО "GRANDLOYIHA"	

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ ТРИБУНЫ



				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Секция трибуны ТМ1	Стадия	Лист	Листов
Директор					РП	11	46
ГИП	Мирзажалилов						
Испол.	Сирождинов			Окончательная схема сборки металлического каркаса секции трибуны	ООО "GRANDLOYIHA"		

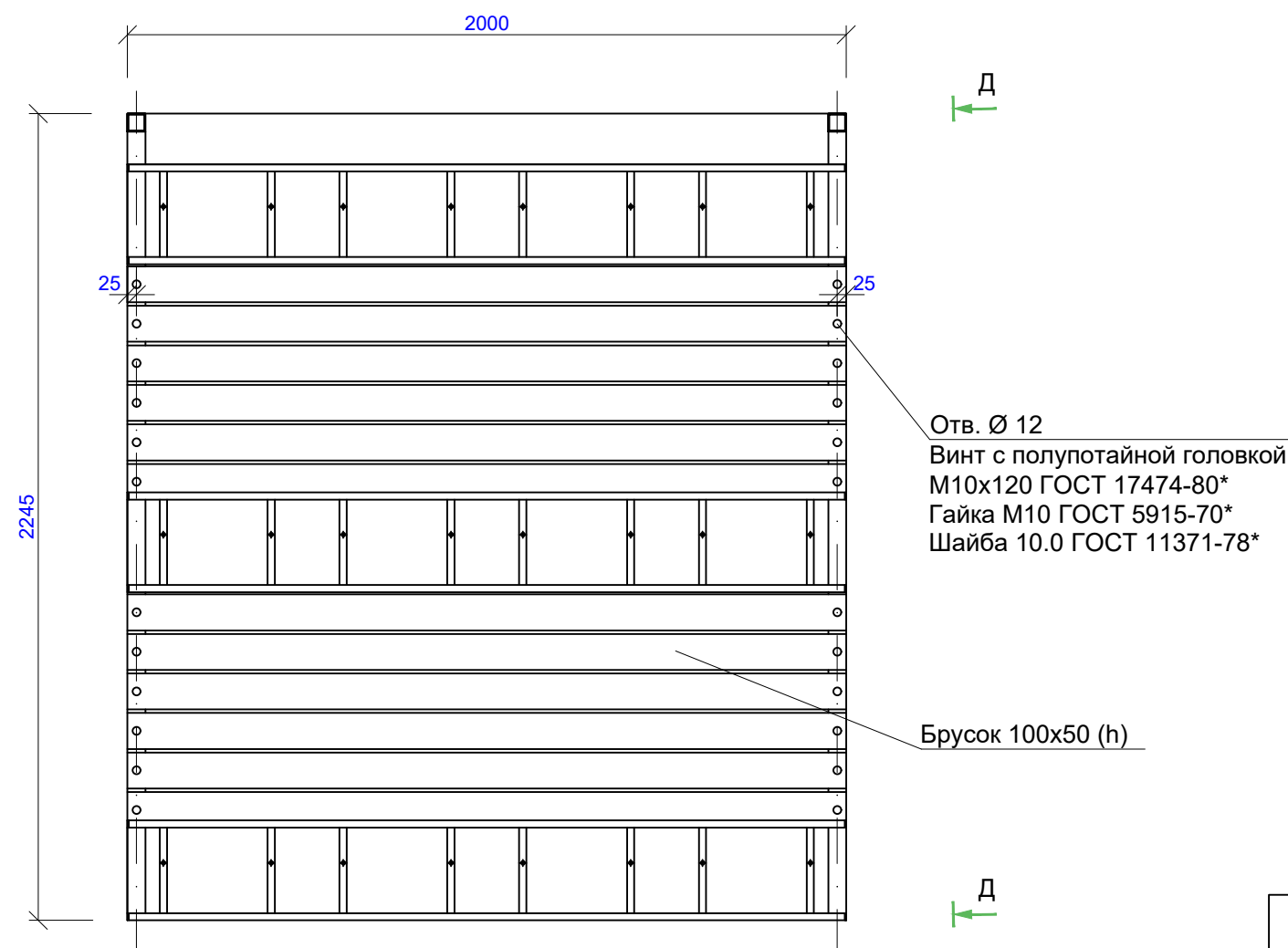
Γ - Γ



Гайка М8 ГОСТ 5915-70*
Шайба 8.0 ГОСТ 11371-78*

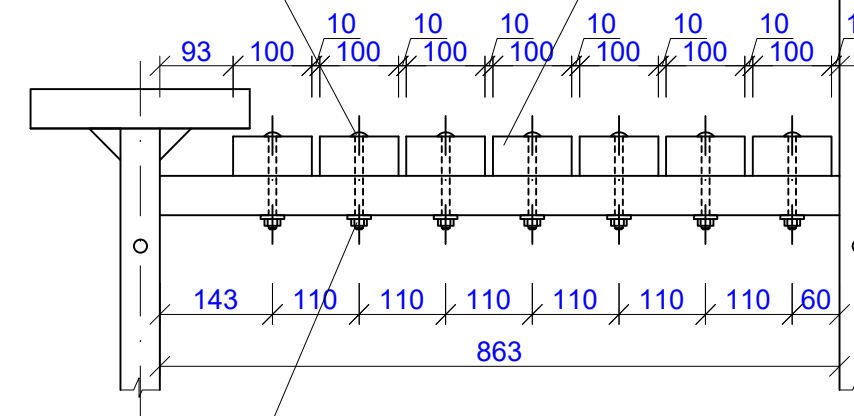
				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА					
				Секция трибуны ТМ1		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор						РП	12	46
ГИП	Мирзажалилов			Крепление индивидуальных сидений на секцию трибуны		ООО "GRANDLOYIHA"		
ИСПОЛ.	Сирожиддинов							

КРЕПЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ БРУСКОВ НА СЕКЦИЮ ТРИБУНЫ



Винт с полупотайной головкой
M10x120 ГОСТ 17474-80*

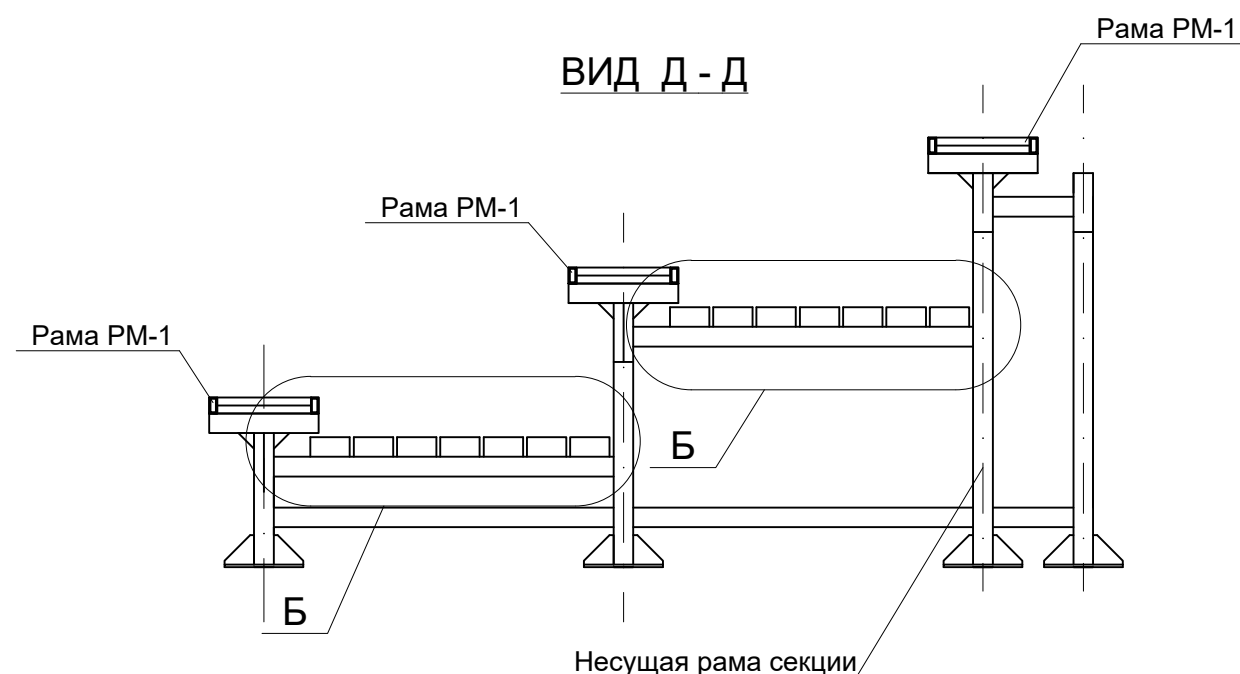
Брусok 100x50 (h)



Гайка M10 ГОСТ 5915-70*
Шайба 10.0 ГОСТ 11371-78*

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ПОЛА СЕКЦИИ ТРИБУНЫ

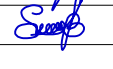
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.		
		Деревянные элементы					
-	ГОСТ 24454-80*	Брусok 100x50(h) L=2000	14		V _{общ.} =0.14м³		
		Крепежные изделия					
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой M10x120	28	0.01			
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	28	0.01			
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка M10	28	0.01			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Директор				Секция трибуны ТМ1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов				РП	13	46
ИСПОЛ.	Сирождинов						



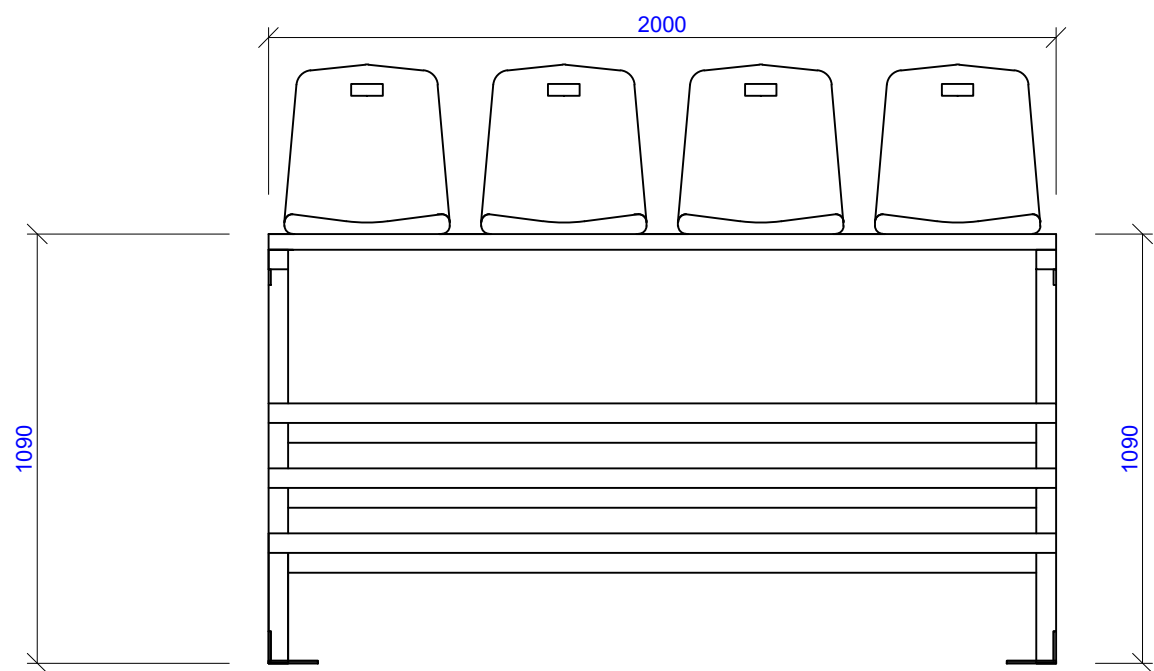
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СЕКЦИИ ТРИБУНЫ

1. Порядок сборки секции трибуны:
- 1.1 Сборка опорных элементов ОС:
- 1.1.1 ОС-1:
- На стойку С1 наварить опорную деталь ДМ5 и обеспечить жесткость при помощи наварки упорной детали ДМ4. На верхнюю часть стойки наварить деталь Б1 и обеспечив жесткость, дополнительная наварка упора ДМ3. Для обеспечения антикоррозийной защиты, на торцы детали Б1 наварить заглушки ЗМ1;
- 1.1.2 ОС-2:
- На стойку С2 наварить опорную деталь ДМ5 и обеспечить жесткость при помощи наварки упорной детали ДМ4. На верхнюю часть стойки наварить деталь Б2 и обеспечив жесткость, дополнительная наварка упора ДМ3. Для обеспечения антикоррозийной защиты, на торцы детали Б1 наварить заглушки ЗМ1;
- 1.1.3 ОС-3:
- На стойку С3 наварить опорную деталь ДМ6 и обеспечить жесткость при помощи наварки упорной детали ДМ4. На верхнюю часть стойки наварить деталь Б1 и обеспечив жесткость, дополнительная наварка упора ДМ3. Для обеспечения антикоррозийной защиты, на торцы детали Б1 наварить заглушки ЗМ1;
- 1.1.4 ОС-4:
- На стойку С4 наварить опорную деталь ДМ6 и обеспечить жесткость при помощи наварки упорной детали ДМ4. Данная конструкция предназначена для дополнительной установки ограждения трибуны;
- 1.2 Сборка несущей рамы секции:
- Сборка несущей рамы состоит из соединения между собой опорных элементов ОС-1; ОС-2; ОС-3; ОС-4; между собой при помощи соединительных деталей МД7; МД8; ДМ9;
- Опорные элементы ОС-1 и ОС-2 соединяются между собой при помощи деталей МД-7; ДМ8;
- Опорные элементы ОС-2 и ОС-3 соединяются между собой при помощи деталей МД-7; ДМ8;
- Опорные элементы ОС-3 и ОС-4 соединяются между собой при помощи деталей МД-9;
- 1.3 Сборка рамы для крепления индивидуальных сидений:
- Сборка рамы начинается при соединении двух деталей БМ1 между собой при помощи деталей БМ2 с помощью сварки. Для обеспечения антикоррозийной защиты, на торцы детали БМ1 наварить заглушки ЗМ2;
- 1.4 Сборка металлического каркаса секции трибуны:
- Две несущие рамы секции необходимо поставить напротив друг друга так, что бы подошвы опорных элементов находились **ВНУТРИ** секции как показано на чертеже окончательной схемы сборки металлического каркаса секции трибуны. Несущие рамы между собой крепить с помощью рам для крепления индивидуальных сидений. Рамы крепятся на верхние детали Б1 и Б2 опорных элементов. (СБОРКУ ПРОИЗВОДИТЬ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ);
- 1.5 Для окончательной сборки секции трибуны на строительной площадке необходимо крепить пол трибуны (деревянные бруски) с помощью болтового соединения на соединительных деталях ДМ-7. Крепление индивидуальных сидений на металлическую раму с помощью болтового соединения.
2. Материал конструкции С235 по ГОСТ 27772-88.
3. Все заводские соединения-сварные, Монтажные на сварке.
4. Все заводские швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа.
5. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75* "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ"; СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
6. Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем постановки закладок. Соединения элементов в замкнутое сечение и заварки прорезей сплошными швами, предотвращающими попадание воды внутрь этих элементов.
7. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402.-80*.

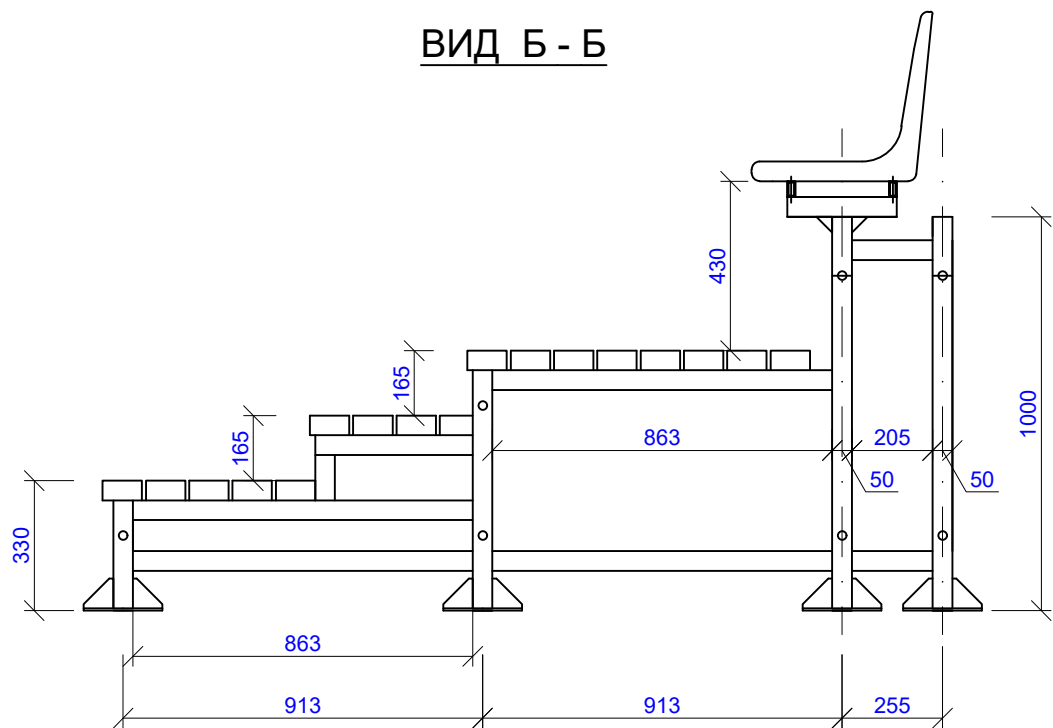
8. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-80*. Очистку поверхности от окислов производить дробнеструнной обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.
9. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
10. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
11. качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
12. Цвет окраски - смотри раздел АР;
13. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85* "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.03.016-87* "Строительство. Работы антикоррозийные. Требования безопасности"
14. Сборку трибуны осуществлять поэтапно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
15. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва указана на чертежах основного комплекта КДМ.
16. Для изготовления деревянных изделий должны применяться пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-86* с размерами по ГОСТ 24454-80*. Древесина должна быть не ниже 2-го сорта с расчетными характеристиками по СНБ 5.05.01-2000, влажностью не более 25%.
17. Деревянные элементы должны быть подвергнуты поверхностной пропитке биозащитным составом натрия фтористого технического (расход - 20 гр на 1м² поверхности древесины), согласно СНиП 2.03.11-85 п.п. 3.7; 3.8.
18. Требуна сконструирована сборно-разборная, для последующего демонтажа и монтажа на новом месте.
19. Перед монтажом трибуны на новом месте предусмотреть выровненную поверхность

				2026	АС		
				Янгижаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
должность	фамилия	подпись	дата	Секция трибуны ТМ1	стадия	лист	листов
Директор					РП	14	46
ГИП	Мирзажалилов				Общие указания по сборке секции трибуны		
ИСПОЛ.	Сирожиддинов						
				ООО "GRANDLOYIHA"			

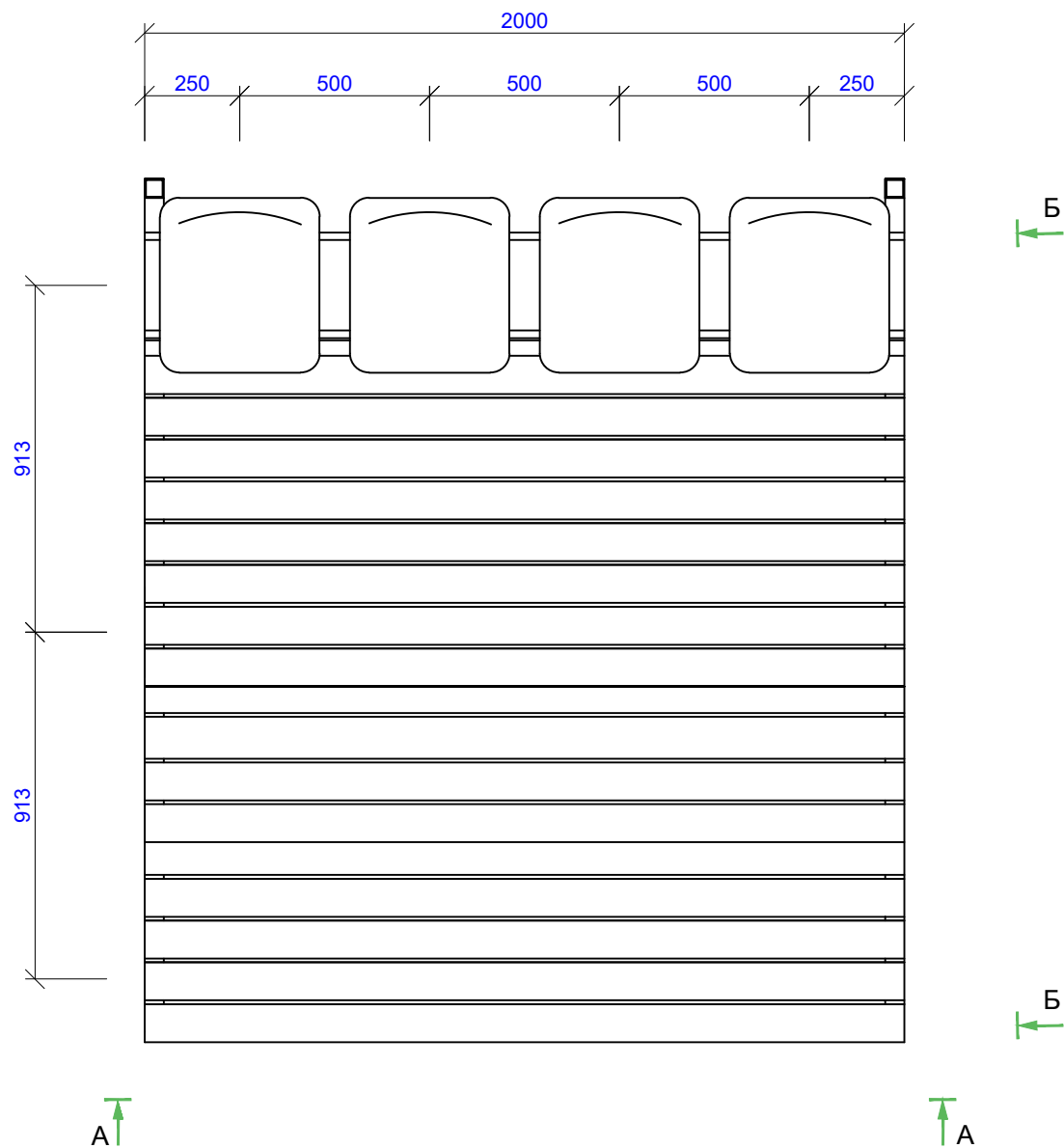
ВИД А - А

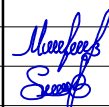
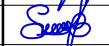


ВИД Б - Б



ПЛАН СЕКЦИИ

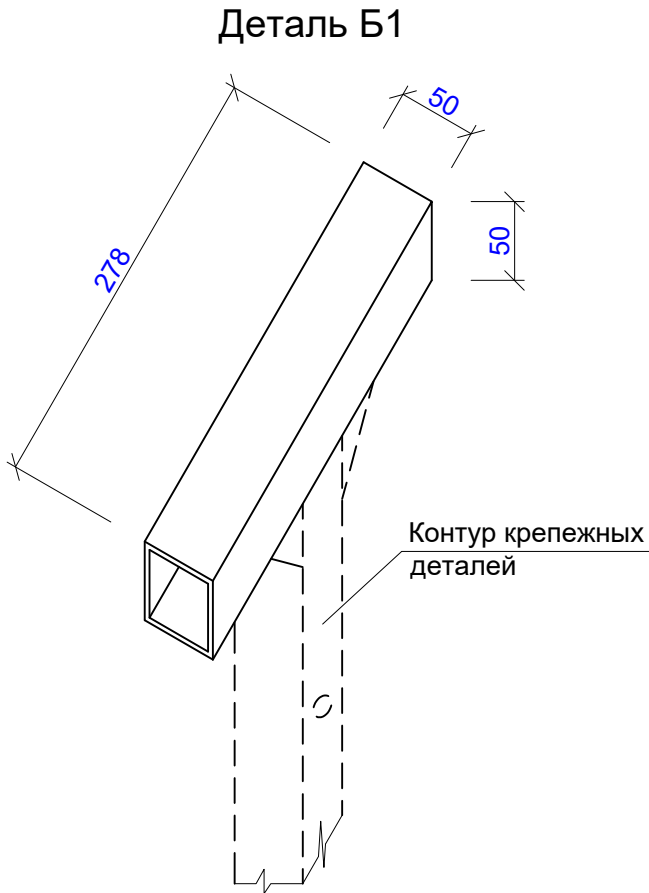


				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
должность	фамилия	подпись	дата		стадия	лист	листов
Директор				Секция трибуны ТМ2	РП	15	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожддинов			Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	ООО "GRANDLOYIHA"		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

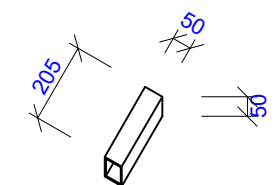
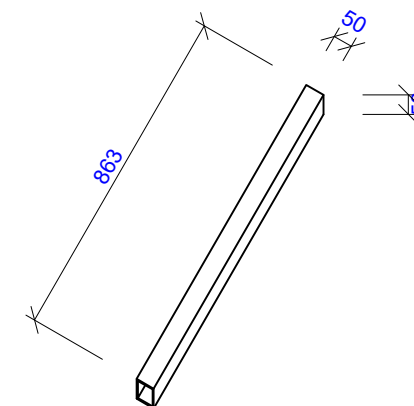
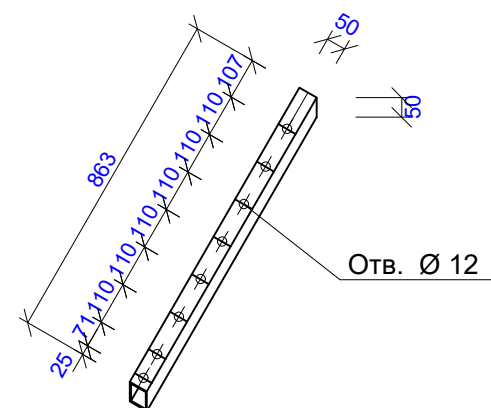
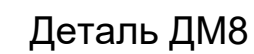
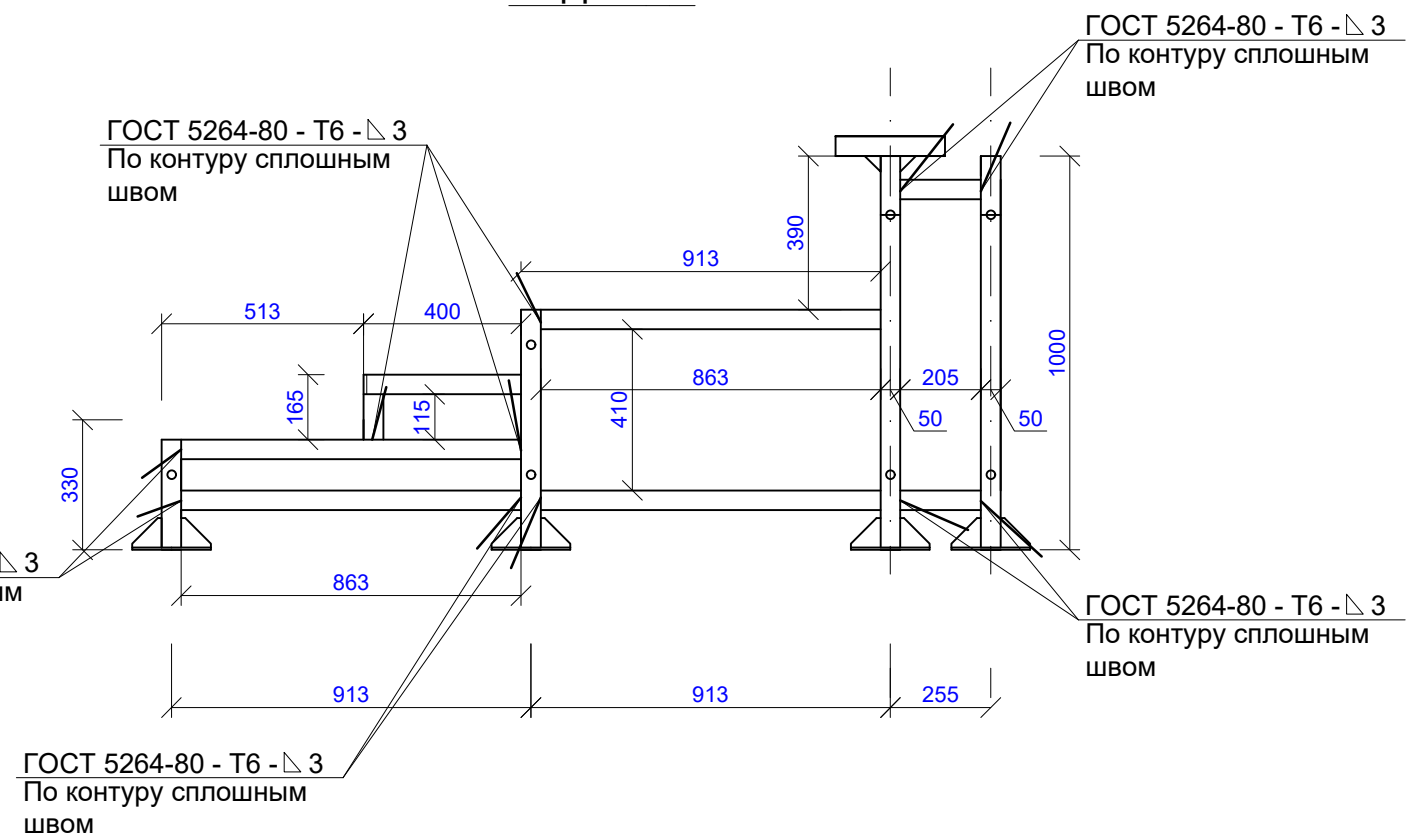
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Опорный элемент ОС-1	2	1.34	
С1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=274	1	1.18	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	
		Опорный элемент ОС-2	2	2.76	
С2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=598	1	2.58	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	
ЗМ2	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	
		Опорный элемент ОС-3	2	5.28	10.56
С3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.88	3.88
Б1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=278	1	1.20	1.20
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	0.02

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Опорный элемент ОС-4	2	4.04	8.08
С3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.88	3.88
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10



				2026				АС	
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.					
должность	фамилия	подпись	дата			стадия	лист	листов	
Директор				Секция трибуны ТМ2		РП	17	46	
ГИП	Мирзажалилов								
ИСПОЛ.	Сирожддинов			Спецификация металла на опорные элементы		ООО "GRANDLOYIHA"			

ВИД В - В



				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Фаїзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА					
				Секция трибуны ТМ2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Директор					РП	18	46	
ГИП	Мирзажалилов							
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			Схема сборки несущей рамы секции	ООО "GRANDLOYIHA"			

бы
ру

400
396
142
110
102
42

50
50
50

Отв. Ø 12

1

ГОСТ 5264-80 - Т6 - Δ 3
По контуру сплошным швом

2

3M1

165
115
50
50

50
50

Technical drawing of a rectangular beam. The overall length is 863. The distance from the left end to the first reinforcement is 83. The spacing between the four reinforcement bars is 110. The distance from the last reinforcement to the right end is 450. The width of the beam is 50. The reinforcement consists of four bars, with a label indicating the diameter is $\text{OTB. } \varnothing 12$.

Соединительный элемент

Technical drawing of a connecting element (Соединительный элемент) showing dimensions and material specification.

Dimensions (mm):

- Overall length: 1900
- Length of the main section: 1650
- Width of the main section: 100
- Width of the flange: 25
- Height of the flange: 50
- Height of the main section: 50

Material specification: Отв. Ø 12

Соединительный элемент

50 50

25

1900

1850

Отв. Ø 12

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
ДМ7	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	2	3.71	
ДМ8	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	4	3.71	
ДМ9	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=205	4	1.08	
		<u>Опорный элемент ДМ10</u>	2	2.22	
1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=396	1	1.71	
2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=115	1	0.50	
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
ДМ11	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	2	3.71	
		<u>Соединения несущих рам</u>			
ДМ12	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=1900	1	8.19	
ДМ13	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=1900	2	8.19	

 AC

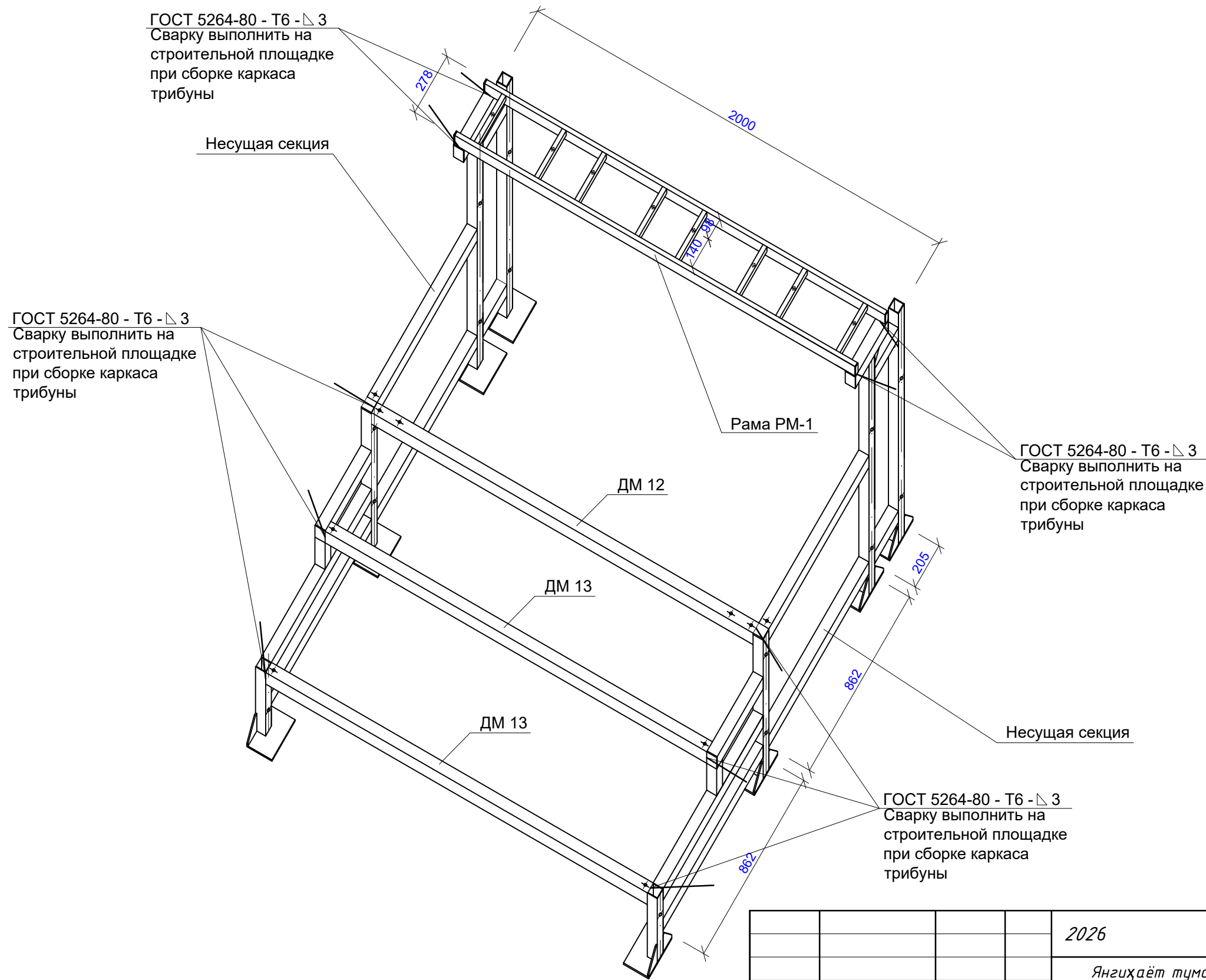
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
-----------	---------	---------	------

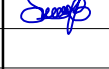
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

Директор		
М.П.	М	С

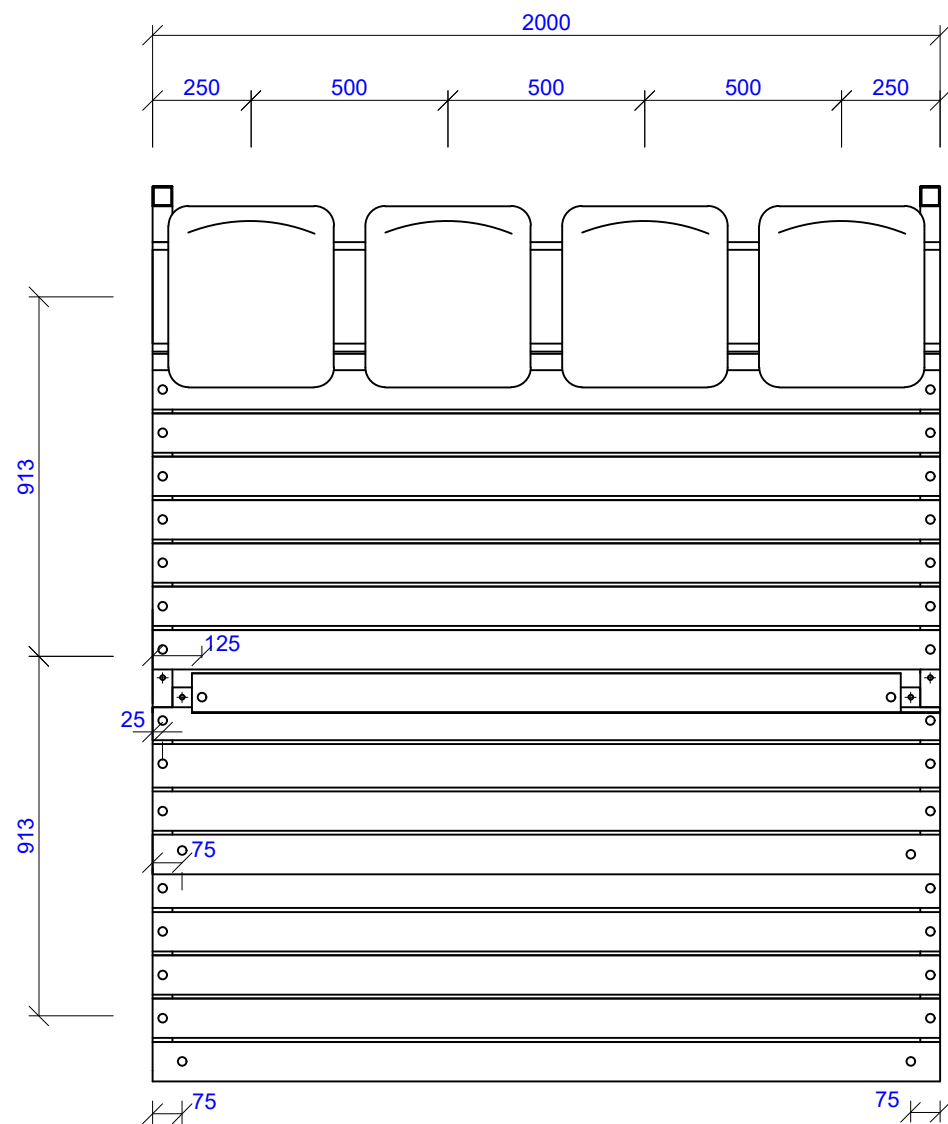
000 "GRANDLOYIHA"

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ ТРИБУНЫ

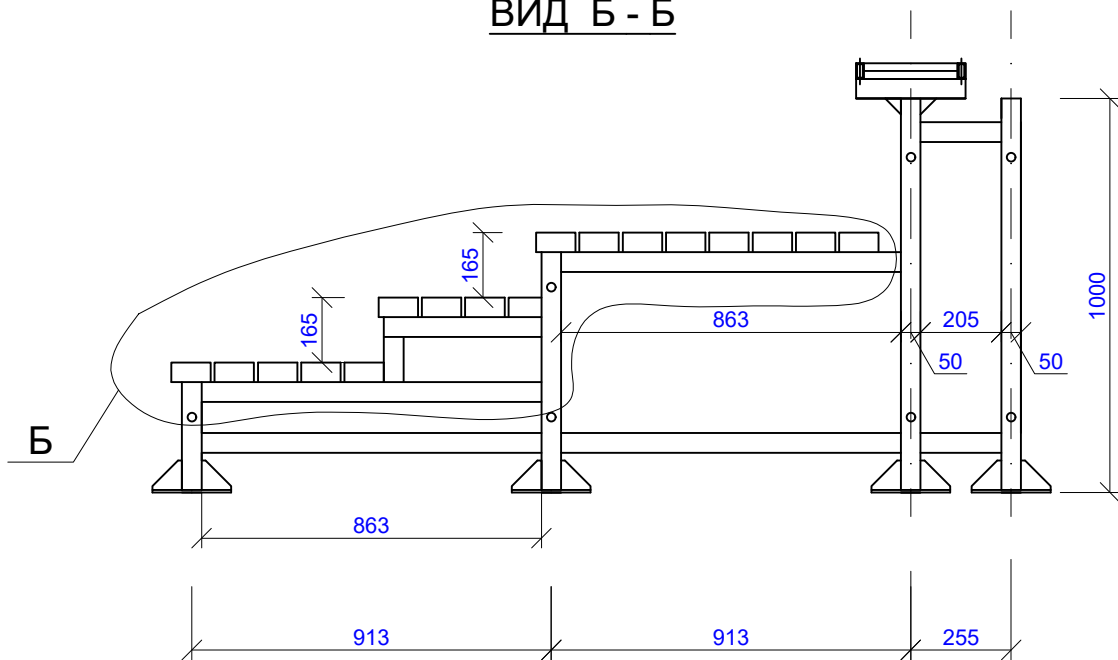


				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Секция трибуны ТМ1	Стадия	Лист	Листов
Директор					РП	20	46
ГИП	Мирзажалилов						
Испол.	Сирожиiddинов			Окончательная схема сборки металлического каркаса секции трибуны	ООО "GRANDLOYIHA"		

КРЕПЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ БРУСКОВ НА СЕКЦИЮ ТРИБУНЫ

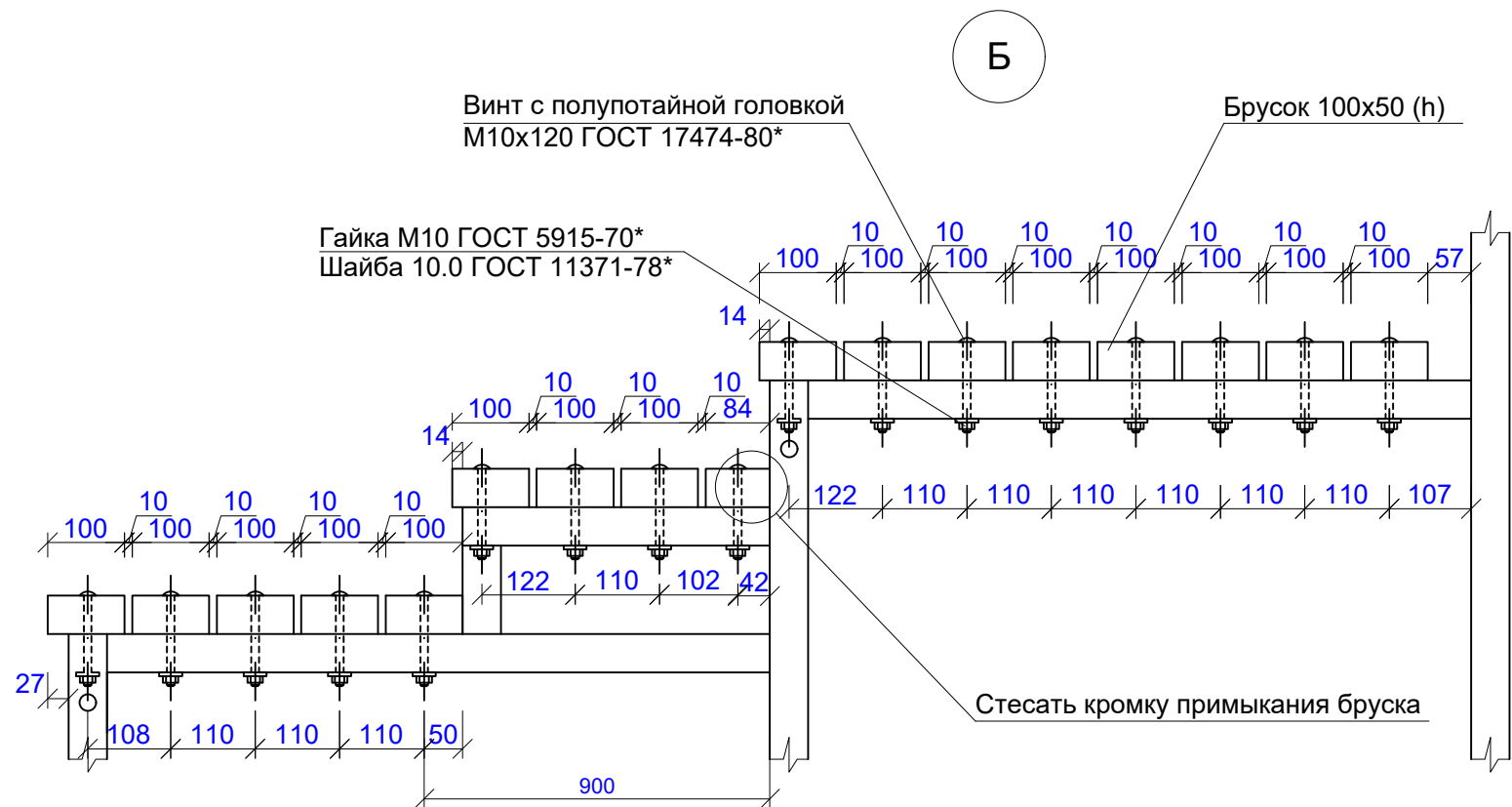


ВИД Б - Б



Б

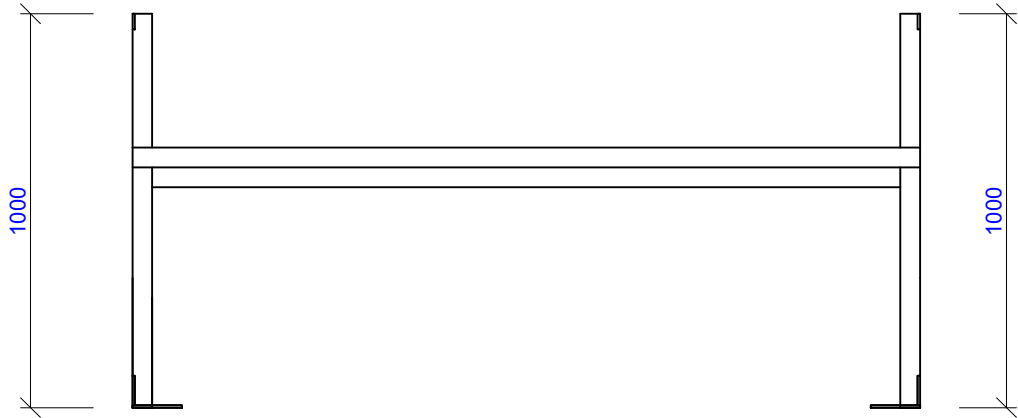
Б



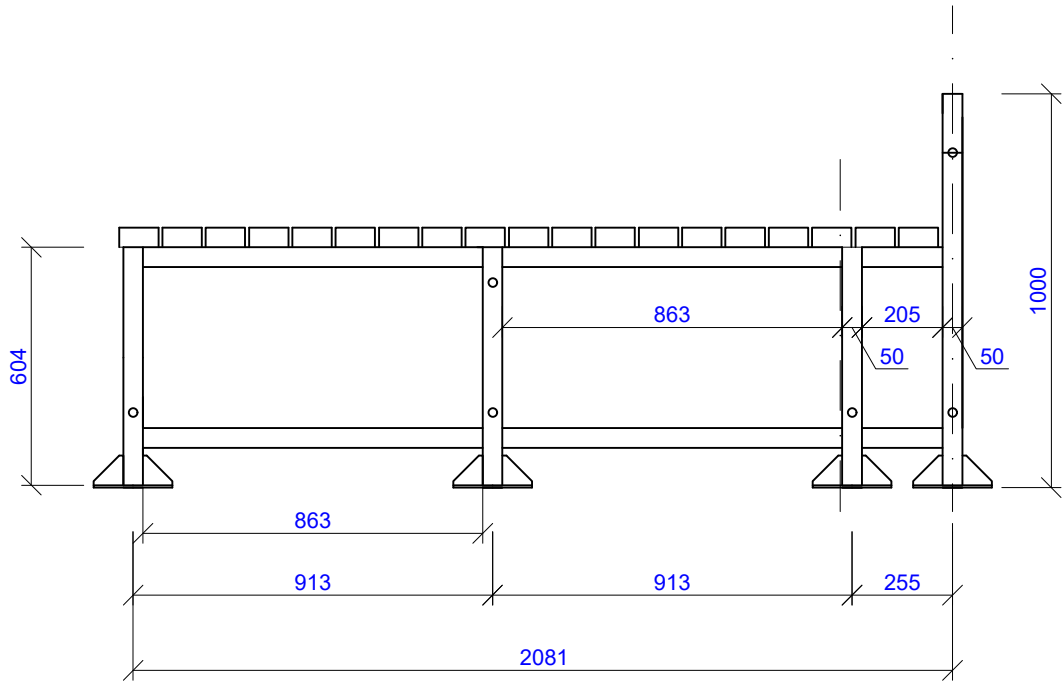
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ПОЛА СЕКЦИИ ТРИБУНЫ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Деревянные элементы			
-	ГОСТ 24454-80*	Брусок 100х50(н) L=2000	17		V _{общ.} =0.17м³
		Крепежные изделия			
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х120	34	0.01	
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	34	0.01	
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	34	0.01	
		2026			АС
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Директор				Секция трибуны ТМ2	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов			РП	21 46
Испол.	Сирожддинов			Крепление деревянных брусков на секцию трибуны	ООО "GRANDLOYIHA"

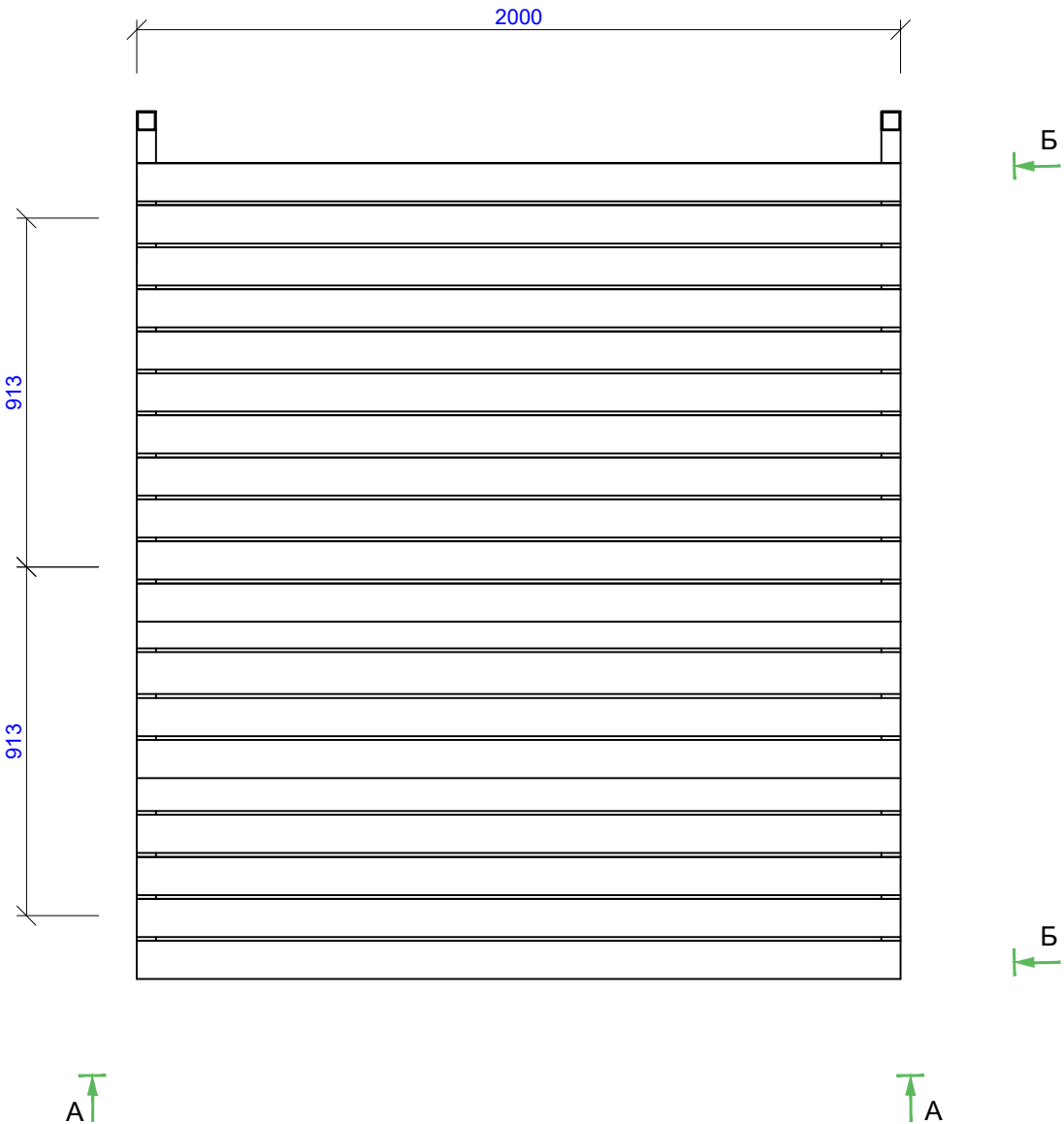
ВИД А - А

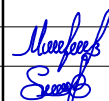


ВИД Б - Б

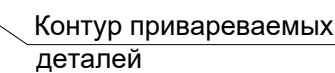
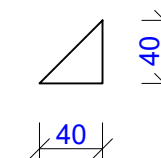
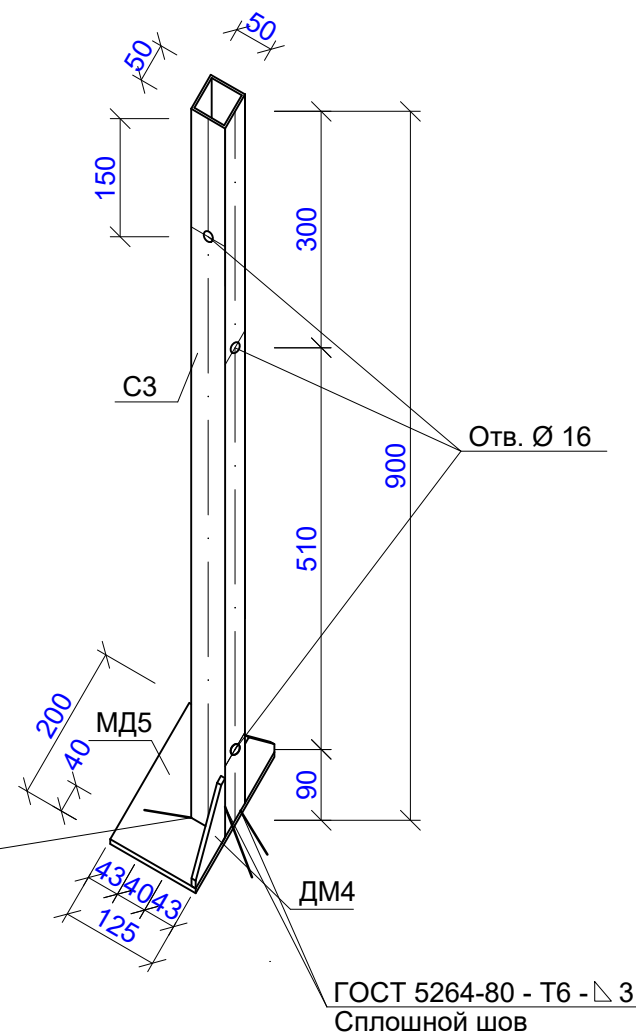


ПЛАН СЕКЦИИ



				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Директор				Секция трибуны ТМЗ	РП	22	46	
ГИП	Мирзажалилов							
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			Вид А-А, Вид Б-Б, План секции М1:50	ООО "GRANDLOYIHA"			

ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-4

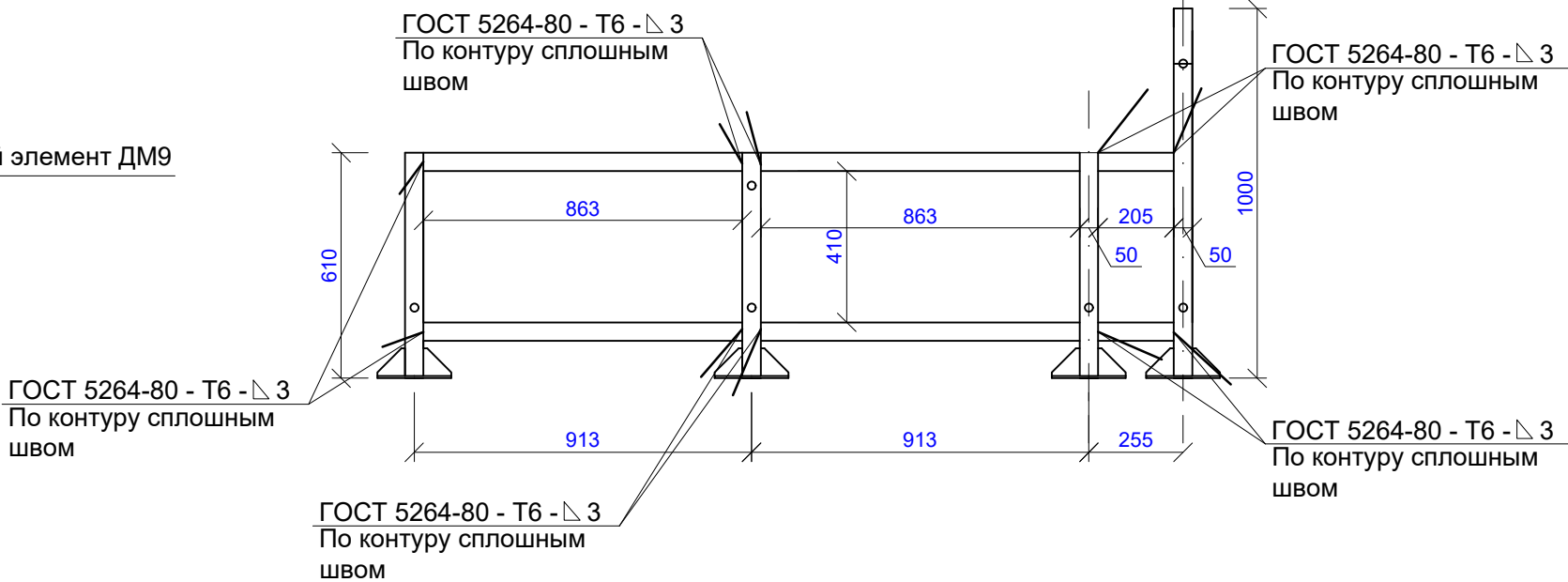
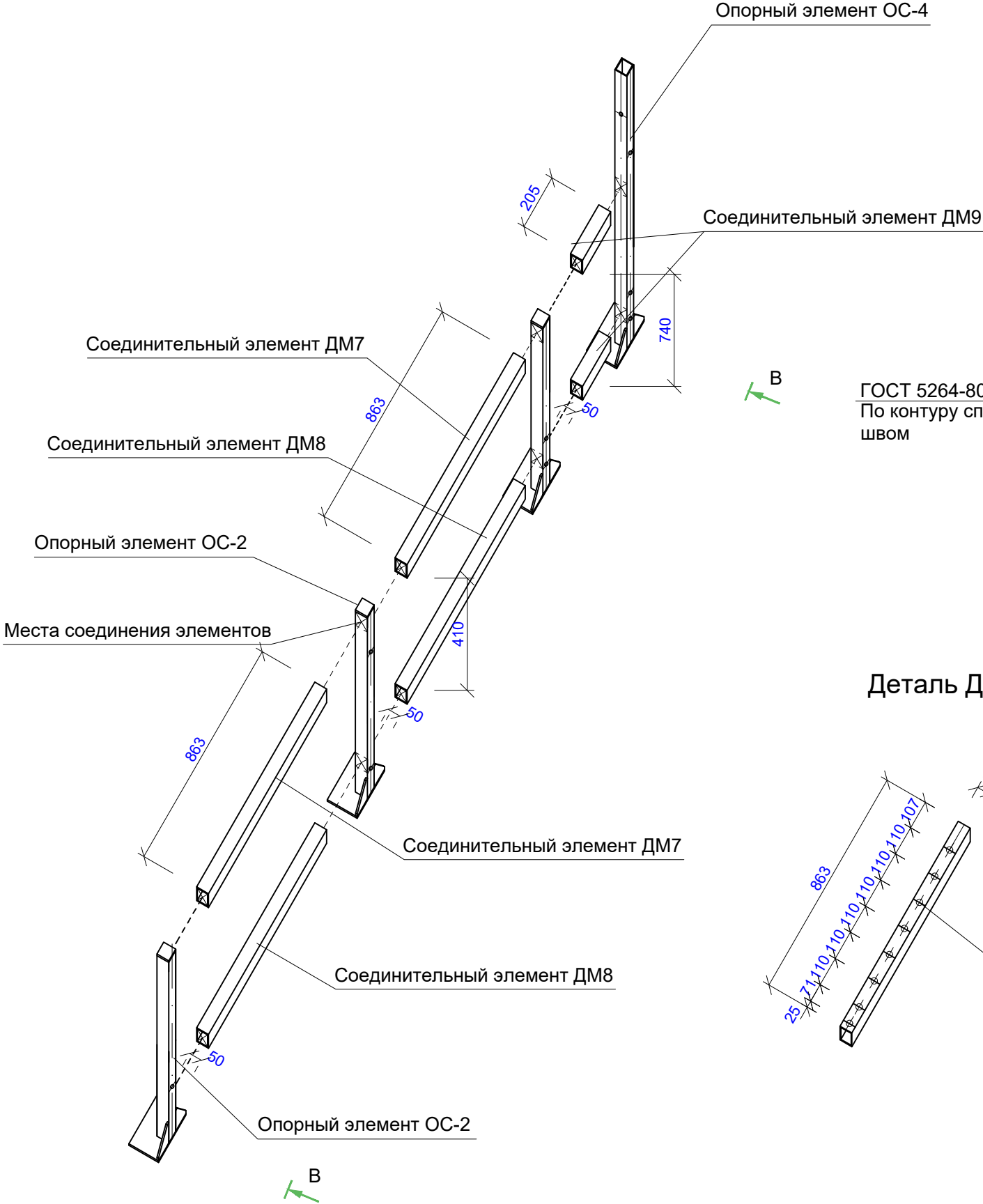


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

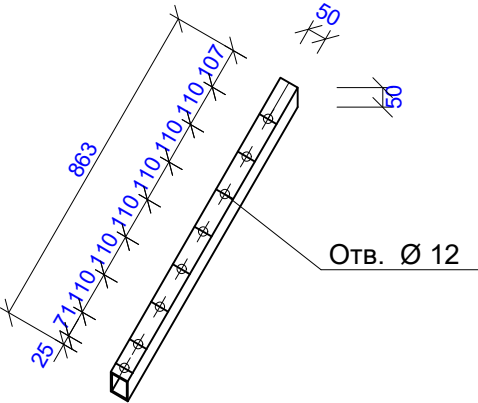
				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
				Секция трибуны ТМЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	23	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	ООО "GRANDLOYIHA"		

СХЕМА СБОРКИ НЕСУЩЕЙ РАМЫ СЕКЦИИ

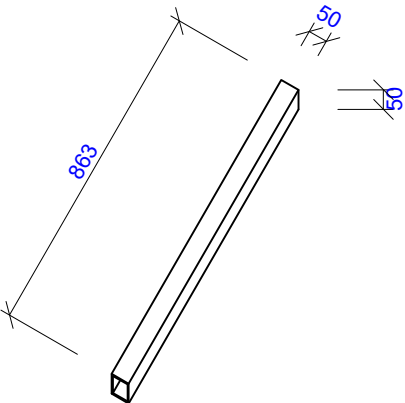
ВИД В - В



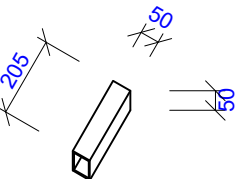
Деталь ДМ7



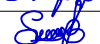
Деталь ДМ8



Деталь ДМ9

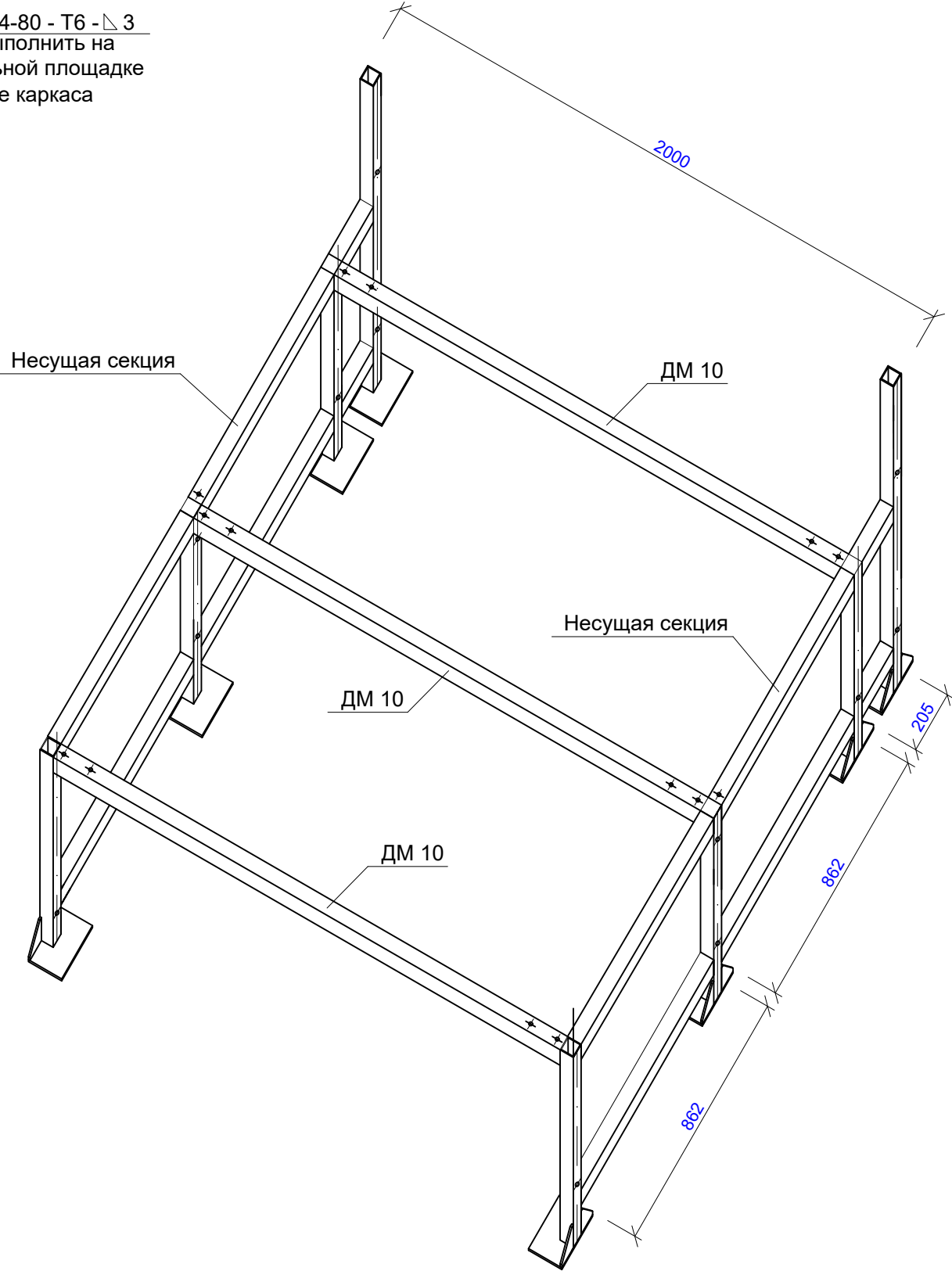


! При окончательной сборке металлического каркаса секции трибуны учесть, что сборка несущих рам осуществляется зеркально друг другу так, чтобы подошвы опорных элементов смотрели внутрь секции трибуны.

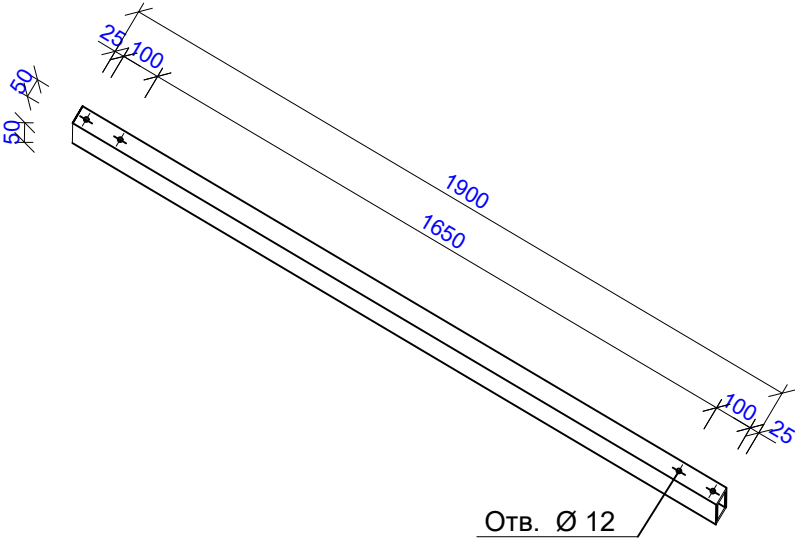
				2026	АС				
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.					
Должность	Фамилия	Подпись	Дата				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор				Секция трибуны ТМЗ			РП	24	46
ГИП	Мирзажалилов								
ИСПОЛ.	Сирождинов			Схема сборки несущей рамы секции			ООО "GRANDLOYIHA"		

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА
СЕКЦИИ ТРИБУНЫ

ГОСТ 5264-80 - Т6 - Δ 3
Сварку выполнить на
строительной площадке
при сборке каркаса
трибуны



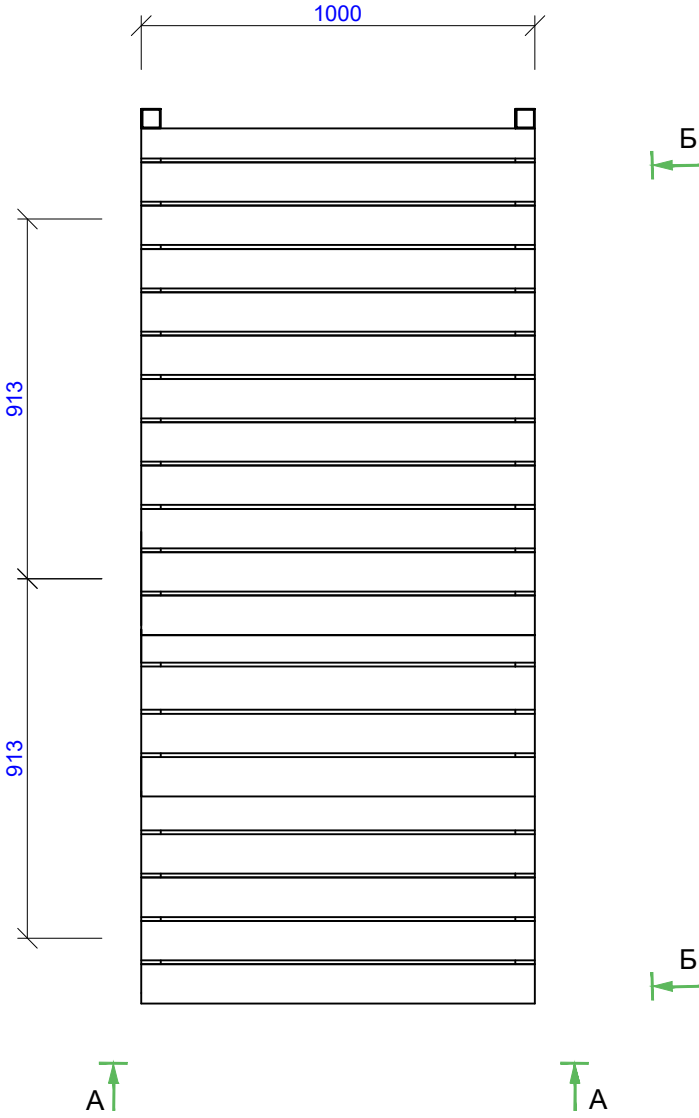
Соединительный элемент ДМ10



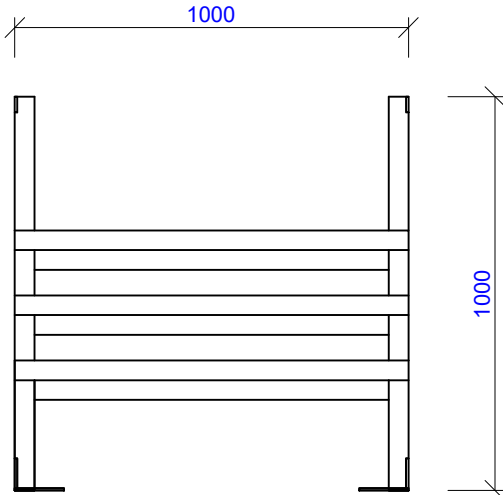
СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
Соединительные элементы					
ДМ7	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	2	3.71	
ДМ8	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	4	3.71	
ДМ9	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=205	4	1.08	
Соединения несущих рам					
ДМ10	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=1900	3	8.19	
			2026 АС		
			Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.		
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Стадия	Лист
Директор				РП	46
ГИП	Мирзажалилов				
Испол.	Сирождинов				
Спецификация соединительных элементов				ООО "GRANDLOYIHA"	

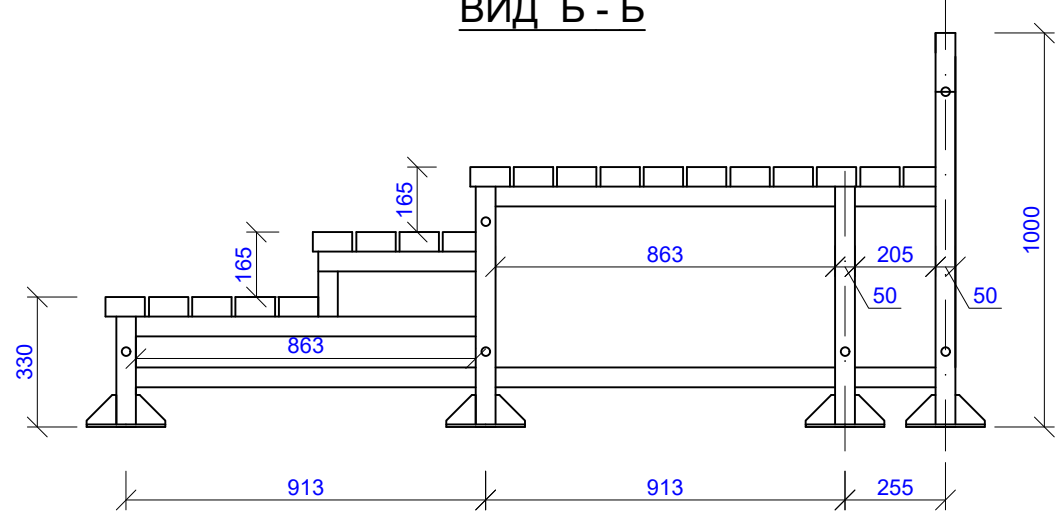
ПЛАН СЕКЦИИ



ВИД А - А



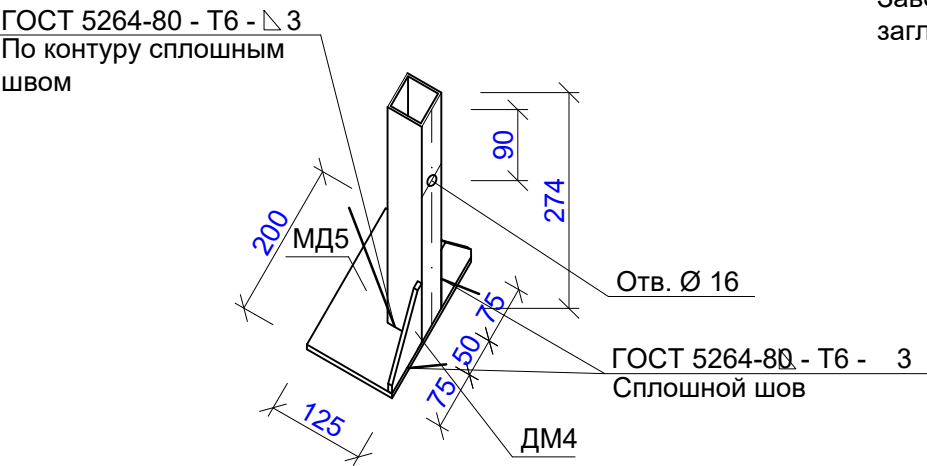
ВИД Б - Б



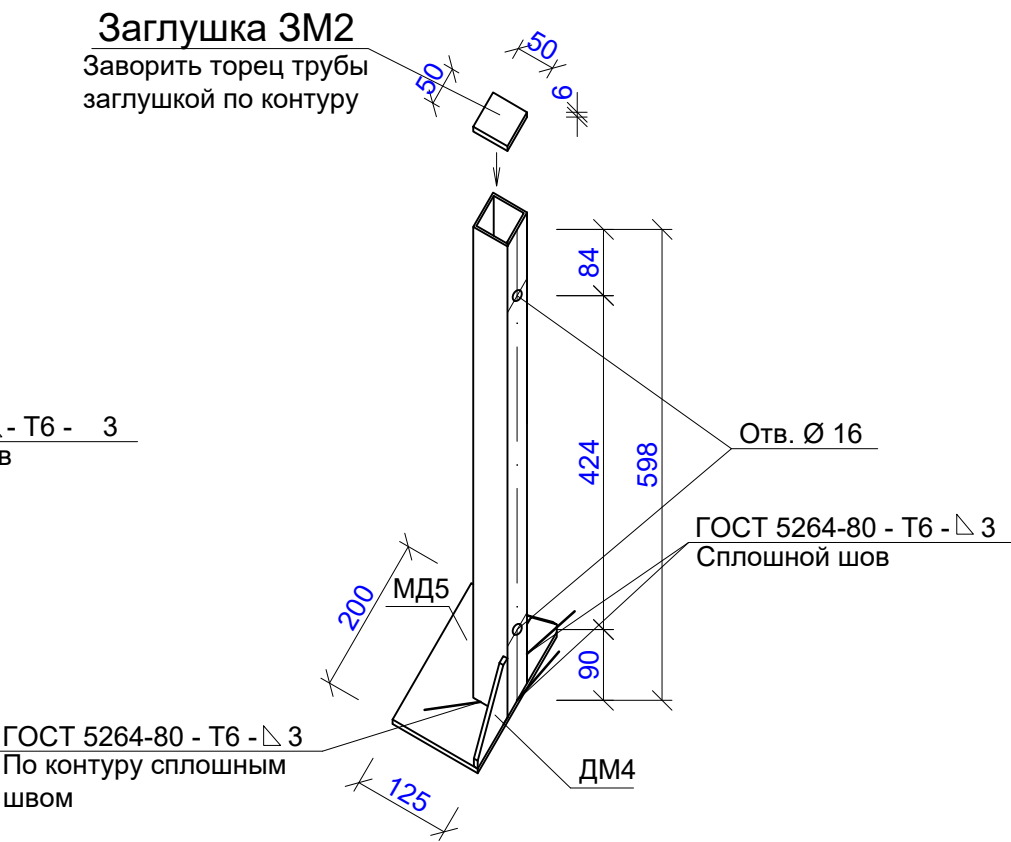
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		Опорный элемент ОС-1	2	1.34	
С1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=274	1	1.18	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	
		Опорный элемент ОС-2	2	2.76	
С2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=598	1	2.58	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	
ЗМ2	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.01	
		Опорный элемент ОС-4	2	4.04	8.08
С3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.88	3.88
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.03	0.06
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $200 \times 125 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.10	0.10

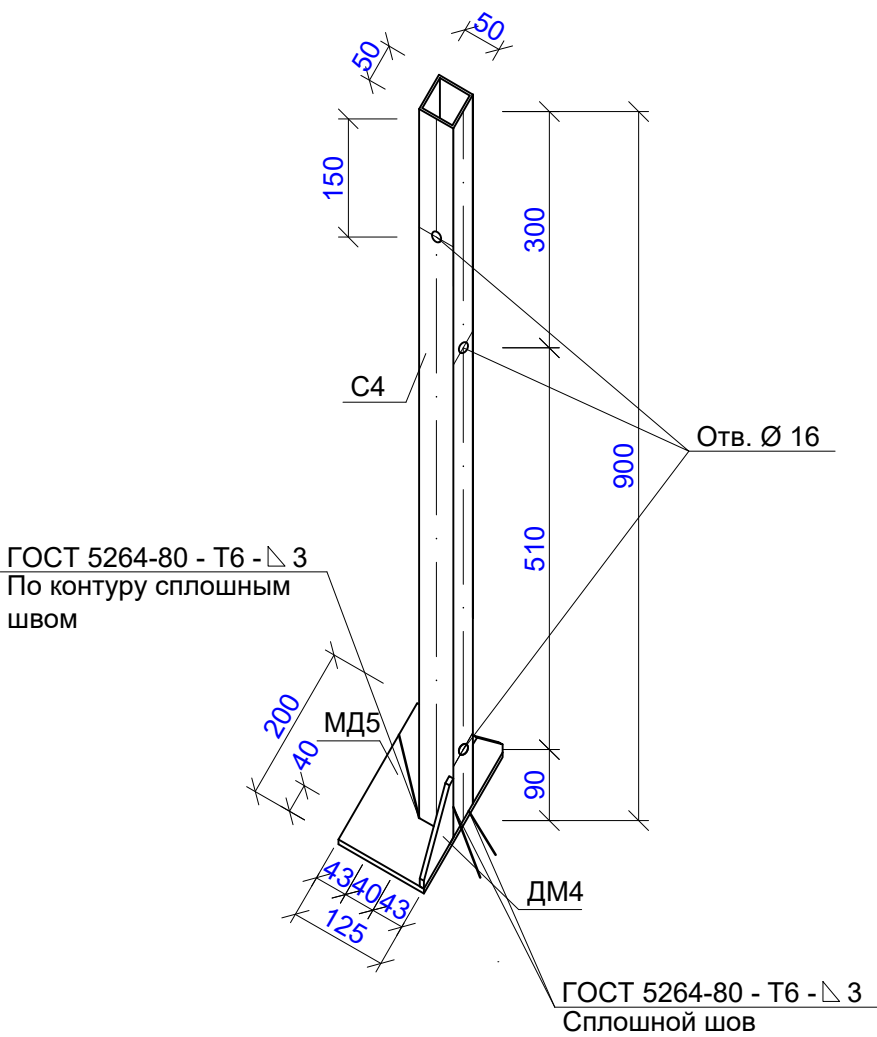
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-1



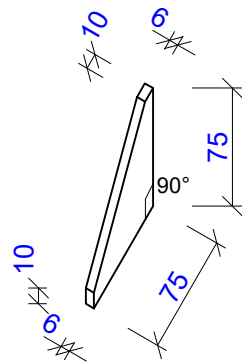
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-2



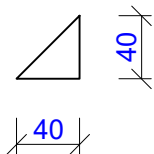
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-3



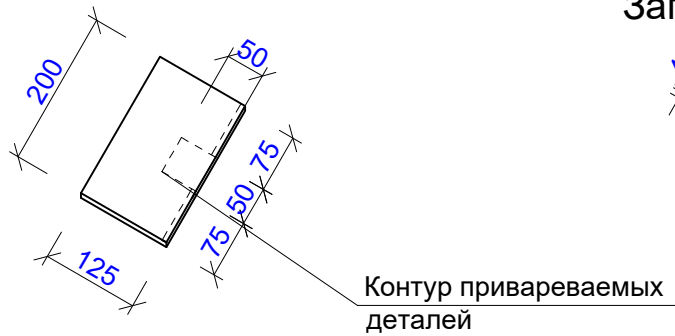
Упорная деталь ДМ4



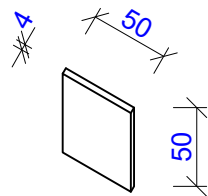
Упор ДМ3



Опорная деталь МД5

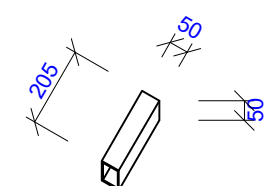
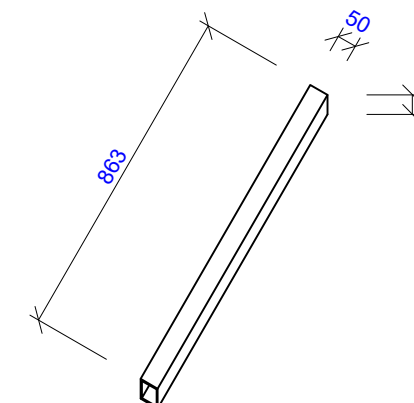
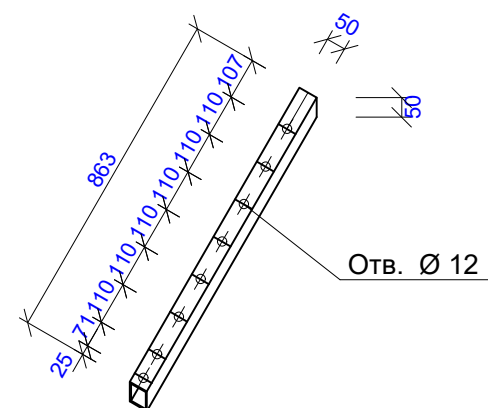
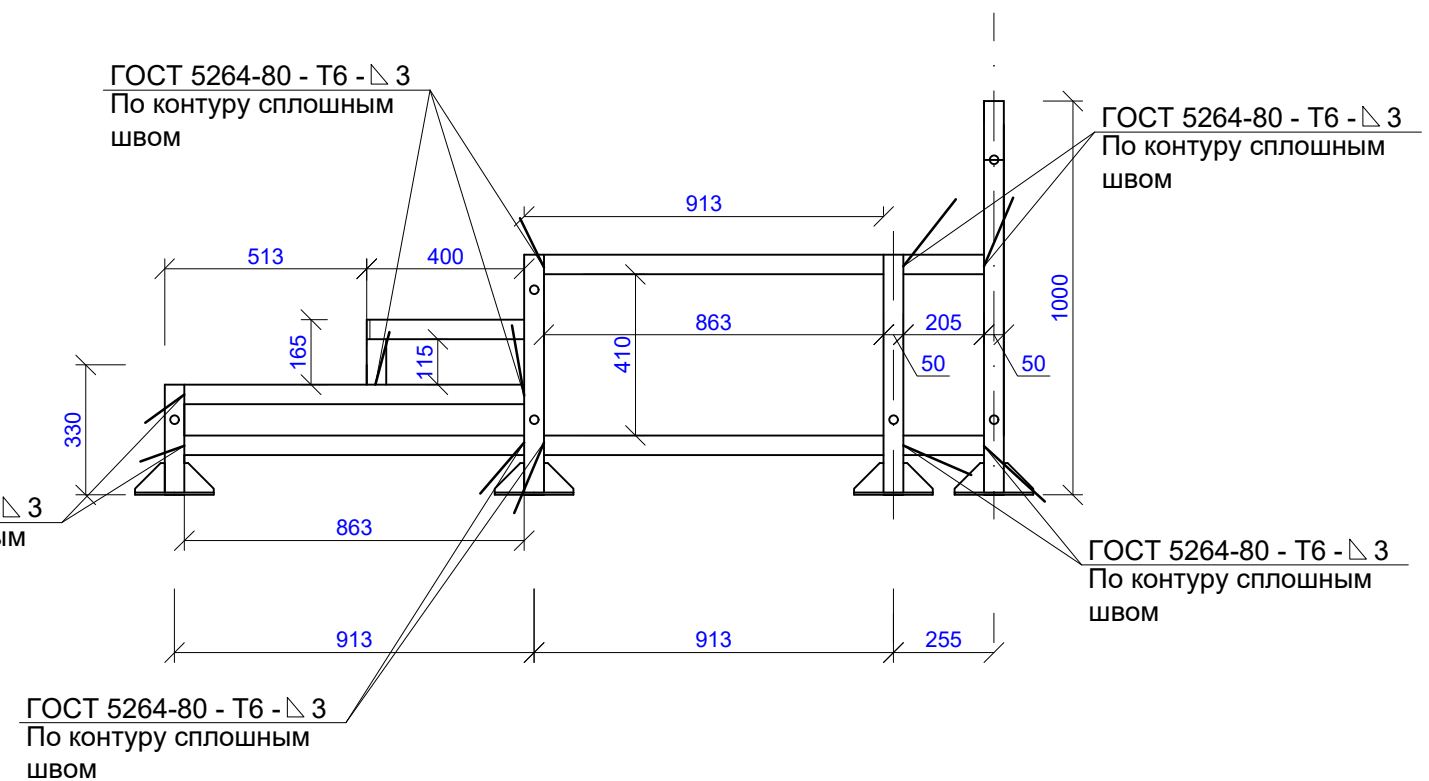


Заклушка 3М1



				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор				Секция трибуны ТМ4	РП	27	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			Опорные элементы ОС-1, ОС-2, ОС-3, ОС-4.	ООО "GRANDLOYIHA"		

ВИД В - В



				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Фаїзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА					
				Секция трибуны ТМ4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Директор					РП	28	46	
ГИП	Мирзажалилов			Схема сборки несущей рамы секции	ООО "GRANDLOYIHA"			
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов							

бы
ру

400
396
110
102
42
142
4

165
115
50
50
3M1

1

2

Отв. Ø 12

ГОСТ 5264-80 - Т6 - Δ 3
По контуру сплошным
швом

Соединительный элемент д

Technical drawing of a connecting element (Соединительный элемент) showing dimensions and hole specifications. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Overall length: 900
- Distance from the left end to the first hole: 100
- Distance between the two holes: 650
- Distance from the right end to the second hole: 100
- Hole diameter: $\varnothing 12$
- Left end hole spacing: 50 (between the end and the first hole), 25 (between the two holes)
- Right end hole spacing: 25 (between the second hole and the end), 100 (between the two holes)

Соединительный элемент

Technical drawing of a connecting element (Соединительный элемент) showing dimensions and hole specifications. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall length: 900
- Distance from the left end to the first hole: 50
- Distance between the two holes: 850
- Distance from the right end to the second hole: 50
- Hole diameter: $\varnothing 12$ (labeled as ОТВ. $\varnothing 12$)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
ДМ7	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	2	3.71	
ДМ8	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	4	3.71	
ДМ9	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=205	4	1.08	
		<u>Опорный элемент ДМ10</u>	2	2.22	
1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=396	1	1.71	
2	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=115	1	0.50	
ЗМ1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
ДМ11	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=863	2	3.71	
		<u>Соединения несущих рам</u>			
ДМ12	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=900	1	3.879	
ДМ13	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=900	2	3.879	

AC

ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
-----------	---------	---------	------

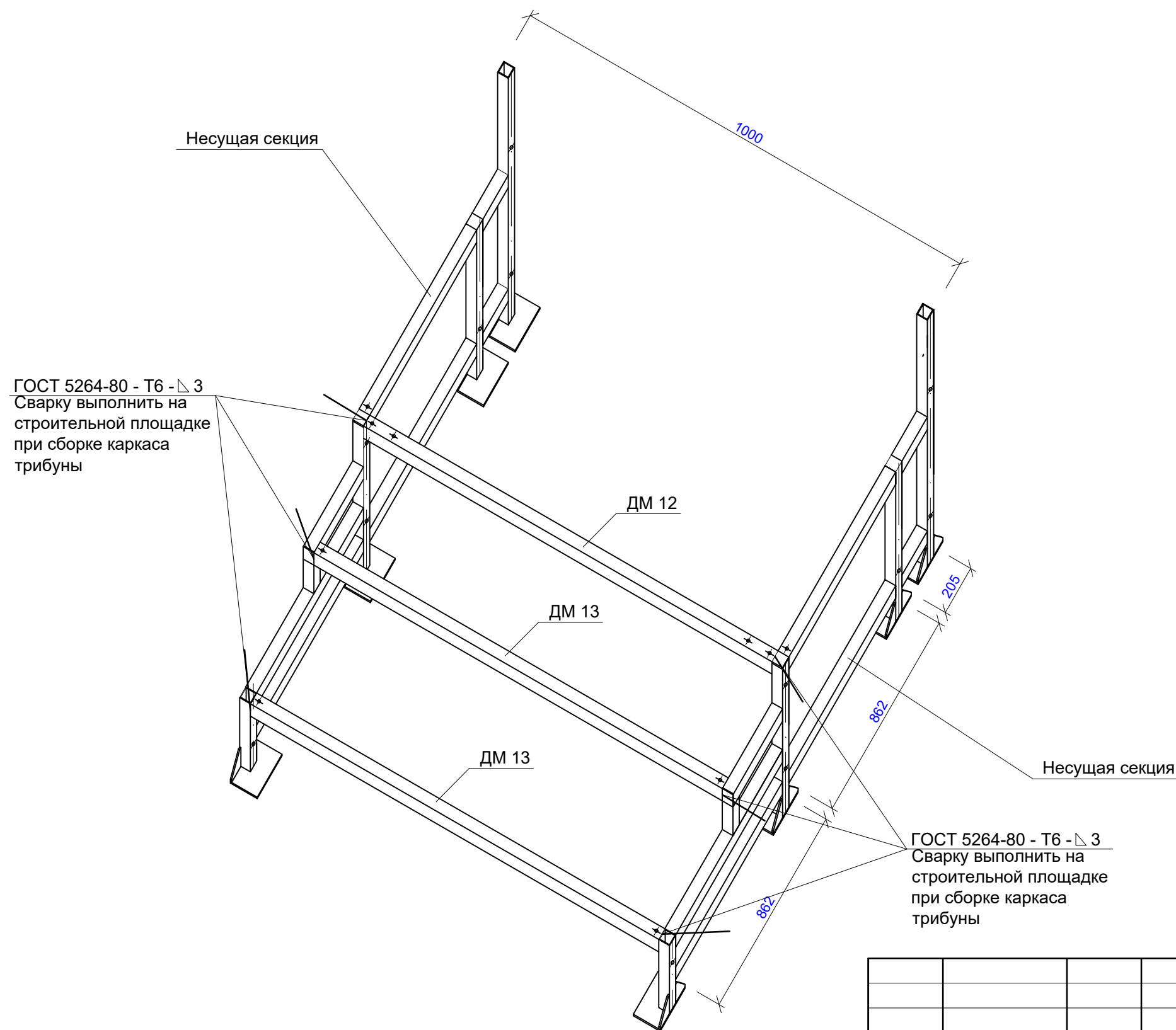
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

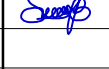
Директор			
Б/П	Мухомов Павел		

000 "GRANDLOYIHA"

РП	29	46
----	----	----

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ ТРИБУНЫ



				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Секция трибуны ТМ4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	30	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиддинов			Окончательная схема сборки металлического каркаса секции трибуны	ООО "GRANDLOYIHA"		

Б

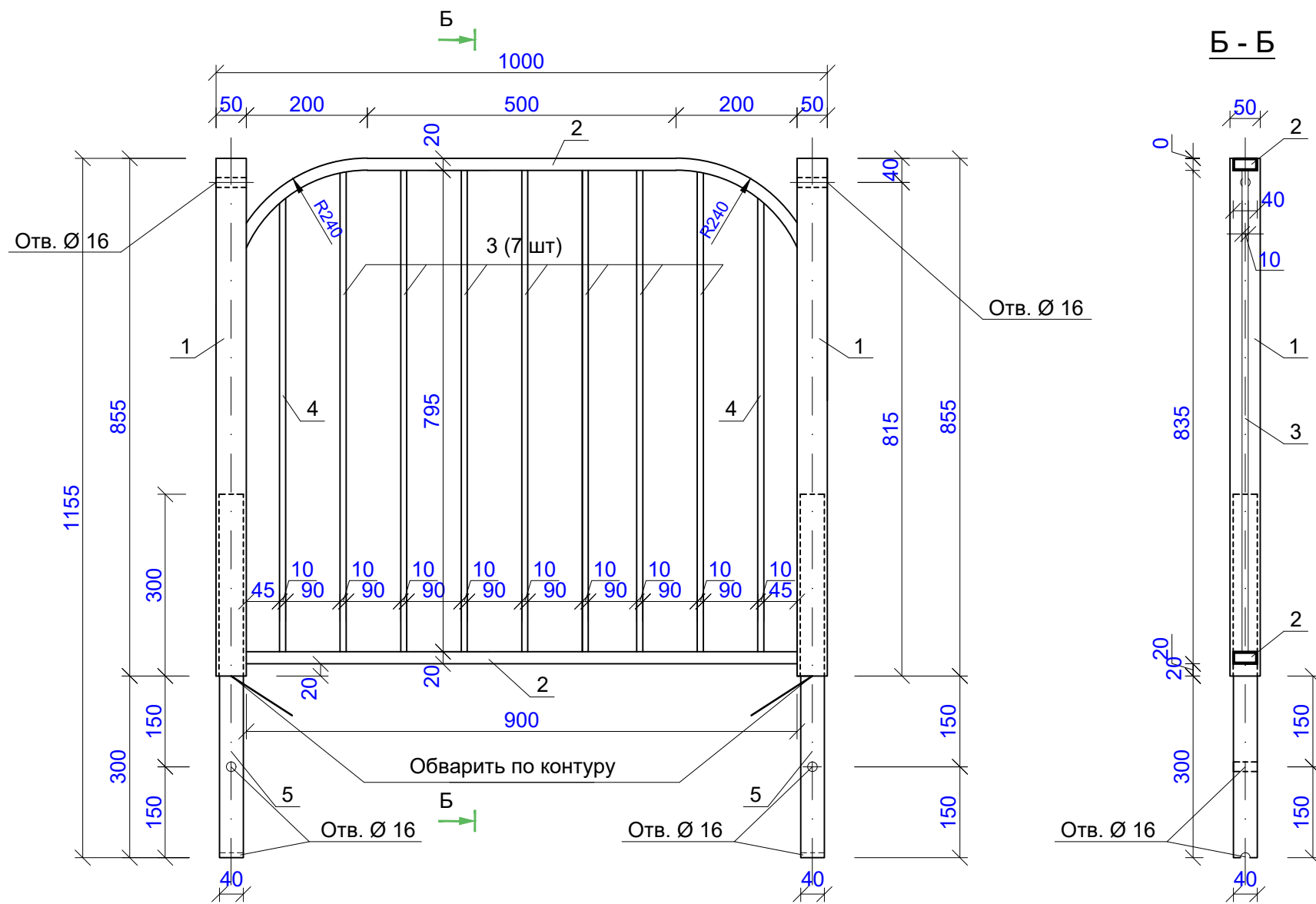


ВИД Б - Б

Technical drawing of a bench, labeled "ВИД Б - Б" (View B-B). The drawing shows the side profile of the bench with dimensions in millimeters. The overall length is 1913 mm, divided into three sections: 913 mm, 913 mm, and 255 mm. The height of the backrest is 1000 mm. The seat height is 50 mm. The backrest is composed of three sections: a left section with a height of 165 mm and a width of 863 mm, a middle section with a height of 165 mm and a width of 863 mm, and a right section with a height of 205 mm and a width of 50 mm. The bench is supported by four legs, each with a triangular base. A section line B-B is indicated on the left side of the drawing.



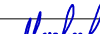
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.			
		<u>Деревянные элементы</u>						
-	ГОСТ 24454-80*	Брусok 100x50(h) L=1000	20		V _{общ.} =0.1м³			
		<u>Крепежные изделия</u>						
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х120	40	0.01				
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	40	0.01				
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	40	0.01				
должность	фамилия	подпись	дата	2026 АС Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
				СТАДИЯ РП	ЛИСТ 31	ЛИСТОВ 46		
Директор								
ГИП	Мирзажалилов			Секция трибуны ТМ4 Крепление деревянных брусков на секцию трибуны ООО "GRANDLOYIHA"				
ИСПОЛ.	Сирожиддинов							

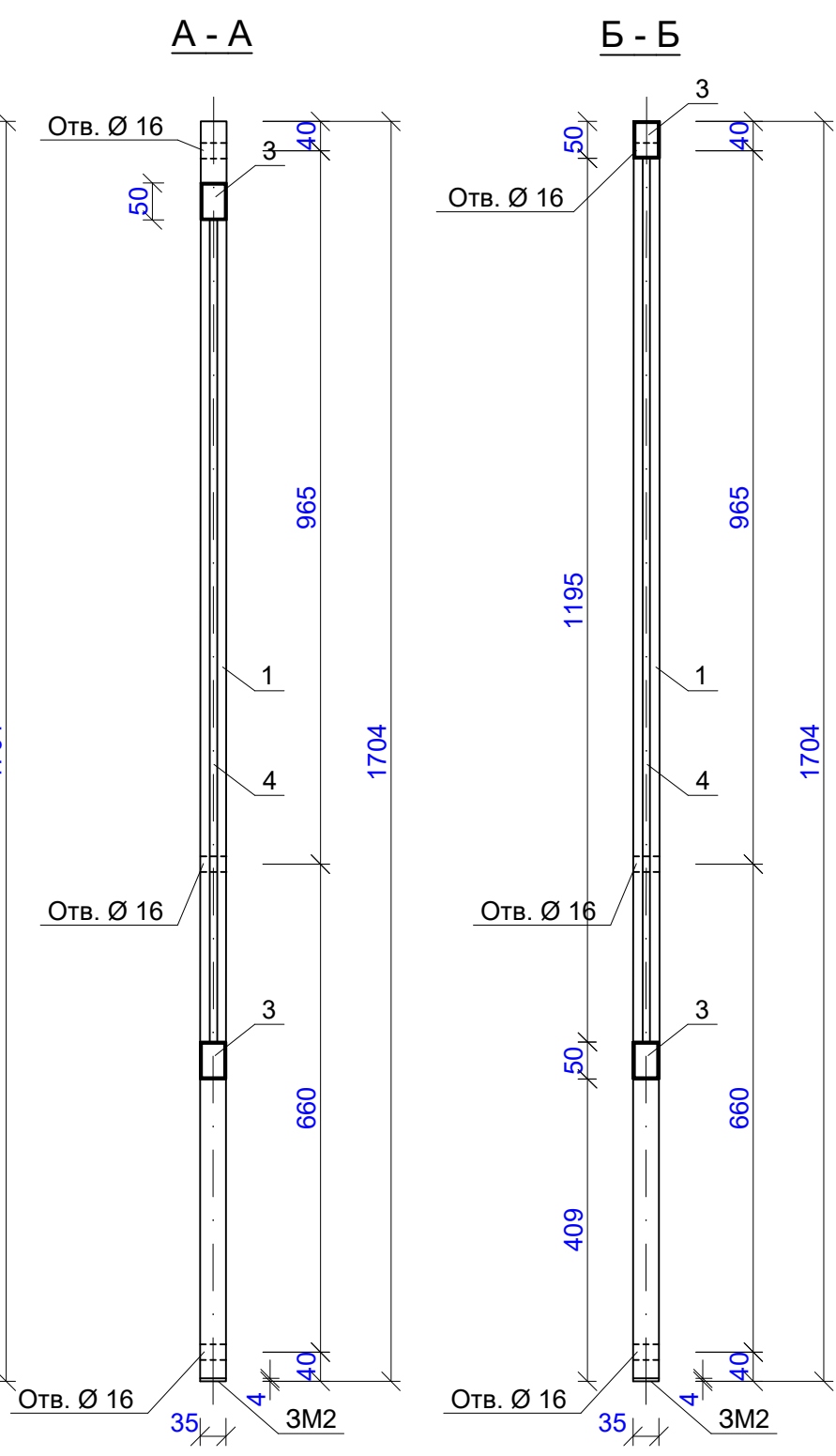
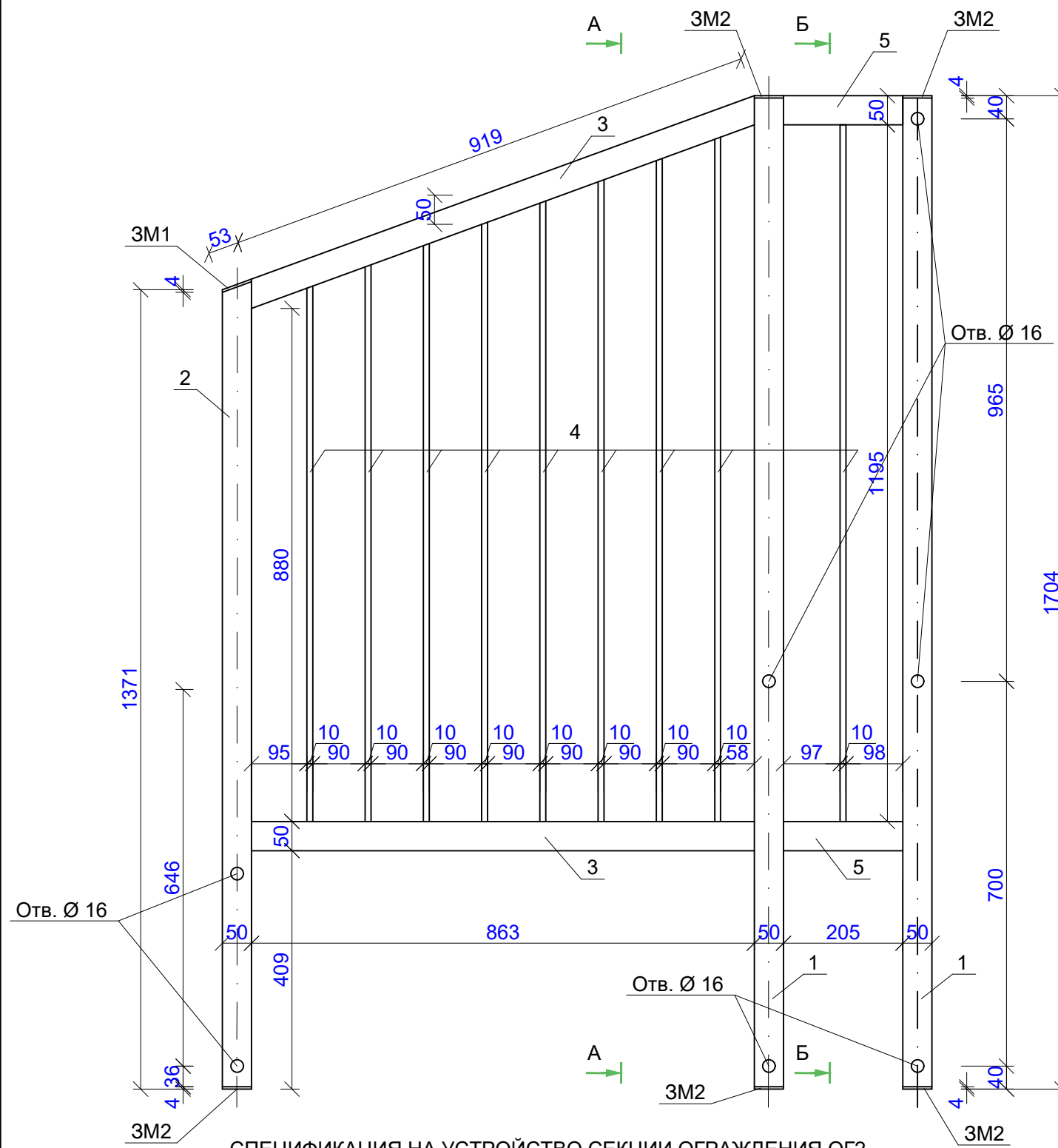


1. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-80*. Очистку поверхности от окислов производить дробнеструнной обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкурок.
2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
4. качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
5. Цвет окраски - смотри раздел АР;
6. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85* "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.03.016-87* "Строительство. Работы антикоррозийные. Требования безопасности"
7. Сборку трибуны осуществлять поэлементно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
8. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва не должна превышать толщину свариваемых элементов. Материал конструкции С235 по ГОСТ 27772-88.

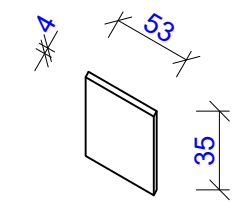
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО СЕКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ1.1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
1	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=855	2	3.69	
2	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 20 \times 40 \times 2$ ГОСТ 8645-68* С235 ГОСТ 27772-88 Lобщ=2000	-	3.50	
3	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 10 \times 10 \times 1$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=795	7	0.27	
4	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 10 \times 10 \times 1$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=750	2	0.25	
5	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 40 \times 40 \times 3$ ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88 L=600	2	2.02	

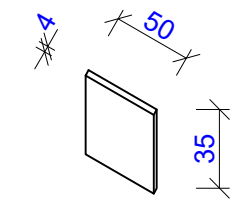
				2026	АС			
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази дино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Директор				Секция ограждения трибуны	РП	33	46	
ГИП	Мирзажалилов							
ИСПОЛ.	Сирождидинов			Спецификация на устройство секции ограждения ОГ1.1	ООО "GRANDLOYIHA"			



Заглушка 3М1



Заглушка 3М2



1. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
2. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
3. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
4. Цвет окраски - смотри раздел АР;
5. Сборку трибуны осуществлять поэлементно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
6. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва не должна превышать толщины свариваемых элементов. Материал конструкции С235 по ГОСТ 27772-88.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО СЕКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
1	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 35 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=1704	2	4.33	
2	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 35 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=1371	1	3.48	
3	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 35 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 Лобщ=1782	-	4.53	
4	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 10 \times 10 \times 1$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 Лобщ=10560	-	2.74	
5	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 35 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=205	2	0.53	
3М1	ГОСТ 103-76	Полоса $53 \times 35 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
3М2	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 35 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	5	0.01	

				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-ўйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Секция ограждения трибуны	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	34	46
ГИП	Мирзажалилов			Спецификация на устройство секции ограждения ОГ2	ООО "GRANDLOYIHA"		
ИСПОЛ.	Сирождидинов						

Technical drawing of a three-shelf cabinet. The drawing shows a front view with three shelves. The overall width is 2000 mm, indicated by a dimension line at the bottom. The depth of the cabinet is 500 mm, indicated by a dimension line on the right side. The shelves are evenly spaced, and the cabinet has a simple, rectangular design.

Technical drawing of a crane hook assembly, labeled "ВИД Б" (View B). The drawing shows a side elevation of the hook with various dimensions in millimeters. Key dimensions include: overall length 2528, hook width at the top 100, hook width at the bottom 40, hook height 486, and hook radius 114. The drawing also shows the hook's connection to the crane beam and the dimensions of the hook's base.

Technical drawing of a rectangular structure, likely a wall or partition, showing dimensions and construction details. The drawing includes a dashed outer boundary and a solid inner structure with a central vertical divider.

Dimensions (in mm):

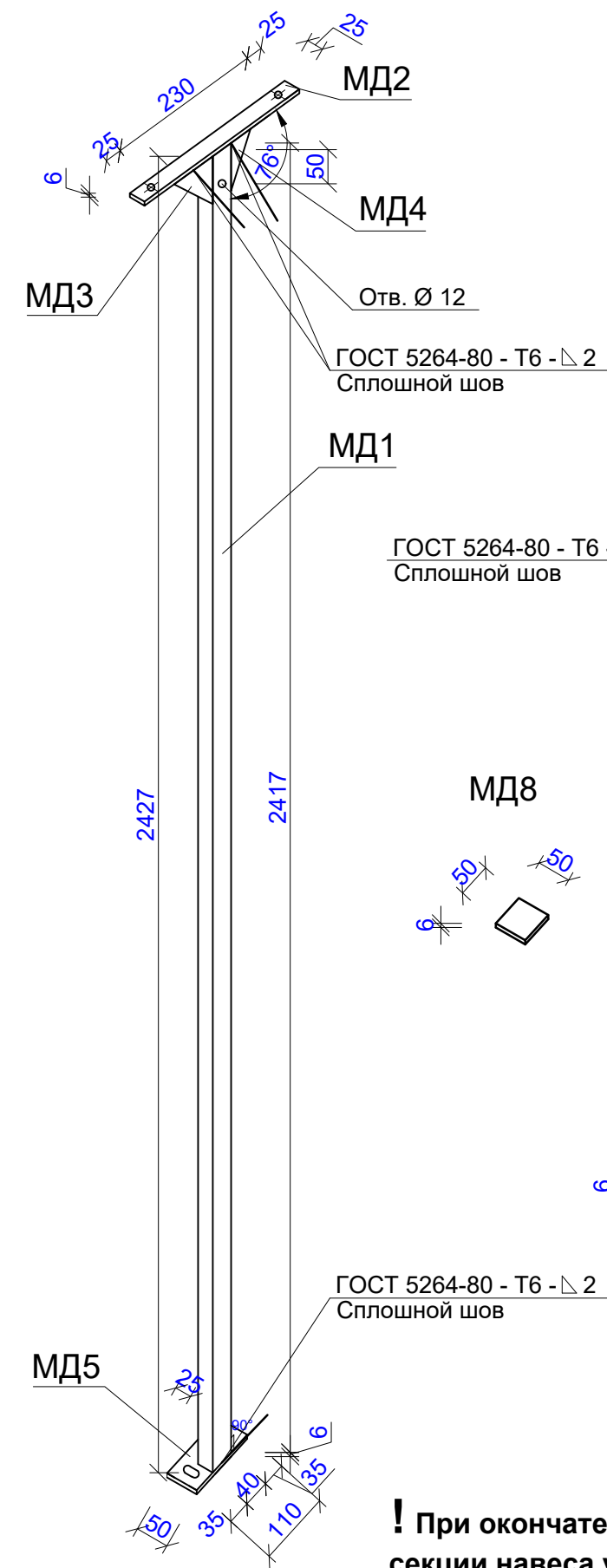
- Overall width: 2648
- Overall height: 2040
- Left side wall thickness: 100
- Right side wall thickness: 100
- Top wall thickness: 25
- Bottom wall thickness: 25
- Central divider thickness: 25
- Distance from left wall to divider: 1106
- Distance from divider to right wall: 1168
- Distance from top wall to divider: 20
- Distance from divider to bottom wall: 20

Annotations:

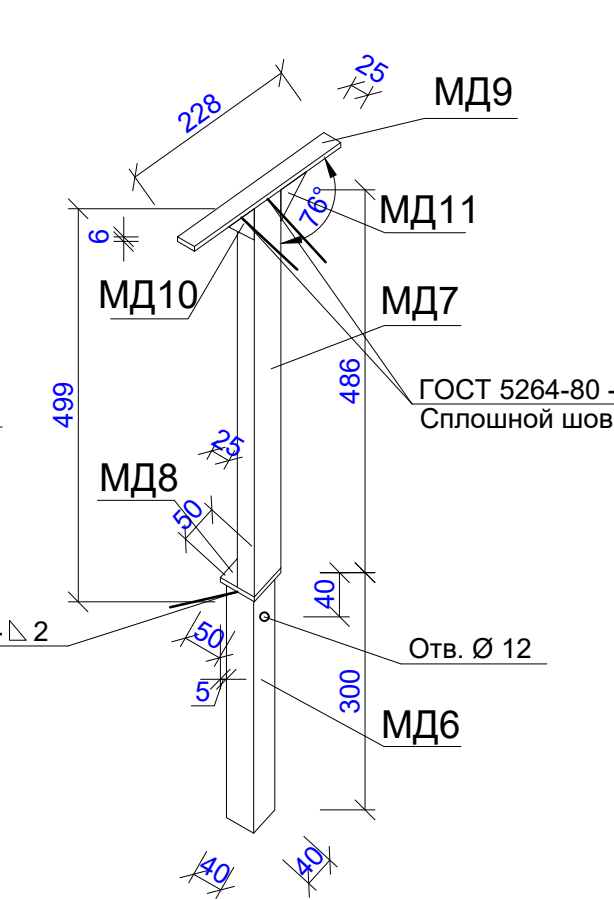
- Top wall: 25
- Bottom wall: 25
- Left wall: 100
- Right wall: 100
- Central divider: 25
- Distance from left wall to divider: 1106
- Distance from divider to right wall: 1168
- Distance from top wall to divider: 20
- Distance from divider to bottom wall: 20

				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Фаїзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
				Секция навеса К1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор					РП	35	46
ГИП	Мирзажалилов			Секция навеса К1, Вид-А, Вид-Б	ООО "GRANDLOYIHA"		
ИСПОЛ.	Сирожиддинов						

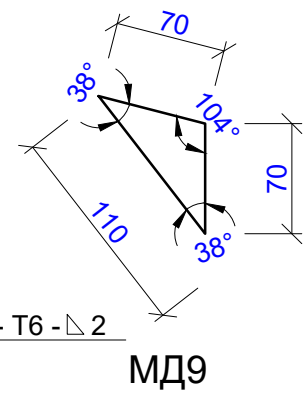
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-1



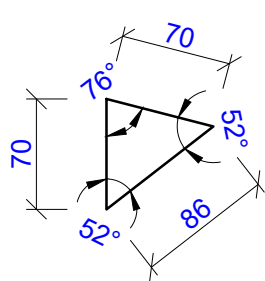
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-2



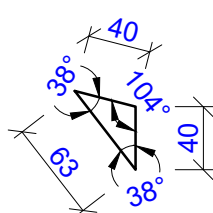
МД3



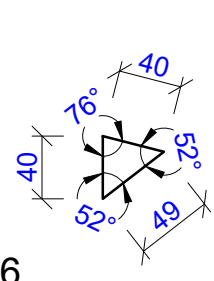
МД4



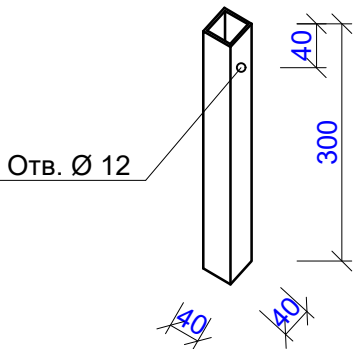
МД10



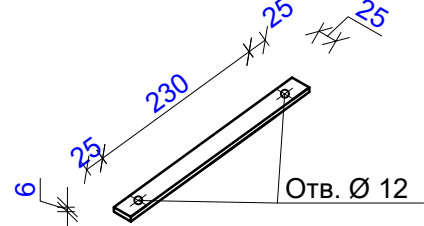
МД11



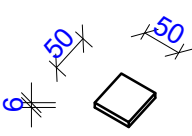
МД6



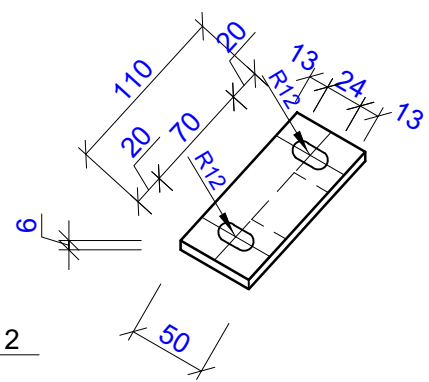
МД2



МД8



МД5

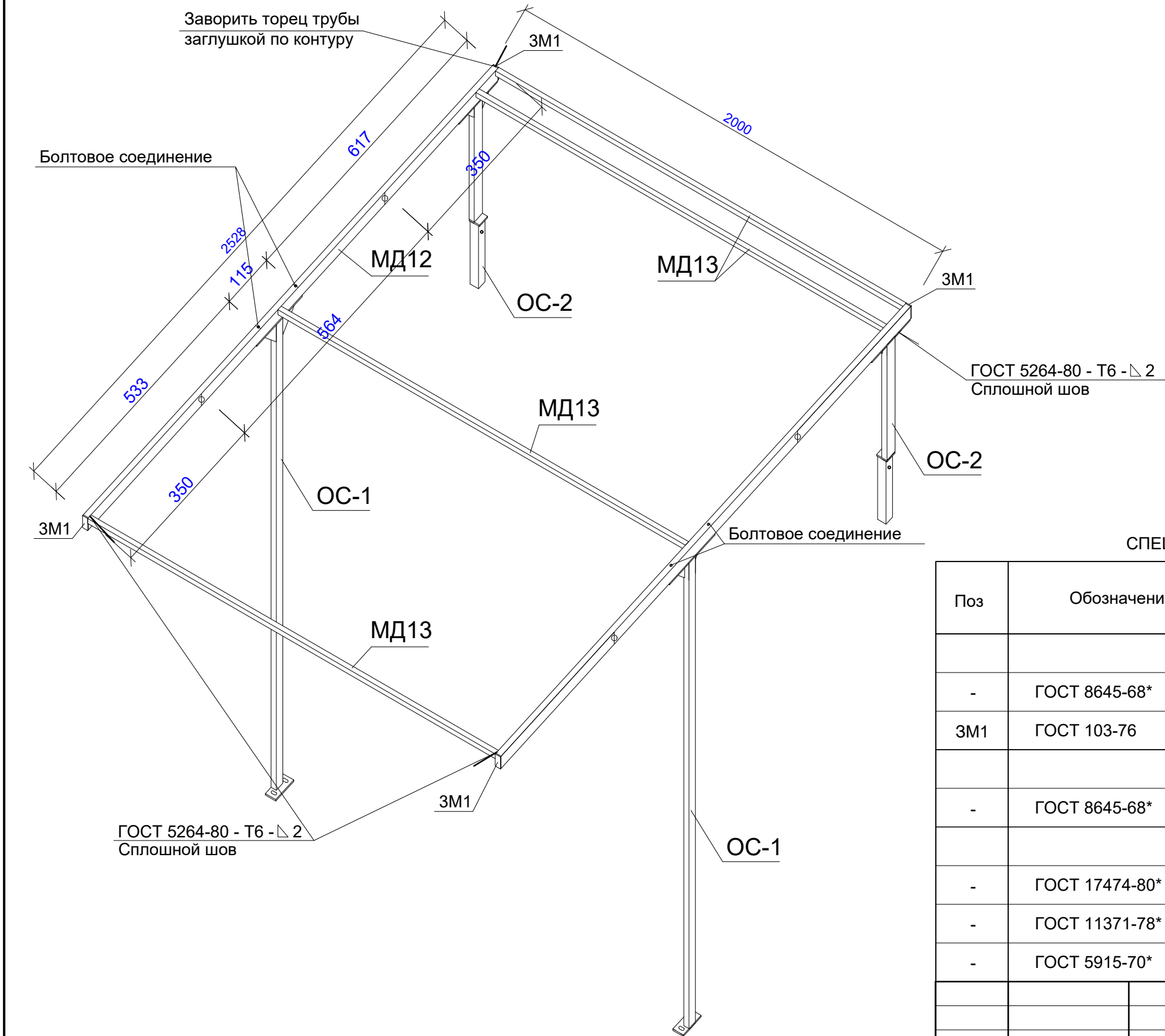


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ОПОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
Опорный элемент ОС-1			2	5.15	
ДМ1	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=2427	1	4.51	
ДМ2	ГОСТ 103-76	Полоса $25 \times 280 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $70 \times 70 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $70 \times 70 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 110 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
Опорный элемент ОС-1			2	2.24	
ДМ6	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 40 \times 40 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=300	1	1.08	
ДМ7	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=499	1	1.12	
ДМ8	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 50 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ9	ГОСТ 103-76	Полоса $25 \times 228 \times 6$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ10	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
ДМ11	ГОСТ 103-76	Полоса $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	

! При окончательной сборке металлического каркаса
секции навеса учесть, что сборка опорных элементов
осуществляется зеркально друг другу так, чтобы
подшвы и выступающие части опорных элементов
смотрели внутрь секции навеса.

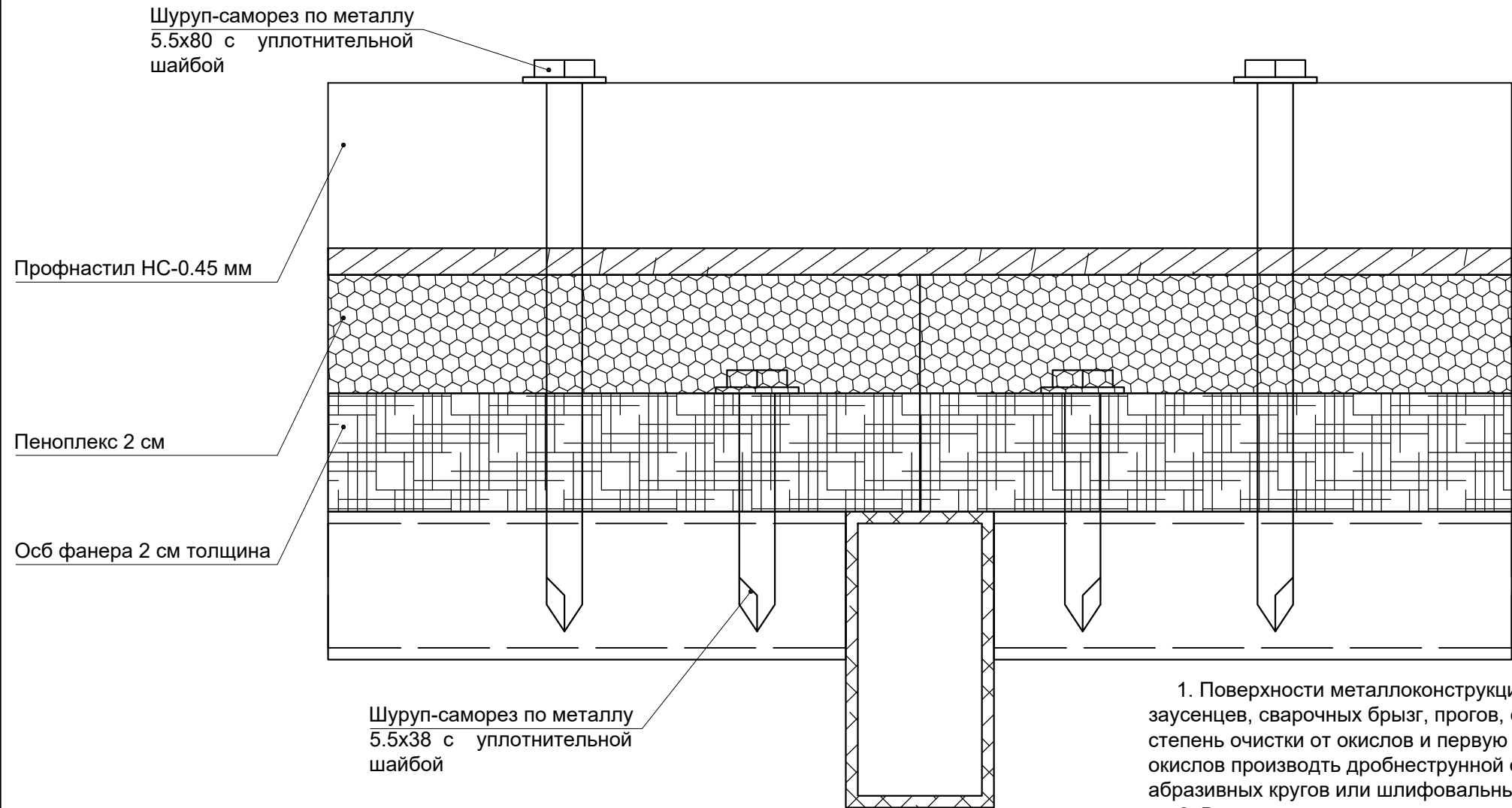
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ НАВЕСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО КАРКАСА НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.	
		<u>Стропильный элемент МД12</u>	2	4.94		
-	ГОСТ 8645-68*	Труба □50х25х2 ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=2528	1	5.60		
3М1	ГОСТ 103-76	Полоса 50х25х4 ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.01		
		<u>Соединительный элемент МД13</u>	4	4.94		
-	ГОСТ 8645-68*	Труба □30х10х2 ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=1950	1	2.20		
		<u>Крепежные изделия</u>				
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х60	4	0.01		
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	8	0.01		
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	4	0.01		
			2026			АС
			Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
должность	фамилия	подпись	дата			
Директор				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов			РП	37	46
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			000 "GRANDLOYIHA"		
			Спецификация на устройство каркаса навеса			

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОЛИКАРБОНАТА К КАРКАСУ СЕКЦИИ НАВЕСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
1	ОДО "Далисия"	Осб фанера толщина 2 см			5.70 м²
2		Пеноплекс толщина 2 см			5.70 м²
3		Профнастил НС-0.45 мм			5.70 м²
		Крепежные изделия			
4	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x80 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт
5	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x38 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт

1. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-80*. Очистку поверхности от окислов производить дробнеструнной обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкурок.
2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
4. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
5. Цвет окраски - смотри раздел АР;
6. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85* "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.03.016-87* "Строительство. Работы антикоррозийные. Требования безопасности"
7. Сборку трибуны осуществлять поэлементно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
8. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва указана на чертежах основного комплекта КДМ.
9. Для изготовления деревянных изделий должны применяться пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-86* с размерами по ГОСТ 24454-80*. Древесина должна быть не ниже 2-го сорта с расчетными характеристиками по СНБ 5.05.01-2000, влажностью не более 25%.

				2026			АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.					
должность	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Секция навеса К1			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор							РП	38	46
ГИП	Мирзажалилов			Спецификация на устройство покрытия навеса			ООО "GRANDLOYIHA"		
ИСПОЛ.	Сирожддинов								

Technical drawing of a rectangular structure, likely a wall or partition, showing dimensions and annotations. The drawing is oriented vertically on the page.

Dimensions:

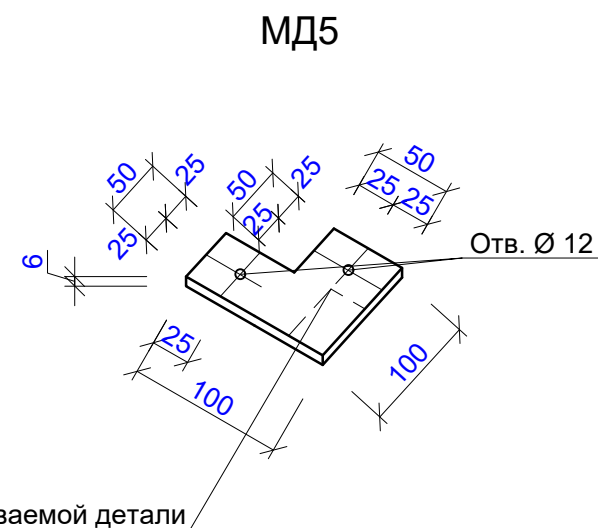
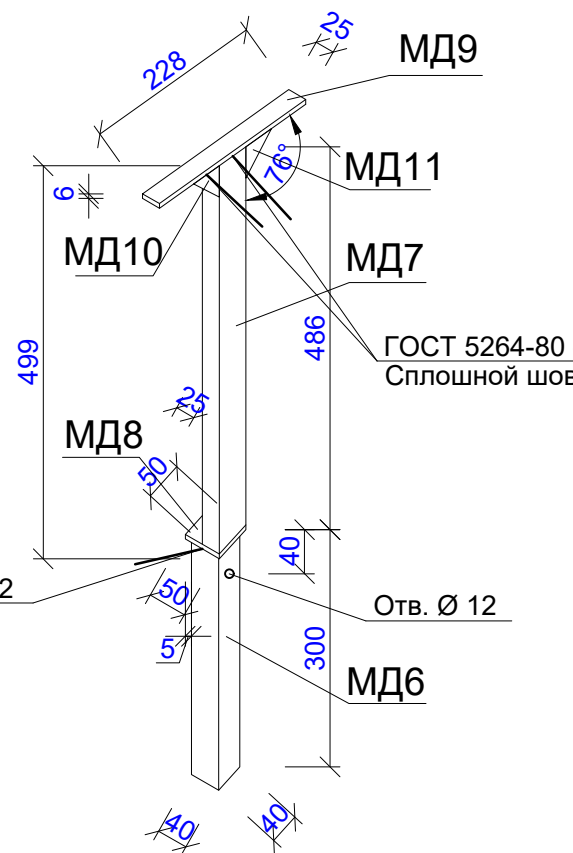
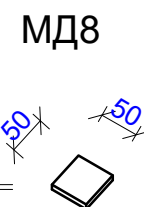
- Overall Width (Left):** 2040
- Overall Width (Bottom):** 2648
- Overall Height (Right):** 1950
- Internal Width (Left):** 1106
- Internal Width (Right):** 1168
- Internal Height (Left):** 25
- Internal Height (Right):** 25
- Internal Height (Bottom):** 20
- Internal Height (Top):** 20

Annotations:

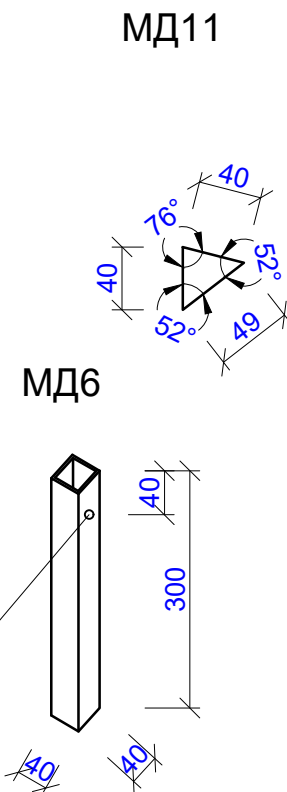
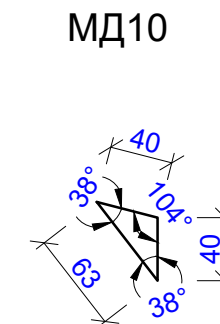
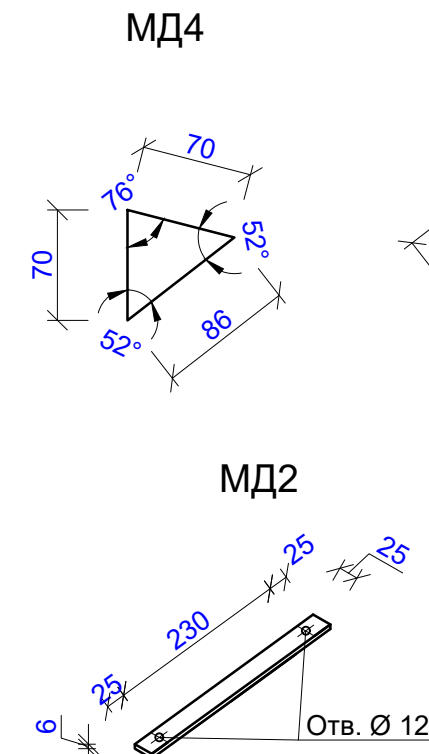
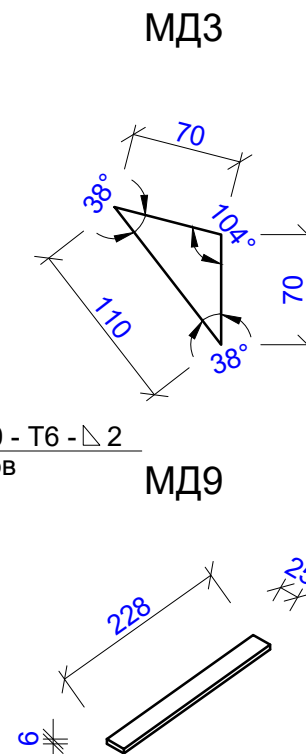
- Blue dimension lines and numbers are used for the overall and internal dimensions.
- Black dimension lines and numbers are used for the internal height dimensions.
- Small black squares are placed at the corners of the internal structure, indicating right angles.
- Small black squares are placed at the top and bottom center of the internal structure, indicating vertical alignment or centering.
- Small black squares are placed at the top and bottom corners of the internal structure, indicating right angles.

				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Директор				Секция навеса К2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов				РП	39	46
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов				Секция навеса К2, Вид-А, Вид-Б	ООО "GRANDLOYIHA"	

ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-2



! При окончательной сборке металлического каркаса секции навеса учесть, что сборка опорных элементов осуществляется зеркально друг другу так, чтобы подошвы и выступающие части опорных элементов смотрели внутрь секции навеса.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ОПОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

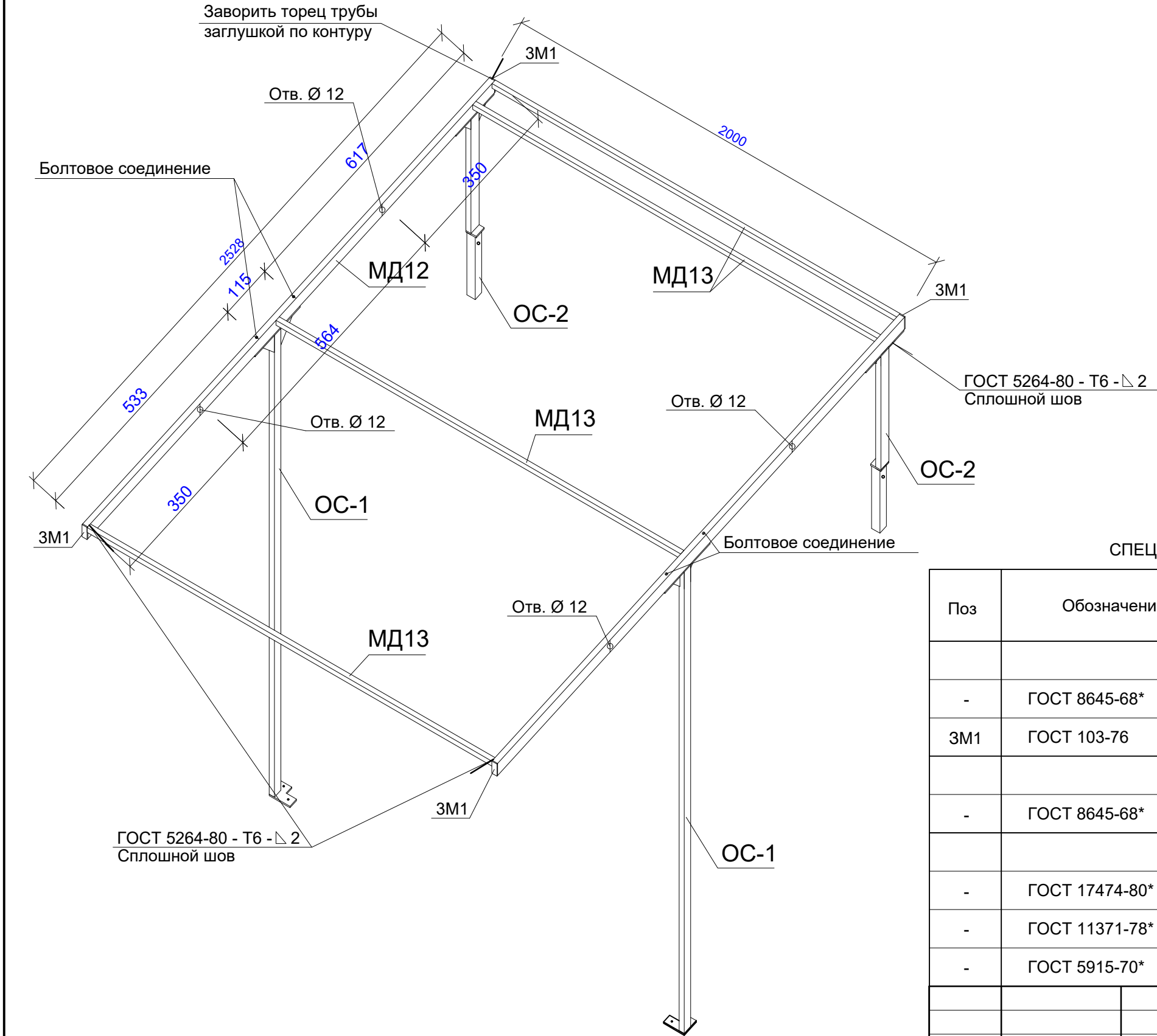
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		<u>Опорный элемент ОС-1</u>	2	5.49	
ДМ1	ГОСТ 8645-68*	Труба □ <u>50x25x2 ГОСТ 8645-68*</u> C235 ГОСТ 27772-88 L=2606	1	4.85	
ДМ2	ГОСТ 103-76	Полоса <u>25x280x6 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса <u>70x70x4 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса <u>70x70x4 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса <u>100x100x6 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
		<u>Опорный элемент ОС-1</u>	2	2.24	
ДМ6	ГОСТ 8639-82	Труба □ <u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> C235 ГОСТ 27772-88 L=300	1	1.08	
ДМ7	ГОСТ 8645-68*	Труба □ <u>50x25x2 ГОСТ 8645-68*</u> C235 ГОСТ 27772-88 L=499	1	1.12	
ДМ8	ГОСТ 103-76	Полоса <u>50x50x6 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ9	ГОСТ 103-76	Полоса <u>25x228x6 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ10	ГОСТ 103-76	Полоса <u>40x40x4 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
ДМ11	ГОСТ 103-76	Полоса <u>40x40x4 ГОСТ 103-76</u> C235 ГОСТ 27772-88	1	0.01	

Изм	Кол.	Лист	Док	Подп.	Дата

Спецификация на устройство опорных элементов

Лист
40

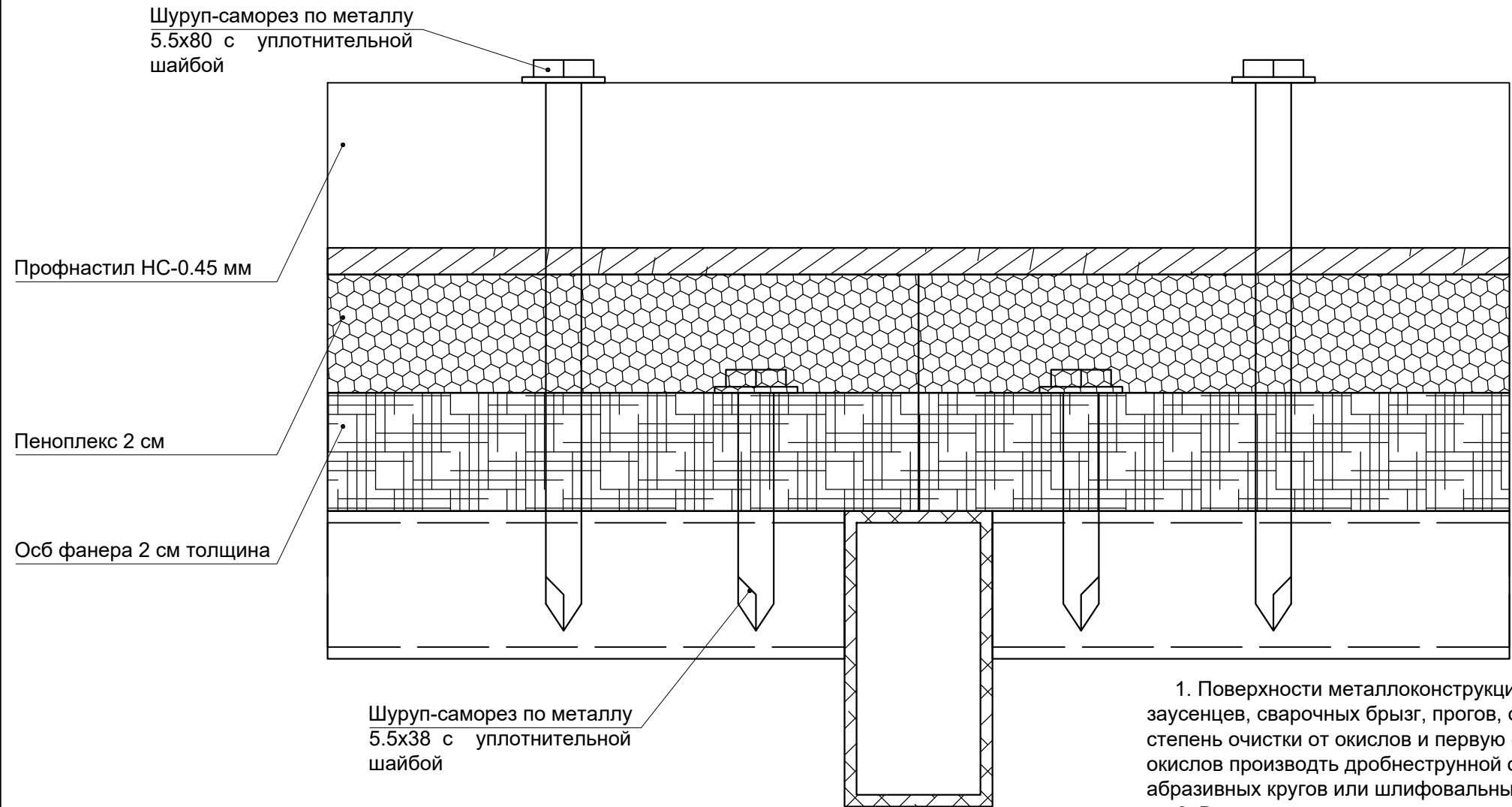
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ НАВЕСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО КАРКАСА НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.		
		<u>Стропильный элемент МД12</u>	2	5.61			
-	ГОСТ 8645-68*	Труба □50х25х2 ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=2528	1	5.60			
3М1	ГОСТ 103-76	Полоса 50х25х4 ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ 27772-88	2	0.01			
		<u>Соединительный элемент МД13</u>					
-	ГОСТ 8645-68*	Труба □30х10х2 ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=1950	4	2.20			
		<u>Крепежные изделия</u>					
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х60	4	0.01			
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	8	0.01			
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	4	0.01			
			2026			АС	
			Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.				
должность	фамилия	подпись	дата				
Директор				Секция навеса К2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Мирзажалилов				РП	41	46
ИСПОЛ.	Сирожиддинов			Спецификация на устройство каркаса навеса	ООО "GRANDLOYIHA"		

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОЛИКАРБОНАТА К КАРКАСУ СЕКЦИИ НАВЕСА



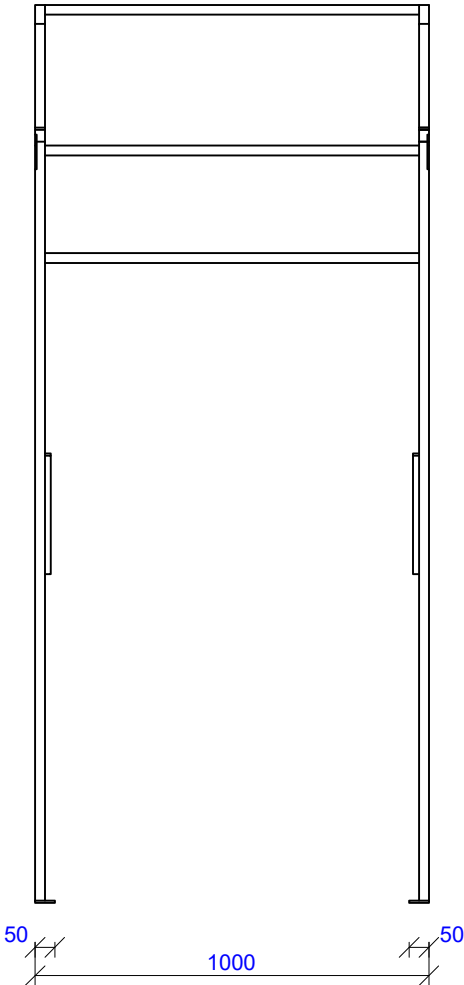
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
1	ОДО "Далисия"	Осб фанера толщина 2 см			5.70 м²
2		Пеноплекс толщина 2 см			5.70 м²
3		Профнастил НС-0.45 мм			5.70 м²
		Крепежные изделия			
4	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x80 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт
5	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x38 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт

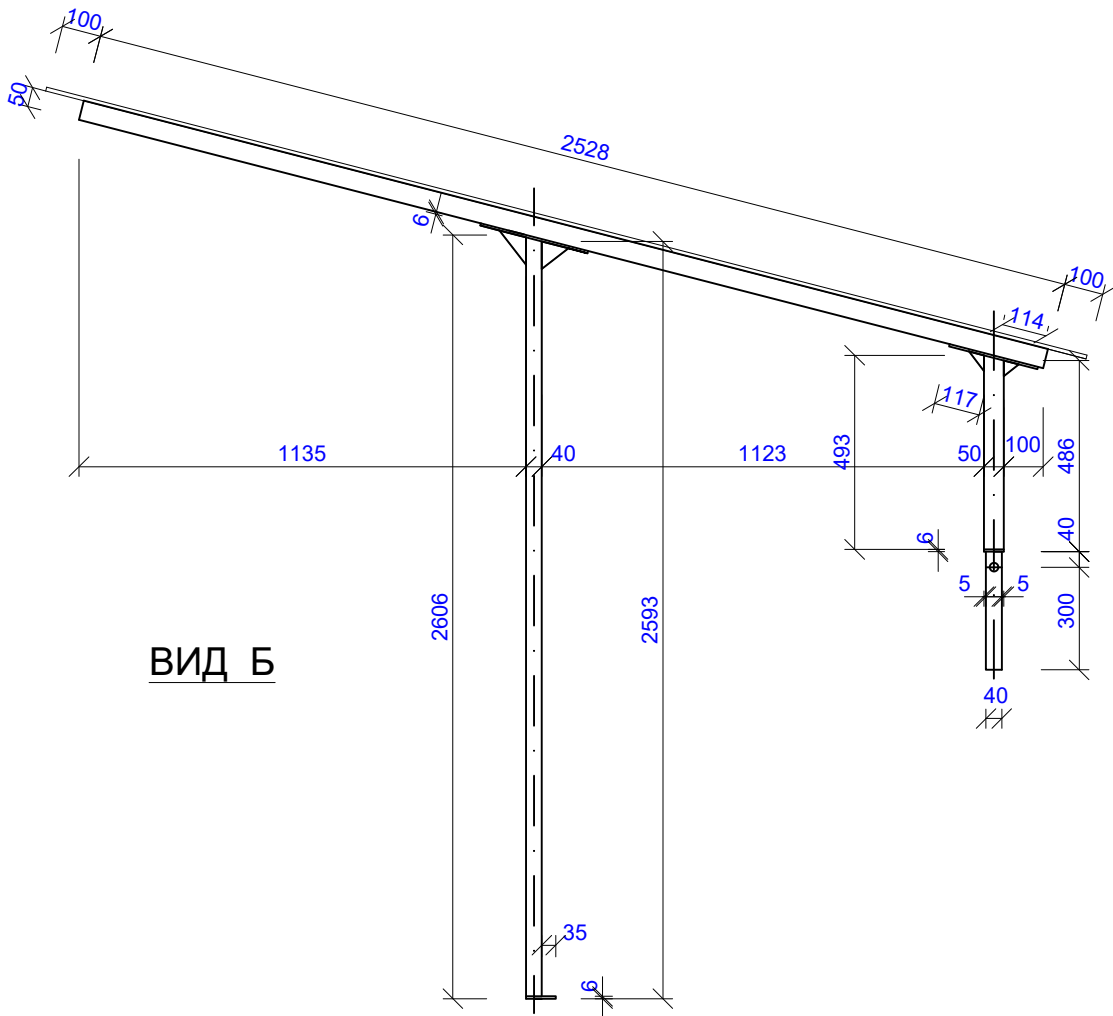
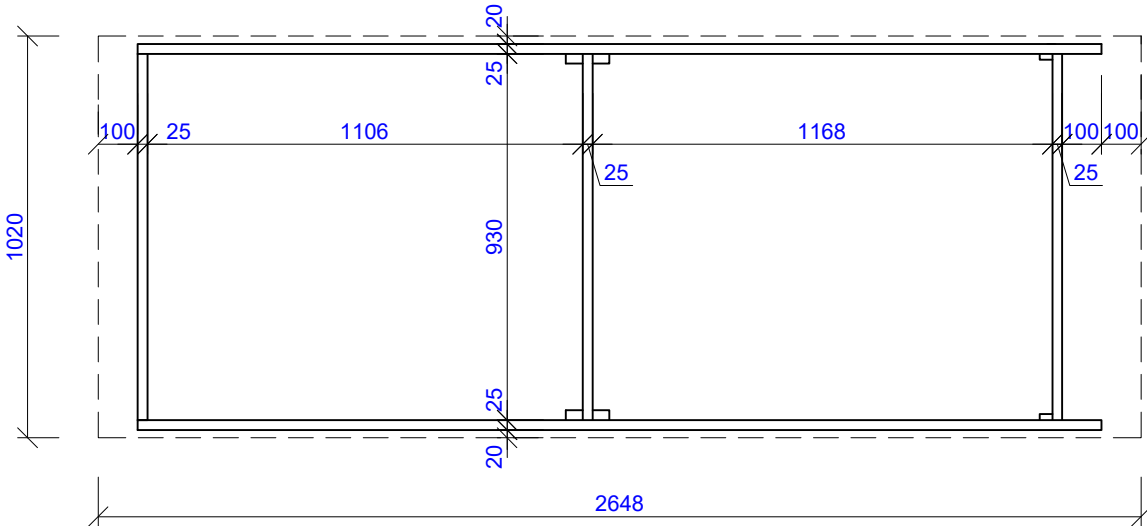
1. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-80*. Очистку поверхности от окислов производить дробнеструнной обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкурок.
2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
4. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
5. Цвет окраски - смотри раздел АР;
6. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85* "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.03.016-87* "Строительство. Работы антикоррозийные. Требования безопасности"
7. Сборку трибуны осуществлять поэлементно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
8. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва указана на чертежах основного комплекта КДМ.
9. Для изготовления деревянных изделий должны применяться пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-86* с размерами по ГОСТ 24454-80*. Древесина должна быть не ниже 2-го сорта с расчетными характеристиками по СНБ 5.05.01-2000, влажностью не более 25%.

				2026	АС
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
должность	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА		
Директор				Секция навеса К2	СТАДИЯ
ГИП	Мирзажалилов			РП	ЛИСТ
ИСПОЛ.	Сирожддинов				ЛИСТОВ
				Спецификация на устройство покрытия навеса	ООО "GRANDLOYIHA"

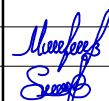
ВИД А



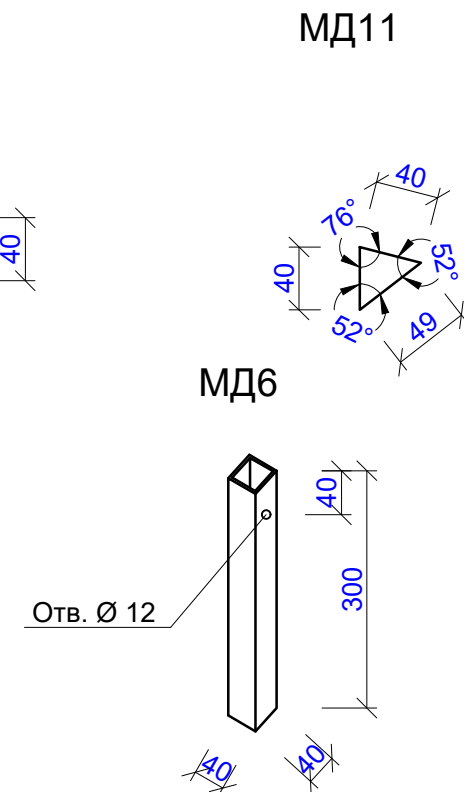
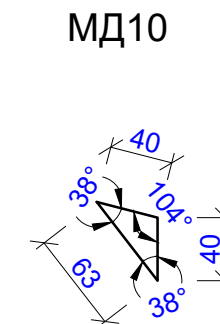
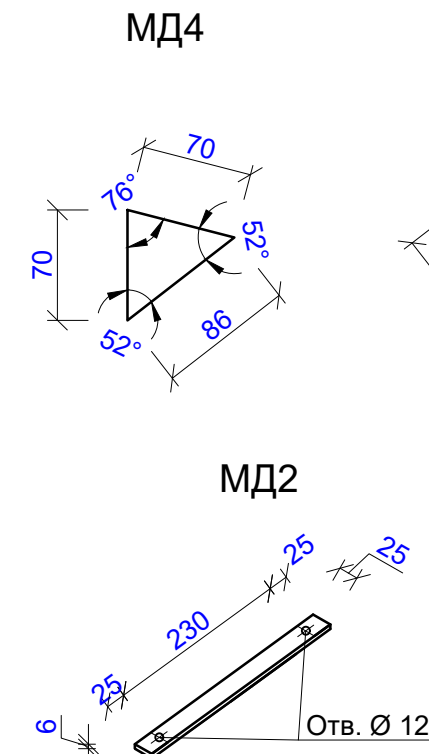
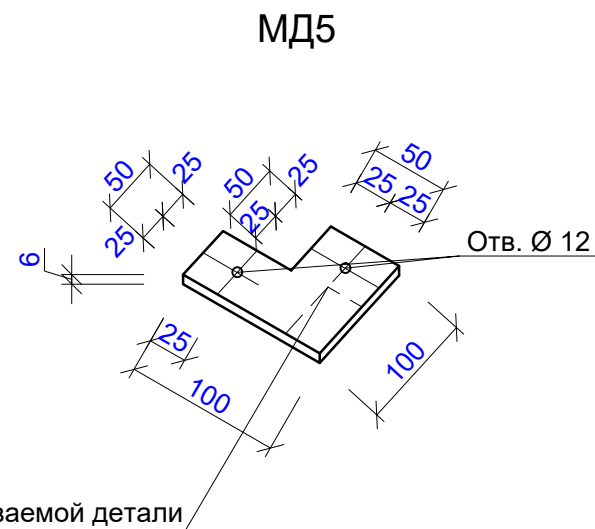
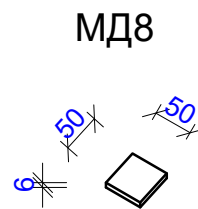
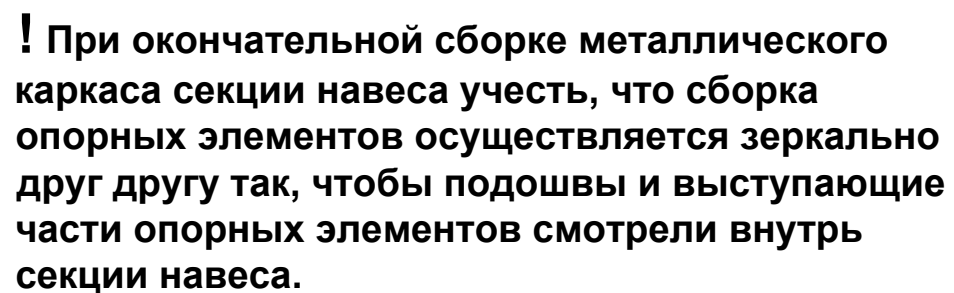
Секция навеса К3



ВИД Б

				2026	АС		
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.			
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Директор				Секция навеса К2	РП	43	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирожиiddинов			Секция навеса К2, Вид-А, Вид-Б	ООО "GRANDLOYIHA"		

ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОС-2

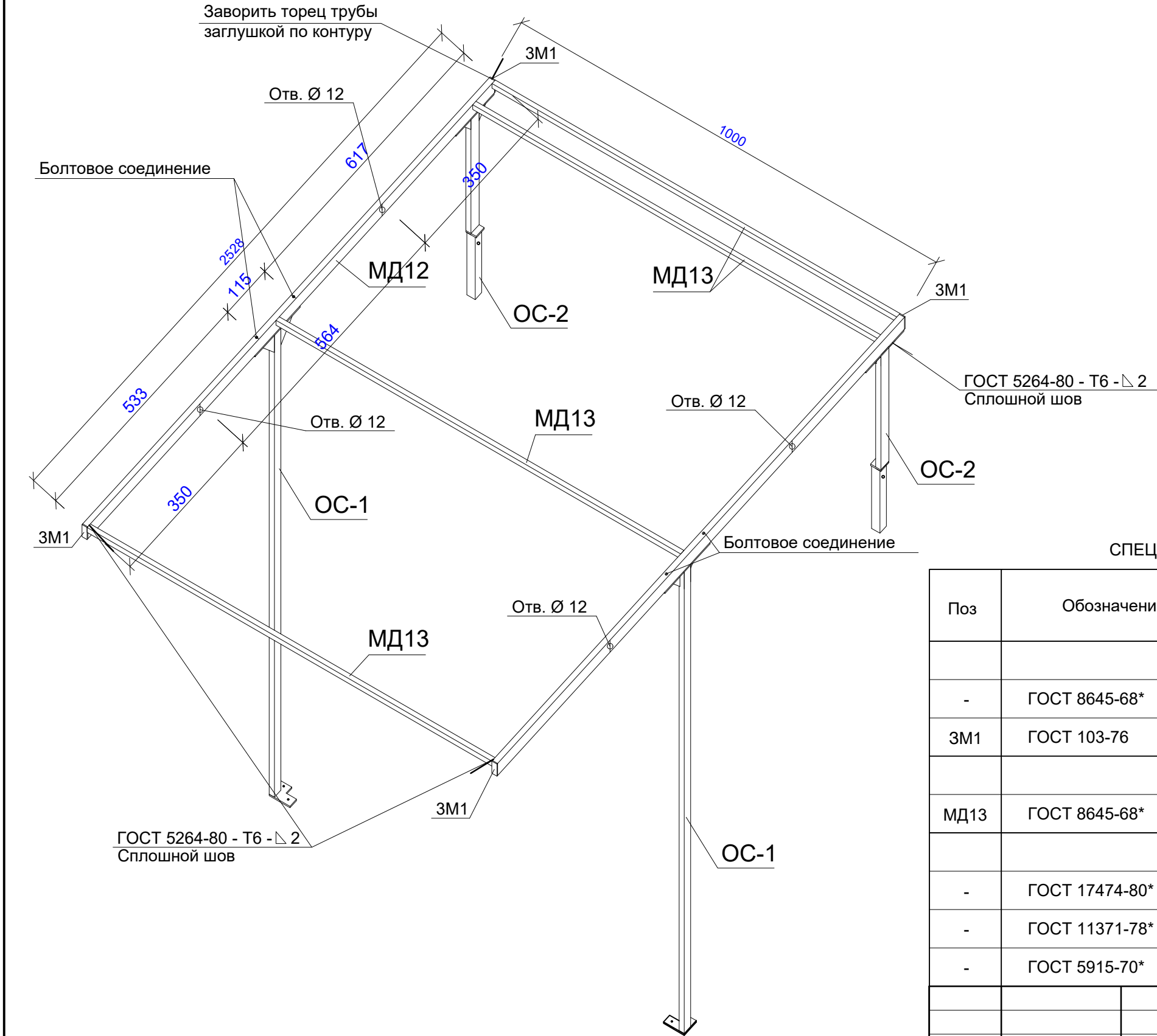


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ОПОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
		<u>Опорный элемент ОС-1</u>	2	5.49	
ДМ1	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=2606	1	4.85	
ДМ2	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{25 \times 280 \times 6}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ3	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{70 \times 70 \times 4}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ4	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{70 \times 70 \times 4}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ5	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{100 \times 100 \times 6}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
		<u>Опорный элемент ОС-1</u>	2	2.24	
ДМ6	ГОСТ 8639-82	Труба $\square 40 \times 40 \times 3$ ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 27772-88 L=300	1	1.08	
ДМ7	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68* C235 ГОСТ 27772-88 L=499	1	1.12	
ДМ8	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{50 \times 50 \times 6}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.02	
ДМ9	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{25 \times 228 \times 6}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.30	
ДМ10	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{40 \times 40 \times 4}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.01	
ДМ11	ГОСТ 103-76	Полоса $\frac{40 \times 40 \times 4}{C235}$ ГОСТ 103-76 ГОСТ 27772-88	1	0.01	

						Спецификация на устройство опорных элементов	Лист
							44
Изм	Кол.	Лист	Док	Подп.	Дата		

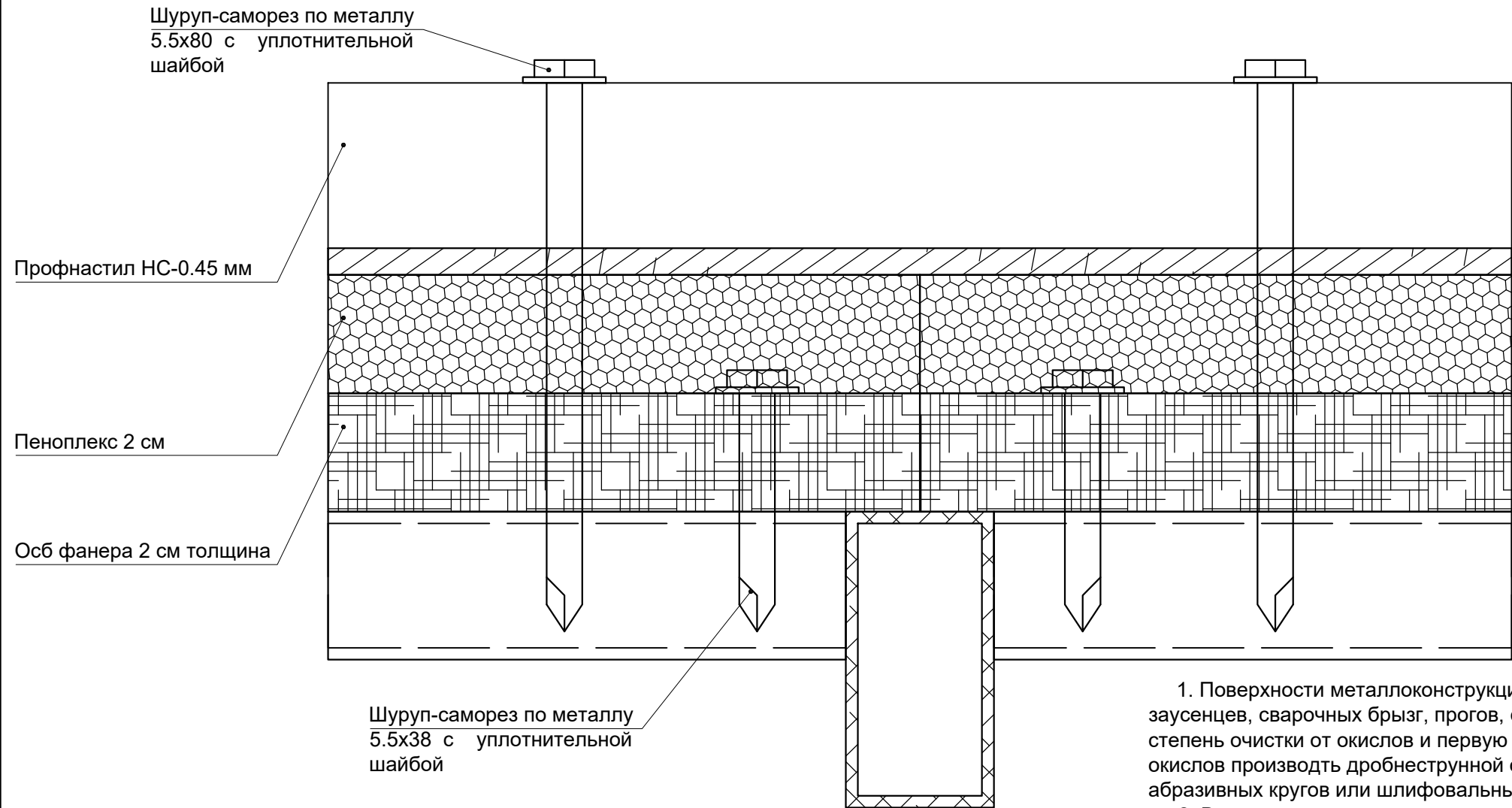
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СХЕМА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА СЕКЦИИ НАВЕСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО КАРКАСА НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.		
		<u>Стропильный элемент МД12</u>	2	5.61			
-	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 50 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68* С235 ГОСТ 27772-88 L=2528	1	5.60			
3М1	ГОСТ 103-76	Полоса $50 \times 25 \times 4$ ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0.01			
		<u>Соединительный элемент МД13</u>					
МД13	ГОСТ 8645-68*	Труба $\square 30 \times 10 \times 2$ ГОСТ 8645-68* С235 ГОСТ 27772-88 L=950	4	1.10			
		<u>Крепежные изделия</u>					
-	ГОСТ 17474-80*	Винт с полупотайной головкой М10х60	4	0.01			
-	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.0	8	0.01			
-	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	4	0.01			
		2026 АС					
		Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.					
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Директор				Секция навеса К2	РП	45	46
ГИП	Мирзажалилов						
ИСПОЛ.	Сирождинов			000 "GRANDLOYIHA"			
				Спецификация на устройство каркаса навеса			

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОЛИКАРБОНАТА К КАРКАСУ СЕКЦИИ НАВЕСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ НАВЕСА

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
1	ОДО "Далисия"	Осб фанера толщина 2 см			5.70 м²
2		Пеноплекс толщина 2 см			5.70 м²
3		Профнастил НС-0.45 мм			5.70 м²
		Крепежные изделия			
4	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x80 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт
5	ОДО "Далисия"	Шурупы по металлу 5.5x38 с уплотнительной шайбой	16		общ.кол.шт

1. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-80*. Очистку поверхности от окислов производить дробнеструнной обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкурок.
2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.
3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115.
4. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74
5. Цвет окраски - смотри раздел АР;
6. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85* "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.03.016-87* "Строительство. Работы антикоррозийные. Требования безопасности"
7. Сборку трибуны осуществлять поэлементно при помощи ручной электросварки по ГОСТ 5264-80.
8. Сварку на строительной площадке выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота катета сварного шва указана на чертежах основного комплекта КДМ.
9. Для изготовления деревянных изделий должны применяться пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-86* с размерами по ГОСТ 24454-80*. Древесина должна быть не ниже 2-го сорта с расчетными характеристиками по СНБ 5.05.01-2000, влажностью не более 25%.

				2026	АС
				Янгиҳаёт тумани, Файзли МФЙ, Қипчоқ кўчаси, 2-тор кўчаси, 40-в-уйда жойлашган Миллий кинология маркази бино ва иншоотларини реконструкция қилиш, ҳудудини ободонлаштириш.	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата		
Директор	Гип	Мирзажалилов		Секция навеса К2	СТАДИЯ РП
Испол.	Сирожддинов				ЛИСТ 46
				Спецификация на устройство покрытия навеса	ЛИСТОВ 46
					ООО "GRANDLOYIHA"